

住友金属工業株 中央技術研究所

理博 藤野允克

猪熊康夫 ○加藤幹郎

1. 緒言

石炭組織学は石炭の分類・評価に活用されており、¹⁾石炭組織によって反射率に差があることを利用し、少量の試料から石炭の性状を推定する方法も提案されている。²⁾本報告では、反射率の差は組成の差に起因すると考え、EPMAを用いてミクロ組織別に組成を分析する技術を開発し、石炭の基礎性状およびコークス化反応に関して若干の知見が得られたので報告する。

2. 結果

EPMA分析のEBS像により組織の組成の差を観察した一例を写真1に示す。含有元素のうち、特にSは組織による差が認められたので、Sを定量した。その結果、S濃度は、ビトリニット>セミフジニット>フジニット \geq ミクリニットの順に高いことが判った。(表1)

表1. 石炭組織別のS濃度(wt%)

石炭組織	(少)強粘結炭	(米)準強粘結炭	(米)準強粘結炭	(少)弱粘結炭	(南ア)非粘結炭
ビトリニット	0.28	0.56	0.83	2.10	0.82
セミフジニット	0.14	0.35	0.78	-	-
フジニット	0.12	0.28	0.83	-	-
ミクリニット	-	0.21	0.50	-	-

次にEPMAによる組織分析技術を応用した例を説明する。

(1)ピッチ類による石炭改質機構の解明……図1は微粘結炭にピッチを

添加して乾留した後の石炭とピッチとの界面のS分布状態を示す。

ピッチと石炭とではSの含有量に差があるが、ピッチが石炭を改質して互いに溶け合う(相溶性)場合には、両者の界面でSの濃度勾配が生ずる。従ってS濃度勾配から相溶性が定量的に判定できる。

(2)コークス化反応の解析……図2は乾留過程におけるビトリニット組

織中のS濃度の変化を示したもので、コークス化反応に伴ってSがビトリニット中に濃化されることが判った。Sが濃化される原因はビトリニット組織中では、S以外の元素がSに比較して分解放出され易いためであることが、有機元素分析の結果から確認された。

3. 結論

EPMAの技術を応用して、石炭のミクロ組織分析方法を確立した。その結果、ミクロ組織によってS濃度に差があることがわかり、石炭とピッチの相溶性が定量的に判定できた。また、コークス化反応に伴ってビトリニット中にSが濃化されることが判った。

参考文献 1) 木村, 他: 鉄と鋼, 58, 158 (1972)

2) 小島, 他: 特開昭 50-112096

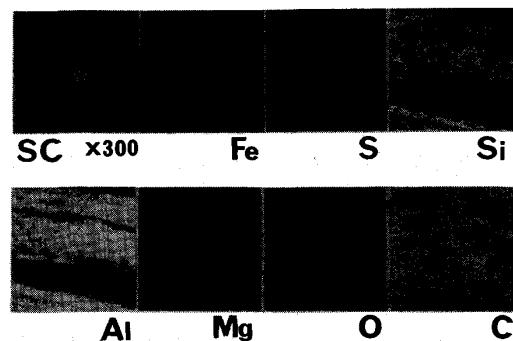


写真1. 石炭(米・準強粘結炭)のEBS像

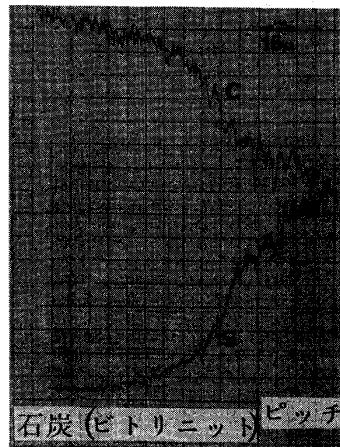


図1. 石炭とピッチとの界面の線分析

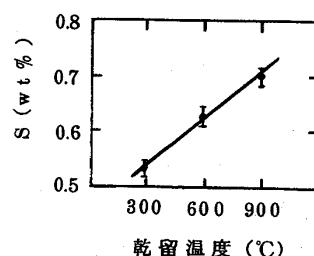


図2. 乾留過程におけるビトリニット組織中のS濃度の変化