

(112)

転炉スラグの改質用ノモグラフ

新日本製鐵(株) 生産技術研究所 長尾由一

1. 緒 言

転炉スラグの有効利用拡大のため各種改質法が開発されつつある。その方法は風化膨張の原因である遊離石灰($f\text{-CaO}$)の安定化を図ることを目的とし改質材添加や酸素吹込みなどが試みられている。

転炉スラグは操業条件や鋼種によってその組成が多種多様であるために、転炉スラグ全体の比較をすることが難しく、改質していく場合にも、適確な判断を下すことが困難であった。以下、改質ノモグラフにより検討が可能になったので報告する。

2. 作図と応用

転炉スラグの $f\text{-CaO}$ は(1)式のような理論式から計算でき風化膨張性との関係がよく整理できている¹⁾。

$$\begin{aligned} f\text{-CaO} = & \Sigma (\text{CaO}) - \text{CaO}(\text{as } 2\text{CaO}\cdot\text{Fe}_2\text{O}_3) - \text{CaO}(\text{as } 2\text{CaO}\cdot\text{SiO}_2) - \text{CaO}(\text{as } 2\text{CaO}\cdot\text{Al}_2\text{O}_3) \\ & - \text{CaO}(\text{as } 3\text{CaO}\cdot\text{P}_2\text{O}_5) \end{aligned} \quad (1)$$

転炉スラグ中の Al_2O_3 , P_2O_5 は通常 1~2% とは一定であるため(1)式のこの 2 成分による CaO 安定化分を 5% として(2)式のように簡略化する。

$$f\text{-CaO} = \text{CaO} - 1.87(\text{SiO}_2) - 0.7(\text{Fe}_2\text{O}_3) - 5 \quad (2)$$

この(2)式を用いて作図したのが図 1 である。図中、転炉スラグの流動性の良否によって A, B, C さいに分類したスラグ成分の範囲を示した。横軸にスラグ中の (Fe_2O_3)%, 縦軸に $\text{CaO}\%$, 図中に $\text{SiO}_2\%$ の各線があり, Fe_2O_3 と SiO_2 成分値から求まる点 A, B, C の $\text{CaO}\%$ が安定化された $\text{CaO}\%$ を意味する。スラグ中の $\text{CaO}\%$ と各 A, B, C の差を示す矢印の長さが遊離石灰の理論値を示し、縦軸の目盛 $\text{CaO}\%$ から読みとれる。A, B, C さいを安定化させるために $\text{Fe}_2\text{O}_3\%$ を増していくと、それぞれ A', B', C' 点で $f\text{-CaO}$ は 0 になる。膨張性指数や粉化率などの用途に応じた目標値が定まれば、それに対応した $f\text{-CaO}\%$ 目標も決まるため、安定した品質を経済的に生産することが可能になる。

参考文献

- 1) 和田, 福田, 山口
鉄と鋼 Vol. 63 1977 № 4
S - 69
- * 図中 A, B, C さいは炉への放流時の流動性によって次のように分類している。
 A さい…… ときれなく連続して流れ落ち薄層となって広がる。
 B さい…… 部分的(または端)がときれて流れ落ち、やや厚い層であまり広がらない。
 C さい…… 不連続に塊状となって流れ落ち小山状に固まる。

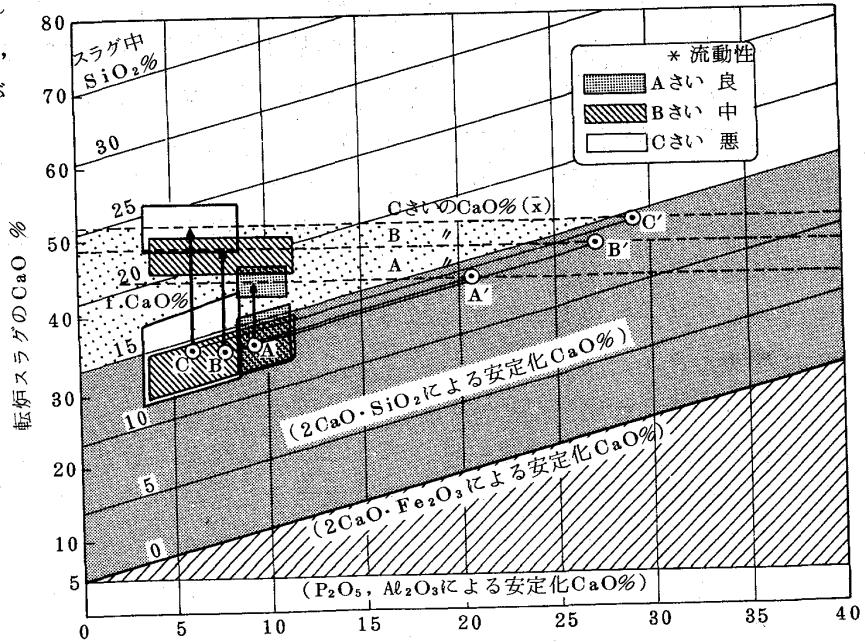


図 1. 転炉スラグの改質ノモグラフ