

## (54)

## 高温性状測定装置の開発について (高炉融着帯形状におよぼす鉱石性状の影響に関する研究-I)

新日鐵 広畠製鐵所

下村泰人 九島行正  
沖川幸生 ○有野俊介

## I 緒 言

高炉内の融着帯形状は操業要因によって変化すると同時に、鉱石本来の性状によっても大きく変化するものである。すなわち鉱石の高温性状を事前に検知することが、融着帯形状を制御する上で重要である。そこで高炉内状況を極力再現する高温性状測定装置を開発（昭和50年11月）した。その開発経緯を報告する。

## II 測定装置の機能

開発した測定装置を写真1に、制御系を図1に示す。本装置の機能とその根拠は以下の通りである。

- 荷重パターン：0～0.9 kg/cm<sup>2</sup>，自動昇荷重方式  
膨脹収縮追従型でJanssen式を基準とする。
- 昇温パターン：プログラム制御方式  
解体調査結果<sup>1)</sup>から、1500°C/（5～9時間）の直線昇温とする。
- 還元ガス量，組成：30 Nℓ/min CO 30% N<sub>2</sub> 70%  
焼結鉱を基準とし融着帯（試料層）消滅時に還元率100%となる様なガス量，組成とする。
- 試料層：粒度12±2 mm，層厚70 mm，径105 mm

実炉内鉱石粒度に近似させかつ上下をコークス層ではさみ、直接還元，カーボンソリューションなどを起させる。（コークス粒度は10～15 mmで、熱交換などの機能もかねる。）

## III 得られる情報

本装置で得られる試料層（鉱石層）変化の情報は以下の通りで、いづれも経時変化として得られる。

膨脹収縮変化，圧損変化，ガス流量変化

温度変化，排ガス組成変化，重量変化

これらの情報のなかで鉱石の高温性状を端的に表現しているのは、圧損および還元率変化であることが判明した。また従来一般的に行なわれていた荷重軟化試験法（1200°Cまで）の収縮圧損との関係で比較すると、図2の様になる。焼結鉱で比較したものであるが、本装置の方がより敏感であり、性状差がより明確に表示できる特徴をもっている。

## 参考文献

1) 神原ら：鉄と鋼，62('76)5, P 535～579

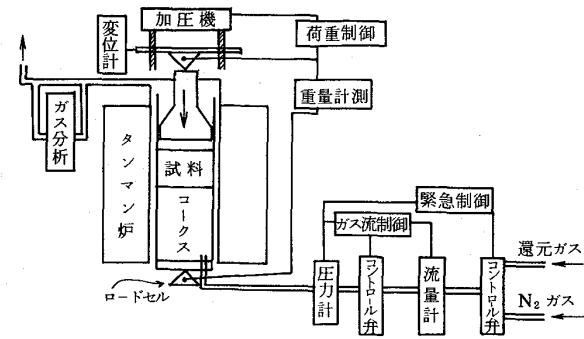


図1 制御フロー

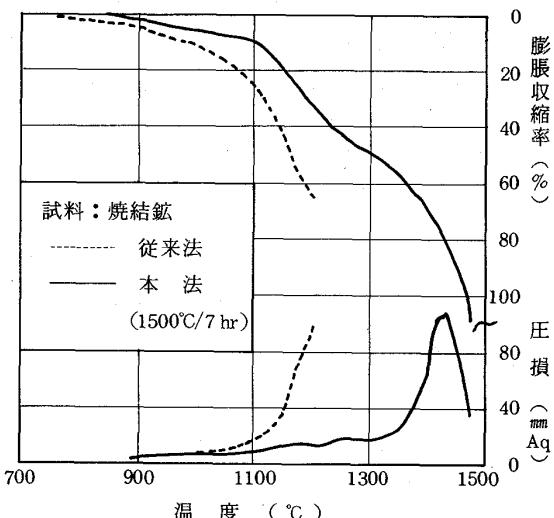


図2 本装置と従来法との比較



写真1 高温性状測定装置