

西山記念技術講座テキスト案内

| 書 名                                                                                                             | 刊行年月      | 判 型 | ページ数 | 定 価 (円)             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|------|---------------------|
| 第 5 回 高ひずみ速度における金属単結晶の変形<br>高ひずみ速度における金属材料の挙動<br>熱間加工状態における高速変形<br>金属材料の高速加工                                    | 昭44. 8.21 | B 5 |      | 分冊<br>各300円         |
| 第 6 回 鉄鋼業における計測と制御<br>鉄鋼における最近の計測と制御<br>無人工場へのアプローチ (ロボットと人間)<br>鉄鋼業における秤量                                      | 昭44.11.25 |     |      | 分冊<br>各 300円        |
| 第9・10回 薄板の成形性<br>成形性からみた薄板の製造技術<br>薄板の成形性と材質特性<br>薄板の変形特性の測定技術<br>薄板のプレス成形研究の動向<br>プレス成形性の予測                    |           |     |      | 分冊各300円             |
| 第13回 構造用形鋼製造技術について<br>構造用形鋼製造技術について<br>繰り返し荷重を受ける建築構造物の弾塑性性状<br>長大橋と高張力鋼<br>構造用形鋼材に関する現状とその問題点<br>—建築設計者の認識と提言— | 昭46.8. 26 | B 5 |      | 合本1300円<br>分冊各 400円 |
| 第16回 研究室の自動化の現状                                                                                                 | 昭47. 5.25 | B 5 |      | 2000 円              |
| 第 18・19 回 溶接時の材料変化<br>溶接材料の基礎<br>鉄材の溶接性と評価                                                                      | 昭48. 1    | B 5 |      | 分冊<br>各 400円        |
| 第 20・21 回 鉄鋼材料の環境脆化                                                                                             | 昭48.5. 17 | B 5 |      | 2000円               |
| 第 23・25 回 最近の鋼管技術の進歩                                                                                            | 昭49. 2    | B 5 |      | 2000円               |
| 第 29・30 回 薄鋼板製造技術の最近の進歩                                                                                         | 昭49.11.12 | B 5 |      | 2500円               |
| 第 31・32 回 鉄鋼の電子論と新しい構造解析                                                                                        | 昭50. 2    | B 5 |      | 2500円               |
| 第 33・34 回 製鉄技術の最近の諸問題                                                                                           | 昭50. 6    | B 5 |      | 2500円               |
| 第35回 鋼材の冷却                                                                                                      | 昭50. 8    | B 5 |      | 2500円               |
| 第 36・37 回 厚鋼板の材質上の諸問題                                                                                           | 昭50.11.12 | B 5 |      | 3000円               |
| 第38回 日本鉄鋼業の将来                                                                                                   | 昭51. 3    | B 5 |      | 3000円               |
| 第39回 製鉄所における省エネルギー                                                                                              | 昭51. 5    | B 5 |      | 3000円               |
| 第42回 鉄鋼製錬の基礎研究における最近の発展                                                                                         | 昭51. 5    | B 5 |      | 3000円               |
| 第43回 鉄鋼業におけるスラグの発生とその利用について                                                                                     | 昭52. 2    | B 5 |      | 3000円               |
| 第 44・45 回 ステンレス鋼技術の進歩                                                                                           | 昭52. 5. 6 | B 5 |      | 3000円               |
| 第 46・47 回 非破壊検査技術の進歩                                                                                            | 昭52. 8    | B 5 |      | 3000円               |
| 第 48・49 回 鉄鋼業における耐火物の最近の進歩                                                                                      | 昭52.11.12 | B 5 |      | 3000円               |

申込方法 書名、送付先を明記、代金前払いですので現金書留にてお申し込み下さい。

申 込 先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会 編集課