

日本鉄鋼協会第100回講演大会日程表

会場 区分	建 物 教室番号	10月18日 (土)			10月19日 (日)			10月20日 (月)		
		午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後	
1 ①	記念講堂	9:00~12:00 開 会 式 表 彰 式 特別講演会 (第1会場・ 記念講堂)			(討論会) 溶 銑 予 備 精 錬 15:00~18:00 第100回講演大会 記念特別講演会 (第1会場・ 記念講堂)			高 炉 計 測 (81~89) [9:00~12:10] コ ー ク ス 性 状 (90~95) [13:00~15:10] 装 入 物 性 状 (96~104) [9:00~12:10] 装 入 物 性 状・原料処 理 (105~111) [13:00~15:30] コ ー ク ス 直 接 還 元 (112~119) [9:00~11:50] ホ ッ ト ス ト リ ッ プ (363~371) [9:00~12:10] 連 銑 (Ⅲ) 連 銑 (Ⅲ) (243~251) [9:00~12:10] 連 銑 (Ⅵ) 凝 固・造 塊 (260~268) [9:00~12:10] 転 爐・耐 火 物 (277~285) [9:00~12:10] 熱 力 学 起 電 力・反応速度 (294~303) [9:00~12:30] 分塊圧延・スラブ熱 (379~387) [9:00~12:10]		
2 ②	防音講義室 101									
3 ②	〃 202									
4 ③	工学部本館 2	(討論会) 高炉燃 料比の理論限界 製 銑 基 礎 (Ⅰ) (1~12) [13:00~17:20] 溶 銑 処 理 (126~135) [13:00~16:40] 耐 火 物 (13~23) [13:00~17:00] 省 エ ネ ル ギ 焼 (24~32) [13:00~16:20] 連 銑 (Ⅰ) 連 (136~146) [13:00~17:00] 連 銑 (Ⅳ) (147~158) [13:00~17:20] 転 爐 (159~170) [13:00~17:20] 物 性・造 塊 (171~182) [13:00~17:20] 冷 間 圧 延・測定 (325~336) [13:00~17:20]								
5 ③	〃 8									
6 ②	防音講義室 201									
7 ③	工学部本館 5	製 銑 ス ラ グ (56~64) [9:00~12:10] 製 銑 基 礎 (Ⅱ) (65~69) [13:00~14:40] 結 焼 (70~77) [9:00~11:50] 連 銑 (Ⅱ) 連 銑 (Ⅱ) (188~196) [9:00~12:10] 連 銑 (Ⅴ) (202~210) [9:00~12:10] 上 吹 き 底 吹 き 転 爐 R H (216~224) [9:00~12:10] ス テ ン レ ス 製 錬 (230~238) [9:00~12:10] 塊 性 造 塊 (171~182) [13:00~17:20] 冷 間 圧 延・測定 (325~336) [13:00~17:20]								
8 ③	〃 9									
9 ⑤	工学部冶金 2									
10③	工学部本館 4	製 銑 ス ラ グ (56~64) [9:00~12:10] 製 銑 基 礎 (Ⅱ) (65~69) [13:00~14:40] 結 焼 (70~77) [9:00~11:50] 連 銑 (Ⅱ) 連 銑 (Ⅱ) (188~196) [9:00~12:10] 連 銑 (Ⅴ) (202~210) [9:00~12:10] 上 吹 き 底 吹 き 転 爐 R H (216~224) [9:00~12:10] ス テ ン レ ス 製 錬 (230~238) [9:00~12:10] 塊 性 造 塊 (171~182) [13:00~17:20] 冷 間 圧 延・測定 (325~336) [13:00~17:20]								

11③	工学部本館 7	形 (337~348) [13:00~17:20]	鋼			鋼 (396~404) [9:00~12:10]	管 (405~410) [13:00~15:10]	製 (396~404) [9:00~12:10]	造 (405~410) [13:00~15:10]
12③	" 10	表 (411~422) [13:00~17:20]	面 (411~422) [13:00~17:20]	理 (411~422) [13:00~17:20]	(討論会) 厚板圧延における歩留向上 技術	合金鉄・製鋼スラグ (313~321) [9:00~12:10]	真 (322~324) [13:00~14:00]	空 (322~324) [13:00~14:00]	理 (322~324) [13:00~14:00]
13③	" 大講義室	(討論会) 冷延高強 力鋼板	力鋼板	冷延高強	(討論会) 応力腐食割れ感受性の評価 方法	圧力容器・特別講演 (602~608) [9:00~12:10]	圧力容器・破壊靱性 (609~615) [13:00~15:30]	圧力容器・破壊靱性 (609~615) [13:00~15:30]	圧力容器・破壊靱性 (609~615) [13:00~15:30]
14④	工学部応化 1	疲 (423~434) [13:00~17:20]	れ線 (423~434) [13:00~17:20]	線 (423~434) [13:00~17:20]	材料 (506~513) [9:00~11:50]	ラインパイ (616~623) [9:00~11:50]	マルエージ鋼・強力 (624~629) [13:00~15:10]	マルエージ鋼・強力 (624~629) [13:00~15:10]	マルエージ鋼・強力 (624~629) [13:00~15:10]
15④	" 3	制御圧延・ラインパイ (435~446) [13:00~17:20]	パイ (435~446) [13:00~17:20]	パイ (435~446) [13:00~17:20]	りん酸塩処理, ほう ろろ (528~531) [13:00~14:20]	熱延鋼板冷 (630~638) [9:00~12:10]	熱延鋼板冷 (639~647) [13:00~16:10]	熱延鋼板冷 (639~647) [13:00~16:10]	熱延鋼板冷 (639~647) [13:00~16:10]
16④	工学部合成 1	分 (447~458) [13:00~17:20]	析 (447~458) [13:00~17:20]	析 (447~458) [13:00~17:20]	軸受用鋼・工具鋼 (532~540) [9:00~12:10]	溶 (648~656) [9:00~12:10]	接被 (657~664) [13:00~15:50]	接被 (657~664) [13:00~15:50]	接被 (657~664) [13:00~15:50]
17⑤	工学部冶金 1	低 (459~469) [13:00~17:00]	温 (459~469) [13:00~17:00]	温 (459~469) [13:00~17:00]	レー (546~554) [9:00~12:10]	合金 (665~673) [9:00~12:10]	ばね鋼・その他 (674~681) [13:00~15:50]	ばね鋼・その他 (674~681) [13:00~15:50]	ばね鋼・その他 (674~681) [13:00~15:50]
18⑥	理学部化学 1	ス (470~481) [13:00~17:20]	レン (470~481) [13:00~17:20]	レン (470~481) [13:00~17:20]	ス (560~568) [9:00~12:10]	硫化物・腐食割れ (682~690) [9:00~12:10]	硫化物・腐食割れ (691~698) [13:00~15:50]	硫化物・腐食割れ (691~698) [13:00~15:50]	硫化物・腐食割れ (691~698) [13:00~15:50]
19⑥	" 2	高 (482~493) [13:00~17:20]	マン (482~493) [13:00~17:20]	マン (482~493) [13:00~17:20]	熱 (574~582) [9:00~12:10]	ステンレス鋼 (699~707) [9:00~12:10]	ステンレス鋼 (708~711) [13:00~14:20]	ステンレス鋼 (708~711) [13:00~14:20]	ステンレス鋼 (708~711) [13:00~14:20]
20⑥	" 数 学 2259	耐 (494~505) [13:00~17:20]	熱 (494~505) [13:00~17:20]	熱 (494~505) [13:00~17:20]	耐 (588~596) [9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金 (712~720) [9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合金 (721~725) [13:00~14:40]	耐熱鋼・耐熱合金 (721~725) [13:00~14:40]	耐熱鋼・耐熱合金 (721~725) [13:00~14:40]

() は講演番号, [] は講演時間

会期中, 日本鉄鋼協会受付 (記念講堂ロビー) にて本会出版図書を会員価格で分譲いたします。