

(32) 大分第1・2高炉炉頂圧回収発電設備

大分製鐵所 和栗真次郎 林 宇一 斎藤伸一 ○竹下博喜
設備技術本部 緒方隆治

I 緒言

大分製鐵所では、中期省エネルギー原単位500万($\text{kcal}/\text{t-s}$)達成の一環として、第1・2高炉に炉頂圧回収発電設備を設置し、第2高炉はSS44年6月より国内最大認可出力16500kWを、第1高炉は改修立上げ後のSS55年1月より認可出力13000kWを稼動させ、以後トラブルもなく順調に推移している。以下その概要を報告する。

II 設備概要

設備フローを図1に、設備仕様を表1に示す。本設備用発電機は、第1・2高炉とともに、当社八幡製鐵所の遊休品を補修流用した。以下に本設備の特徴点を記す。

1)タービン型式は、効率のよい湿式軸流反動型を採用した。

2)炉頂圧力の制御は、タービン調速弁で行ない全量回収方式とした。

3)大分のローカル条件から、騒音対策には万全を施し、全体のPWLは94dB(A以下)とした。

III 運転経緯

1)発電量

発電量は、高炉稼動率・操業条件に左右されるが、本設備の稼動率は92%と計画通りであり、効率もタービン静翼角度変更で、ガス条件変化に対応させている。その結果、表2に示す如く、良好な値を得ている。

2)ダスト対策

第1・2高炉ともにダスト付着等のトラブルはないが、タービン構造の相違によって、1高炉はタービン翼洗浄水を間欠噴射している。

3)高炉操業への影響

タービントリップ時の炉頂圧力変動は、±0.01 kg/cm^2 以内であり、高炉操業上問題はない。

4)ミストについて

本設備出口のミストは、ミストセパレーターのレイアウトの最適化により、 $2\text{ g}/\text{Nm}^3$ 以下である。

IV 結言

本設備の稼動により、電力回収原単位 $29\text{ kWh}/\text{t-s}$ を達成し、送風電力の31%が回収され、省エネルギーに寄与している。今後の検討すべき方向として、静翼自動による炉頂圧力制御により、電力回収率向上を計る必要がある。

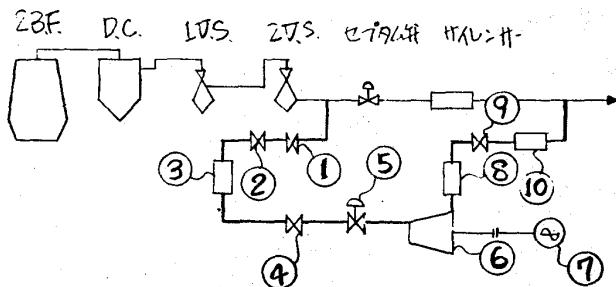


図1 炉頂圧回収発電設備フロー

表1 設備仕様

	1 高炉	2 高炉
タービン		
(1)型式	湿式軸流反動型	同上
(2)定格出力	15625 kW	19330 kW
(3)回転数	3600 r.p.m.	同上
(4)段数	2段	3段
(5)入口ガス圧力	2.5 kg/cm ²	2.6 kg/cm ²
(6)出口 "	0.16 "	同上
(7)ガス量	510000 Nm ³ /h	674000 Nm ³ /h
発電機		
(1)型式	三相交流同期	同上
(2)容量	15625 kVA	18750 kVA

表2 運転実績

	1 高炉			2 高炉		
	55/2	3	4	54/1	8	9
炉頂圧力 (kg/cm^2)	2.10	2.07	2.29	2.77	2.68	2.58
稼動率 (%)	96.5	89.3	96.6	84.9	93.0	91.0
発電電力量 (MWh)	7333	6792	7372	9029	9788	8698
原単位 ($\text{kcal}/\text{t-s}$)	31.0	28.0	29.8	25.9	28.3	28.8