

(406) Fe—Ni—Co 系鋼の低温靱性に対する合金元素の影響

東京大学工学部

○長井 寿

柴田浩司

藤田利夫

1. 緒言

前々報¹⁾前報²⁾において、この系の鋼では $\alpha + \gamma$ 域加熱処理の際に、延性・靱性を改善する加熱温度域が、 A_s 点直上と A_f 点付近の二領域にあることを示し、Co, Mo, Ti の合金元素の機械的性質に対する影響について、主として引張特性から述べた。今回は、ハーフサイズシャルピー試験の結果について述べる。

2. 実験方法

供試材は表1の6種である。真空溶解後、 1100°C ~ 1200°C 熱間圧延で8mm厚の板材を得、それから厚さ10mm、幅5mm、長さ55mmのハーフサイズのVノッチシャルピー試験片を切り出した。熱処理は、 500°C ~ 900°C の各温度で1時間加熱後急冷した。シャルピー試験(衝撃エネルギーは、約265J)は、液体窒素中で試片を冷却し、取り出して直ちに行った。

表1 供試材の主成分

Chemical Composition (wt%)						
	C	Ni	Co	Mo	Ti	Fe
A'	0.0042	10.96	5.35	2.06	—	bal.
B'	0.0054	10.74	5.15	0.48	0.64	..
C	0.0064	10.56	5.16	0.01	0.66	..
D	0.0065	10.72	0.19	1.91	—	..
E	0.0076	11.10	0.12	0.02	0.29	..
G	0.005	10.95	0.06	0.47	0.45	..

3. 実験結果

(1) 熱間圧延材と比較すると、D, Gは比較的良好な衝撃値を示し、5%Coを含むA', B', Cは、脆性的であった。熱処理材では、

(2) 5%Coを含むA', B', Cでは、A'が、 600°C 加熱、 780°C ~ 840°C 加熱の際に、 200 J/cm^2 以上の良好な衝撃値を示した以外、すべての加熱処理で、脆性的であった。

(3) 5%Coを含まないD, E, Gは、すぐれた衝撃値を示した。Tiを含む場合、Eで 750°C ~ 810°C 、Gで 660°C ~ 840°C 加熱処理で良好な値を示し、2%Moを含むDでは、 550°C ~ 630°C で 300 J/cm^2 以上、 500°C ~ 810°C 加熱処理ですべて 150 J/cm^2 以上のすぐれた衝撃値を示した。

(4) 以上の結果を 表2でまとめて示すが、5%Coの添加は低温靱性からみて有益でなく、また、0.3%以上のTiの添加では、 A_f 点付近の靱性の改善は示さないことが、わかった。

表2. ハーフサイズシャルピー試験の結果 (-196°C)

	as H. R.	$600^\circ\text{C} \times 1\text{hr}$	$780^\circ\text{C} \times 1\text{hr}$
A'	29 J/cm^2	322 J/cm^2	211 J/cm^2
B'	7	7	35
C	7	3	23
D	157	333	192
E	50	35	331
G	114	16	287

4. 考察

(1) 0.3%以上のTiを含む場合、 A_s 点直上の加熱温度では脆化するが、顕微鏡観察によるとこの脆化は、針状析出物の存在と関連し、加熱温度の上昇による再固溶と共に、靱性が改善されていくことがわかった。よってこの脆化は、NiとTiの針状金属間化合物によると思われる。

(2) A_f 点付近で、含Mo鋼が、含Ti鋼より一般に前オーステナイト粒径は微細化されるが、含Ti鋼のように顕著に靱性を改善しないのは、興味ある結果である。Moの働きについては、次回詳しく報告する。

1) 荒木, 佐川, 柴田, 長井, 鉄と鋼 60(1974)11, S. 623

2) 長井, 飯田, 柴田, 佐川, 藤田, 鉄と鋼 62(1976)4, S. 331