

(35)

622.341.1-185: 546.46-31: 549.12: 543.426
 焼結鉱組織に及ぼす添加 MgO 源の鉱物形態の影響
 (優れた高温性状をもつ焼結鉱の製造-2)

日本钢管技研 福山

山岡洋次郎 ○堀田裕久

福山製鉄所 製鉄部

高崎靖人 大関彰一郎

1 緒言

添加 MgO 源の鉱物形態によって焼結鉱組織に差が生じるという前報の実験及び鋼試験結果を確認するために、試薬による焼成実験を行ったので報告する。

2 実験方法

試薬 (Fe_2O_3 , SiO_2 , CaO) に各種 MgO 源 (ドロマイド、蛇紋岩、Niスラグ) を添加した混合試料を円柱状に加圧成型して、 N_2-O_2 気流中で焼成した。配合条件は $SiO_2=5.75\%$, $CaO/SiO_2=1.6$, $MgO=0, 1.5, 3.0\%$, 焼成条件は温度 = $1100, 1300^\circ C$, 酸素濃度 = $0.21, 10^{-2} atm$, 保特時間 = $0.5, 1, 3$ hrである。焼成後の組織調査は化学分析、顕微鏡、XMA, X線回折(定性及び定量)により行なった。

3 実験結果と考察

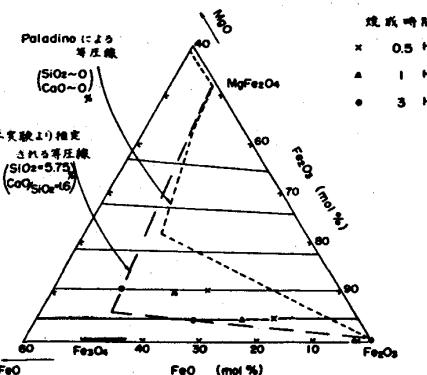
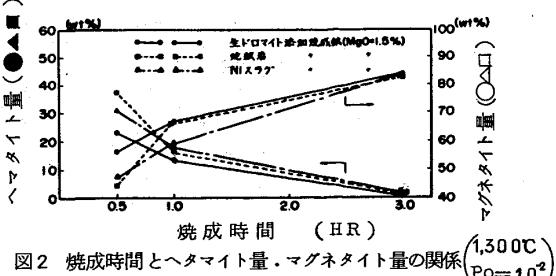
図-1 に $1300^\circ C, P_{O_2}=10^{-2} atm, MgO=1.5\%$ の場合の焼成時間によるヘマタイト、マグネタイト量の変化を示す。この場合、焼成の初期ほど MgO 源の違いによる鉱物組織の差が顕著で、平衡に近づくにつれてその差は小さくなっている。その平衡組織はヘマタイト、マグネタイト及びカルシウムシリケートである。この傾向は全ての実験において認められ、その焼成初期段階の MgO 源の違いによる鉱物組織の差は焼成試験結果と一致する。 $1300^\circ C, P_{O_2}=0.21$ の場合について 3 hr 焼成時のカルシウムシリケートを除いた組成を等酸素分圧平衡線として $FeO-MgO-Fe_2O_3$ 系状態図に示したもののが図-2 である。この推定平衡線は $FeO-MgO-Fe_2O_3$ 純 3 元系において得られているそれよりも $FeO-Fe_2O_3$ 系側に傾いている。このことは $FeO-MgO-Fe_2O_3$ 3 元系よりも $SiO_2=5.75\%$, $CaO/SiO_2=1.6$ を含んだ 5 元系の方が MgO , CaO を固溶したマグネタイト (マグネタイト-マグネシオフェライト固溶体) が生成しやすいことを示している。

マグネタイト中 $MgO\%$ は、焼成条件が同じ場合は MgO 源の種類にかかわらずほぼ一定であり、このことはマグネタイト生成量と酸化鉄と反応した MgO 量が比例関係にあることを示している。従って、焼成初期段階でドロマイドは、ペリクレース (MgO)、蛇紋岩及び Niスラグはフオレスティライト ($2MgO \cdot SiO_2$) とプロトエンスタタイト ($MgO \cdot SiO_2$) に変化すること(表-1 参照)も考えると、焼成試験及び焼成試験で得られた MgO 源による組織の差は、ペリクレースと珪酸マグネシアの反応性の差によるものと考えられる。

4 結言

焼結過程のような非平衡状態では、 MgO 源の鉱物形態により、反応性の差に起因する焼結鉱組織の差が生じることを確認した。文献 1) 吉越ら 鉄と鋼 62(1977)4 S57

2) A.E.Paladino. J.Am.Ceram.Soc. 43(1960)4 183

図1 $FeO-MgO-Fe_2O_3$ 系等圧平衡線 ($1300^\circ C, P_{O_2}=0.21$)図2 焼成時間とヘマタイト量・マグネタイト量の関係 ($1300^\circ C, P_{O_2}=10^{-2}$)

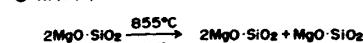
① 生ドロマイド



② 蛇紋岩



③ Niスラグ

表1 各種 MgO 源の示差熱分析結果 ($\sim 1300^\circ C$)