

(295) 溶鉄中の硫黄の活量および溶鉄中の酸素の活量

名古屋工業大学
大同工業大学

・林 昭二
鶴野達二

1. 誌言

鉄鋼製鍊での脱S, 脱Oは重要である。そこでその基本反応である溶鉄中のSとH₂S + H₂混合ガスとの平衡、また溶鉄中のOとH₂O + H₂混合ガスとの平衡を測定した。Fe-S系では混合ガスの総流量の影響と混合ガスへのAr添加の影響を調べ、混合ガスの熱拡散、熱解離平衡達成の問題などを検討した。

2. 実験方法

ガスは市販のH₂+1 or 2 vol.% H₂S, H₂, Arを精製して用いた。溶解試料は電解鉄、FeS, Fe₂O₃等、純Al₂O₃ルツボに入れMo線抵抗炉で所定の混合ガス、温度、時間溶解し平衡させる。Fe-S系平衡時間は12~25hr, Fe-O系では2.5~3hrであった。石英管採取試料は重量法でSを、真空融解法でOを、一部Mo青吸光度法でSiを分析した。H₂+H₂S混合ガスの分析はヨウ素滴定と石ケン膜法でおこなった。

3. 結果

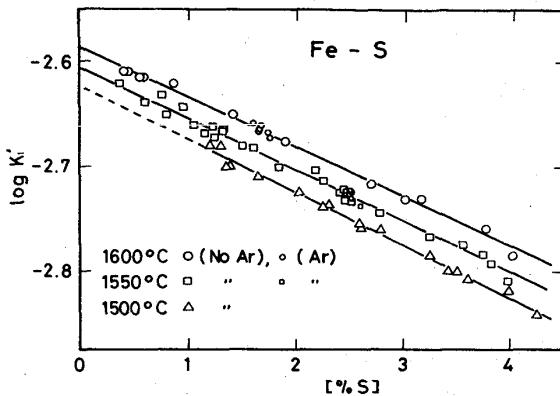
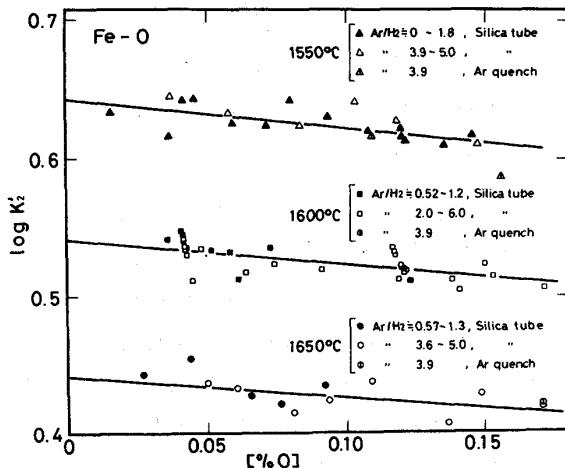
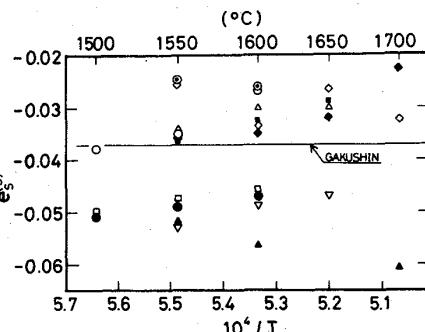


K₁', K₂' は(1), (2)反応の見かけの平衡定数、a_S, a_Oは重量%で表わしたHenry基準の活量で a_S = f_S[%S] a_O = f_O[%O]。H₂S+H₂+Ar混合ガス流量を100~740 cc/minと変えた時のK₁'変化から100~490 cc/minが混合ガスの予熱が十分の範囲であった。またAr/H₂ = 0~6と変えた時のK₁'値からH₂Sの熱解離平衡達成を確認した。(約16%解離まで)

Fig. 1: H₂S+H₂=200 cc/minの時の平衡をlog K₁'と[%S]関係で示す。Fe-O系では、H₂O+H₂+Ar=170~470 cc/min, Ar/H₂=0~6とえておこない、Fig. 2: log K₂'と[%O]関係を示す。以上の結果から以下の平衡定数、相互作用助係数を得た。

°C	log K ₁	e _S ^(S)	°C	log K ₂	e _O ^(O)
1500	-2.6220	-0.0508	1550	0.6420	-0.20
1550	-2.6038	-0.0491	1600	0.5411	-0.18
1600	-2.5868	-0.0472	1650	0.4420	-0.16

log K₁, e_S^(S)は抵抗炉を用いた石井、不破の結果によく一致した。
log K₂, e_O^(O)は学振推奨値に近いものとなつた。

Fig. 1 log K₁' と [%S] の関係Fig. 2 log K₂' と [%O] の関係

- ◎ Sherman, et al (I)
- ◇ Adachi, Morita (R)
- △ Yoshii, Takahashi (I)
- Ban-ya, Chipman (R)
- △ Yoshii, Takahashi (R)
- This work (R)
- (I: Induction furnace, R: Resistance Furnace, K: Knudsen cell mass spectrometer)

Fig. 3 e_S^(S) の 温度依存性