

Transactions of The Iron and Steel Institute of Japan Vo. 18 No. 3 目次

Research Articles

Sound Surface Quality of Large Capped Steel Ingots

By Kaname WADA, Masashiro FUKUDA, and Shigeaki OGIBAYASHI

The Effect of Single and Combined Additions of Ti and Nb on the Structure and Strength of the Centrifugally Cast HK40 Steel

By the Late Takayuki SHINODA, M. Bahaa ZAGHLOUL, Yoshihiro KONDO, and Ryohei TANAKA

Effect of Cu on the Hydrogen Induced Cracking of the Pipe Line Steel

By Hirosuke INAGAKI, Masayuki TANIMURA, Iwao MATSUSHIMA, and Takayuki NISHIMURA

Determination of the Change of the Dissolved Oxygen Content after Silicon Deoxidation by the Use of Radioactive Silicon

By Rokuro SAKAGAMI and Takashi SASAI

Effect of Lubricant Composition on Lubricating Behavior in Hot Rolling of Low Carbon Steel

By Junji KIHARA, Keiji WATABE, Kouichi DOUYA and Tsugio WATANABE

Activity of FeO in the Ternary System SiO_2 -MgO-FeO and Constitution of SiO_2

By Mitsuhiro SAKAWA, S. G. WHITEWAY, and C. R. MASSON

Research Notes

Nozzle Pressure during Stream Degassing

By Shozo MIZOGUCHI, D. G. C. ROBERTSON, and A. V. BRADSHAW

Morphology of Special Carbide Precipitates in Low-alloy Steels

By Vladimir JACHYM, Pavel HORKÝ and Tasilo PRNKA

Abstracts from Tetsu-to-Hagane Vol. 64 (1978), No. 2 (February)

Contents of Recent Articles on Iron and Steel Published in Japan

Contents of Tetsu-to-Hagane Vol. 64 (1978), No. 2 (February)

~~~~~

会員には、「鉄と鋼」あるいは「Trans. ISIJ」のいずれかを毎号無料で配布いたします。「鉄と鋼」と「Trans. ISIJ」の両誌希望の会員には、特別料金 3,600 円の追加で両誌が配布されます。

## 昭和 51 年度「鉄鋼生産設備能力算定方式」(分冊 6 編)の 有償頒布について

## 1. 編集内容

各編とも前回版に準じて大体次のように編集されております。

- 1) 算定式適用に際しての基本的条件
- 2) 算定式使用要領
- 3) 能力算定式および諸係数
- 4) 算定式の解説
- 5) 能力算定式に必要な操業諸調査票の様式
- 6) 計算例
- 7) 簡略式
- 8) あとがき

## 2. 頒布価格

- (1) 製鉄編 (34頁) .....250 円
  - ①高炉鉄, ②フェロアロイ各生産設備
- (2) 製鋼編 (114頁) .....650 円
  - ①転炉, ②平炉, ③電気炉, ④連続鑄造, 各生産設備
- (3) 鋼板編 (358頁) .....1,250 円
  - ①分塊, ②厚板, ③ホットストリップ, ④コールドストリップ, 各生産設備

## 3. 申込方法

書名, 部数, 送付先を明記のうえ代金を添え現金書留にてお申込み下さい。  
なお, 全 6 編の場合 4,800 円となります。

## 4. 申込先

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階

日本鉄鋼協会 技術部 吉野 谷 電話 (03) 279-6021

- (4) 条鋼編 (188頁) .....850円

①大形, ②中小形, ③線材, 各生産設備

- (5) 鋼管編 (295頁) .....1,150 円

①継目無鋼管生産設備

- (イ) マンネスマンプラグミル法
- (ロ) " マンドレルミル法
- (ハ) " ピルガーミル法
- (ニ) " アッセルミル法
- (ホ) ユジーンセルジュルネミル法
- (ヘ) エルハルトプツシュペンチミル法

②溶接鋼管生産設備

- (イ) 電縫鋼管
- (ロ) 鍛接鋼管
- (ハ) UOE CONTINUOUS FORMING  
溶接鋼管
- (ニ) スパイラル溶接鋼管

- (6) 連続加熱炉編 (121頁) .....650 円

厚板用, 熱延用, 大形用, 中小形用, 線材用,  
継目無管用, 分塊用, 鍛接鋼管用