

論文

UDC 669.184.235.82 : 541.127.1 : 546.72-31

塩基性製鋼スラグの酸化鉄活量について*

石黒守幸**・大久保益太***

On Activity of Iron Oxide in Basic Steelmaking Slags

Moriyuki ISHIGURO and Masata ŌKUBO

Synopsis:

Studies were made on a calculation method of the iron oxide activity in basic multi-components steelmaking slag.

The studies have revealed:

1) Among previously proposed calculation methods, there is no generalized one being capable to calculate the iron oxide activity range of multi-component slag. The methods proposed by ELLIOTT et al and HERAHY-MENKO et al are reliable to calculate the iron oxide activity to some extent and the equilibrium oxygen content in metal can be calculated with a standard deviation of about 200 ppm; the oxygen content is in equilibrium with the slag that has a high basicity and (% Fe₂O) of more than 5%.

2) On the assumption that the molten slag dissociates completely to the ionic species, effects of calculation methods of ionic fraction assuming various ionic species of the iron oxide on the iron oxide activity are discussed.

As the result, a new calculation method on iron oxide activity has been introduced by authors

$$\alpha_{FeO} = \gamma_{FeO} \cdot N_{O^{2-}} \cdot N_{Fe^{2+}}$$

$\log \gamma_{FeO} = -2.0268(N_{O^{2-}})^3 + 4.6970(N_{O^{2-}})^2 - 4.5452(N_{O^{2-}}) + 1.8776$ assuming that iron oxide is dissociated to the species Fe²⁺, Fe³⁺ and O²⁻, and utilizing the calculation method on ionic fraction proposed by FLOOD et al. This calculation method is available to determine average oxidation potential of slags.

3) When (CaF₂) content is less than 80%, (CaF₂) component in the slag increase the iron oxide activity and increase the equilibrium oxygen content in the metal by about 200ppm compared to that in metal, which is equilibrium with the slag free from (CaF₂)

1. 緒言

計算機 (IBM 360-70) を用いた。

製鋼炉内のスラグ-メタル間の諸反応を解析するには、まずスラグの酸化ポテンシャルを正確に把握することが必要である。

スラグ成分の大部分が酸化鉄から成る場合には、すでに信頼しうる値が求められているが^{1)~3)}、一般的の多成分系製鋼スラグの酸化ポテンシャルについては、多くの実験と計算法が発表されているものの、それらの値が、どのような条件下で、どの程度の精度で信頼できるのかは必ずしも明確ではない。

そこで、LD転炉の吹鍊反応を解析するのに最も適した、酸化鉄の活量計算法を見出すため、過去に発表された主な計算法の適用性について検討するとともに、あわせて、1つの新たな計算法を提案した。また、酸化鉄の活量に及ぼす CaF₂ の影響についても検討を行なつた。この検討には、多量のデータを正確に処理するため電子

2. 今までに提案された種々の計算法の検討と考察

2.1 今までに提案された種々の計算法について

溶融スラグ成分の活量は、溶融スラグを構成する化学種 (chemical species) の物理化学的な挙動によつて変化すると考えられ、溶融スラグの構造をベースにして論じられている。

Table 1に、今までに提案された製鋼スラグの酸化鉄活量の主な計算法をまとめて示した。

溶融スラグの構造は、研究の初期において、凝固スラグの顕微鏡組織、状態図などを根拠にして、電気的に中性な酸化物および、これらが結合した化合物から成ると考えられていた。いわゆる分子説 (Concept of molecular association) といわれる考え方であるが、多成分系溶融スラグの酸化鉄活量を推定するのに、この分子説

* 昭和44年10月本会講演大会にて発表 昭和51年5月4日受付 (Received May 4, 1976)

** 日本鋼管(株)技術研究所福山研究所 (Technical Research Center, Nippon Kokan K.K., 1 Kokan-cho Fukuyama 720)

*** 日本鋼管(株) (Nippon Kokan K.K.)

Table 1. Proposed methods for calculation of iron oxide activity.

No.	Proposers	Concept of slag structure	Bases of calculation	* Data No. in Table 2	Published year
1	FETTERS & CHIPMAN ¹⁾	Molecular association	Iso-activity diagram of $a_{Fe_{tO}}$ in quasi-ternary $(Y_{SiO_2})-(Y_{CaO}+Y_{MgO})-(Y_{Fe_{tO}})$ system	1	1941
2	TAYLOR & CHIPMAN ²⁾	Molecular association	Iso-activity diagram $a_{Fe_{tO}}$ in quasi-ternary $(Y_{SiO_2})-(Y_{CaO}+Y_{MgO})-(Y_{Fe_{tO}})$ system, assuming Al_2O_3 has no effect on $a_{Fe_{tO}}$	2	1942
3	WINKLER & CHIPMAN ⁴⁾	Molecular association	Assuming free CaO , CaF_2O_4 , $Ca_4P_2O_9$, FeO , Ca_2SiO_6 , $Ca_4Si_2O_8$, as molecular components, N_{FeO} is calculated from a cubic equation introduced by dissociation equilibrium among molecular components, and N_{FeO} is equal to $a_{Fe_{tO}}$	3	1946
4	TURKDOGAN & PEARSON ⁵⁾	Molecular association	Iso-activity diagram of $a_{Fe_{tO}}$ in quasi-ternary $(N_{SiO_2}+N_{Al_2O_3})-(N_{CaO}+N_{MnO}+N_{MgO})-(N_{Fe_{tO}})$ system, assuming P_2O_5 has no effect on $a_{Fe_{tO}}$	1, 2, 3, 4 and Others	1953
5	ELLIOTT & LUERSSEN	Molecular association	Iso-activity diagram of $a_{Fe_{tO}}$ in quasi-ternary $(N_{SiO_2}+N_{Al_2O_3}+N_{P_2O_5})-(N_{CaO}+N_{MnO}+N_{MgO})-(N_{Fe_{tO}})$ system	2, 3 and Others	1955
6	HERASYMENKO & SPEIGHT ⁷⁾	Ionic dissociation	Anions : Fe^{2+} , Fe^{3+} , Mn^{2+} , Ca^{2+} , Mg^{2+} Cations : O^{2-} , SiO_4^{4-} , PO_4^{3-} , AlO_4^{3-} , F^- $a_{FeO} = \frac{K(N'_{Fe^{2+}})^{\frac{1}{2}} \sqrt{N'_{O^{2-}}}}{\exp(7000/T - 3.258)}$	3	1950
7	SCIMAR ⁸⁾	Ionic dissociation	Anions : Fe^{2+} , Fe^{3+} , Mn^{2+} , Ca^{2+} , Mg^{2+} Cations : O^{2-} , SiO_4^{4-} , PO_4^{3-} , AlO_4^{3-} $a_{FeO} = (\gamma_{Fe^{2+}} \cdot \gamma_{O^{2-}}) (N'_{Fe^{2+}} \cdot N'_{O^{2-}}) = f(N'_{O^{2-}}) \cdot (N'_{Fe^{2+}} \cdot N'_{O^{2-}})$	Scimar (not published)	1962
8	LÖSCHER ⁹⁾	Ionic dissociation	Anions : ibid to Scimar Cations : ibid to Scimar $a_{FeO} = 1.11 \exp[5.79(1 - N_{O^{2-}})^2] (N_{Fe^{2+}} \cdot N_{O^{2-}})$ $L_{FeO} = \exp(5762/T - 2.439)$	6, 7 and others	1965

* Data used for leading each calculation method.

をモデルとして取扱つた計算法として、FETTER と CHIPMAN¹⁾、TAYLOR と CHIPMAN²⁾、WINKLER と CHIPMAN⁴⁾、TURKDOGAN と PEARSON⁵⁾および ELLIOTT と LUERSSEN⁶⁾の方法がある。

溶融スラグに関する熱力学的、電気化学的研究が盛んになるにつれ、溶融スラグは、電気的中性な分子の集合体ではなく、種々のイオンに解離していることが明らかとなりつつある。これがいわゆるイオン説(Ionic theory)であるが、このイオン解離の考え方を酸化鉄活量の推定に取り入れた研究が活発に行なわれてきた。現在のところ、溶融スラグは、Table 1 に示したような陽イオンと陰イオンに解離しているというモデルが採用されており、HERASYMENKO と SPEIGHT⁷⁾、SCIMAR⁸⁾、LÖSCHER⁹⁾の計算法が主なものである。

最近、丸橋ら¹⁸⁾は、溶融スラグの熱力学的挙動が、スラグ構成成分の正則溶液として近似でき、 $Fe_{tO}-MnO-SiO_2$ 三元系溶融スラグの各成分活量が、 $FeO-MnO$ 系、 $FeO-SiO_2$ 系、 $MnO-SiO_2$ 各二元系成分間の相互作用

に関連したエネルギー パラメーターを用いることにより正しく求めることができることを示した。その後、 $Fe_{tO}-MnO-SiO_2-Al_2O_3$ 系について、BELL ら¹⁹⁾、坂尾ら²⁰⁾によつて、同様な取扱いがなされ、多成分系溶融スラグの成分活量の計算に、このような正則溶液モデルが利用されている。しかしながら、現在のところ、本研究の対象となつている多成分系塩基性製鋼スラグの活量を計算するのに必要な、各二元系のエネルギー パラメーターが、満足には求められていないのでこの方法の検討は割愛した。

2.2 多成分系スラグの酸化鉄活量の測定例

Table 2 に、今までに報告された多成分系製鋼スラグの酸化鉄活量の主な測定者と測定条件を示した。

測定は、1940～1950 年代に精力的に行なわれており、スラグ、メタル成分の分析値、溶銅温度測定値の信頼性については、ある程度問題があるものも含まれていると思われるが、最近、丸橋らにより、酸化鉄-CaO 系¹⁰⁾、酸化鉄-SiO₂ 系¹¹⁾の FeO 活量に関する精密な測定がな

Table 2. Conditions for measuring iron oxide activity.

No.	Researchers	Temp. (°C)	Slag components (wt%)						Furnace	Crucible	Atmosphere	Method of Temp. measure- ment	Time* (min)	Weight Slag	Publi- shed year							
			FeO	Fe ₂ O ₃	CaO	MnO	MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	P ₂ O ₅	CaF ₂											
1	FETTERS and CHIPMAN ¹⁾	1538 ~1820	0.4 ~92	tr ~15	tr ~40	—	—	0.4 ~30	~44	—	—	Induction	MgO	N ₂	Thermocouple (W-Mo)	30	—	30 kg	1941			
2	TAYLOR and CHIPMAN ²⁾	1582 ~1668	20 0.7	0.4 ~77	tr ~22	—	—	tr ~24	2	tr ~43	5	—	—	“	MgO	N ₂	Thermocouple (W-Mo)	—	—	—	1942	
3	WINKLER and CHIPMAN ⁴⁾	1530 ~1738	0.7 ~77	0.1 ~8	tr ~39	tr ~30	tr ~40	1.5 ~48	0.6 ~39	tr ~40	19	tr ~18	0 ~19	“	MgO	N ₂	Thermocouple (W-Mo)	30	—	30 kg	1946	
4	ROCCA et al ²⁾	1588 ~1572	0.1 ~16	tr ~0.5	tr ~30	—	—	tr ~58	tr ~49	tr ~18	80	tr ~18	0 ~80	“	MgO	N ₂	Thermocouple (W-Mo)	30	—	30 kg	1951	
5	FISCHER and VON ENDE ¹³⁾	1530 ~1700	Fet 2.2 ~46.1	46	tr ~63	—	—	tr ~4.2	0.1 ~12	tr ~12	3.9	tr ~3.9	12 ~33	—	“	CaO	N ₂	Thermocouple (Pt-Rh)	—	~200 g	1 kg	1952
6	PETER et al ¹⁴⁾	1590 ~1680	0.8 ~25	2 ~15	46	tr ~63	tr ~6	0.1 ~10	tr ~12	tr ~12	3.9	tr ~3.9	12 ~33	—	“	CaO-MgO	N ₂	Pyrometer	15	—	—	1956
7	KNÜPPEL et al ⁵⁾	1550 ~1650	0.1 ~47	tr ~14	39	0.5 ~59	0.2 ~5	tr ~5	—	0.3 ~5	42	tr ~42	—	“	CaO	N ₂	Pyrometer	10	~40 g	0.1 kg	1966	

* The time allowed for attainment of equilibrium.

され、Table 2 の No. 1, No. 5 のデータの一部から求めた FeO 活量が充分信頼できることを示している。ただ、No. 6, No. 7 の温度測定については、光高温計を使用している点、測温値に多少問題があるかもしれません。

また、スラダーメタル平衡実験では、特にメタルを誘導加熱する炉を使用する場合は、スラグの温度がメタル温度より低くなりやすいので、スラグを補助加熱するよう配慮することが必要とされている。

Fig. 1 は Table 2 に示した種々の平衡実験データのスラグ組成を $(N_{\text{SiO}_2} + N_{\text{P}_2\text{O}_5} + N_{\text{Al}_2\text{O}_3}) - (N_{\text{CaO}} + N_{\text{MgO}} + N_{\text{MnO}}) - (N_{\text{Fe}_{\text{tot}}\text{O}})$ 摂三元系ダイヤグラムにプロットしたものである。同図中には、LD 転炉の吹鍊中のスラグ組成範囲、及び、平炉精錬中のスラグ組成範囲をあわせて示した。

2.3 種々の計算法の検討と考察

Table 1 に示した種々の計算法が、どのような条件下で、どの程度の精度で信頼できるかを明確にするため、Table 2 のデータを用い、次のような検討を行なつた。

すなわち、種々の計算法によって、与えられたスラグ成分と温度とから、そのスラグと平衡する溶鋼中の酸素濃度 ($[\% \text{O}]_{i, \text{cal}}$) を計算し、測定された溶鋼の酸素濃度 ($[\% \text{O}]_{i, \text{ob}}$) と比較した。この際、判断の基準として、(1)式と(2)式を計算し、全データの傾向を調べるために、grad (原点を通る回帰線の傾き)、sigma (回帰線に対する全データの標準偏差) を採用し、個々のデータについては R_i により信頼性の検討を行なつた。

$$[\% \text{O}]_{i, \text{cal}} = \text{grad}. [\% \text{O}]_{i, \text{ob}} \dots \dots \dots (1)$$

$$R_i = [\% \text{O}]_{i, \text{cal}} / [\% \text{O}]_{i, \text{ob}} \dots \dots \dots (2)$$

Fig. 2 に grad と sigma の意味を示したが、grad が 1 に近く、かつ sigma の値が小さいほど、計算値が実測値とよく一致することを示している。

計算結果を Table 3 に示した。N は計算可能であつたデータ数を示しており、種々の計算法により、計算可能な成分濃度範囲が決まつてゐるため、計算されたデータ数 N は、与えられたデータ数より少なくなる場合がある。また同表中で、 $0.95 < \text{grad} < 1.05$ を満

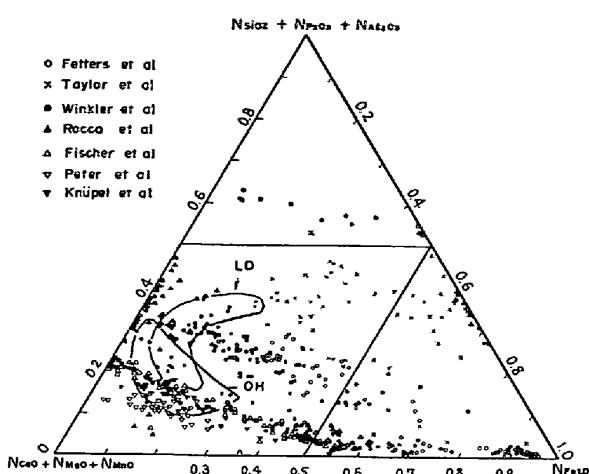


Fig. 1. Equilibrated data in quasi-ternary diagram.
LD : Range of slags in LD converter
OH : Range of slags in basic open hearth

足する結果を太線で囲い、 $0.90 < \text{grad} \leq 0.95$ 、 $1.05 \leq \text{grad} < 1.10$ を満足するものは二重線で囲つた。更に、それぞれの計算法を作るために使用されたデータについては、計算されたデータ数を()で囲つて示した。

Table 3 の計算結果から次のことがわかる。

① どの計算法を使つても、その計算式を決定するのに用いたデータ(N を○で囲つたもの)は、当然計算値と実測値は、よく一致するはずであるが、TURKDOGAN

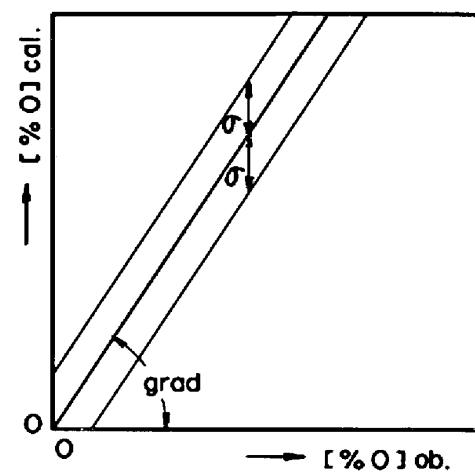


Fig. 2. Meaning of grad. and sigma in table 3.

らの計算法で WINKLER らのデータと Rocca らのデータを計算したもの、及び LÖSCHER の計算法で PETER らのデータを計算したものは、一致せず、使用データの選択を行なつた可能性が考えられる。

② どの計算法も、FETTERS らのデータは、すべて満足しているが、すべての測定者のデータ組成範囲に適用できる計算法は、現状では、まだ提案されていない。

③ どの計算法も、PETER らのスラグ組成範囲のデータには適用できない。

そこで、少なくとも、LD 転炉吹鍊のスラグ組成範囲

Table 3. Results of investigation on calculation methods previously proposed.

Data Calculation method	N	grad		N : Numbers of data. Meaning of grad and sigma show in Fig 2								Circle sign shows the data used for making each calculation method.	
		grad	sigma	Fetters and Chipman	Taylor and Chipman	Winkler and Chipman	Rocca Grant and Chipman	Fischer and Von Ende	Peter Esche and Oelsen	Knüppel Oeters and Gru β			
Fetters and Chipman	(24)	1.04 0.0222	26	1.00 0.0218	39	1.31 0.0390	10	1.63 0.0078	41	1.04 0.0129	0		3 0.0115
Taylor and Chipman	(23)	1.00 0.0203	(66)	0.97 0.0182	40	1.26 0.0383	17	1.87 0.0842	44	0.98 0.0144	0		3 0.0142
Winkler and Chipman	(49)	0.98 0.0326	51	6.09 1.7920	(98)	0.97 0.0326	34	4.01 0.2044	0		47	0.87 0.0191	48 0.0126
Turkdogan and Pearson	(50)	1.05 0.0282	(66)	0.94 0.0181	(98)	1.17 0.0250	(45)	1.31 0.0511	85	1.54 0.0206	47	1.22 0.0206	48 0.0166
Elliott and Luerssen	(49)	1.01 0.0205	(62)	0.92 0.0199	(98)	0.96 0.0205	43	1.11 0.0461	85	0.97 0.0177	47	0.58 0.0105	48 0.0110
Herasymenko and Speight	(42)	0.98 0.0314	31	2.08 0.2981	(92)	1.00 0.0206	21	0.94 0.0234	0		47	0.66 0.0163	48 0.0121
Scimai	(27)	1.02 0.0268	7	0.88 0.0278	87	1.13 0.0262	16	0.91 0.0176	0		47	0.79 0.0195	48 0.0107
Löscher	(29)	0.97 0.0296	13	0.98 0.0334	76	1.12 0.0539	19	0.89 0.0198	0		(47)	0.62 0.0146	(48) 0.0103

を含み、かつ、計算値のバラツキ (Sigma) が小さくできるだけ多数の測定者のデータに適用できる計算法を、Table 3 から選ぶと、ELLIOTT らの方法と HERASYMENTKO らの方法が選定できる。

この二つの計算法の適用限界を更に明確にするため、 Ri と $(\%Fe_t)$ の関係に着目して整理すると、Fig. 3, Fig. 4 のようになる。なお両図において PETER らのデータは、適用できないのが明白であるので除外した。

両図を比較すると、TAYLOR らのデータは、ELLIOTT らの計算法では、ほぼ $Ri=1$ と計算されるが、HERASYMENTKO らの計算法では、 $Ri>2$ のものが多くていることがわかる。この理由は、TAYLOR らのデータが、Fig. 1 に示したように同一の (Fe_tO) レベルで比較すると、他の測定者のデータに比べ低塩基度範囲のものが多く、このため、HERASYMENTKO らの計算法では、 $N_{O^{2-}}$ が低下するため、結果として $[\%O]_{cal}$ が大きく計算されることによると考えられる。したがつて HERASYMENTKO らの計算法は WINKLER らのデータ組成範囲から大きく低塩基度にずれるスラグ組成は使用できないことを示している。

更に、両計算法とも、 $(\%Fe_t)$ が 5% 以下となると Ri が 1 から大きく偏寄するので、この範囲スラグ組成への適用には注意が必要である。

2・4 酸化鉄活量に及ぼす (CaF_2) の影響について

Table 1 からわかるように、酸化鉄活量の計算にあたり (CaF_2) の影響を考慮した式は、HERASYMENTKO らの式のみである。また、 (CaF_2) を含む多成分系製鋼スラグの測定値は、非常に少なく、WINKLER らの 7 データ (4~17.6% CaF_2) と、ROCCA らの 24 データ (0.4~80.4% CaF_2) にとどまる。これらのデータを使い、HERASYMENTKO らの計算式により $[\%O]_{cal}$ を計算し、 $[\%O]_{ob}$ に対してプロットすると Fig. 5 のようになる。WINKLER らのデータは 7 個とも 100~300 ppm 低く計算される。ROCCA らのデータは、計算された 13 個のデータ (他のデータは $N_{O^{2-}}<0$ となり計算不能) は、 $(\%Fe_t)$ が 5% 以下の低濃度のものが大部分であるため大きなバラツキとなつておらず、 $(%CaF_2)$ との相関は認められない。このように HERASYMENTKO の計算法は、 CaF_2 の影響を考慮に入れているものの、その挙動を十分説明するにはいたつていない。

ELLIOTT らの計算法は、 (CaF_2) の影響を考慮していないが、前述のデータを使って $[\%O]_{cal}$ を計算すると、Fig. 6 のようになる。

ROCCA らのデータは、 $(\%Fe_t)$ が 5% 以下の低濃度

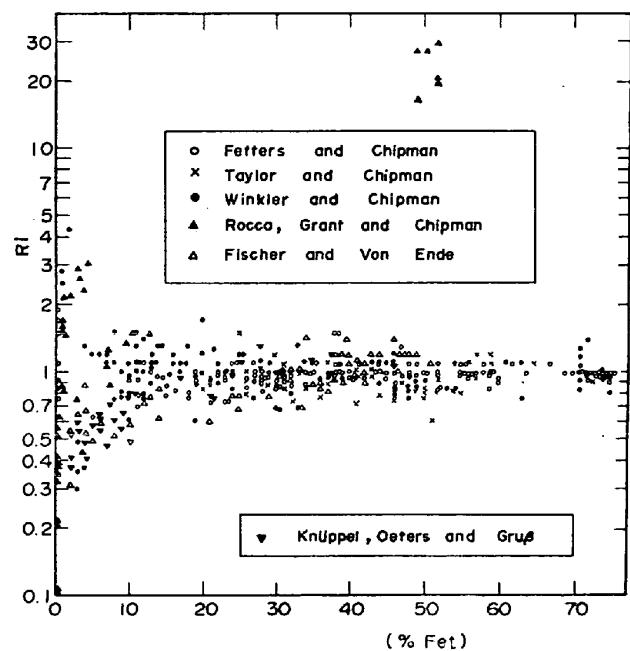


Fig. 3. Relation between Ri and $(\%Fe_t)$, calculation method of ELLIOTT and LUERSSEN.

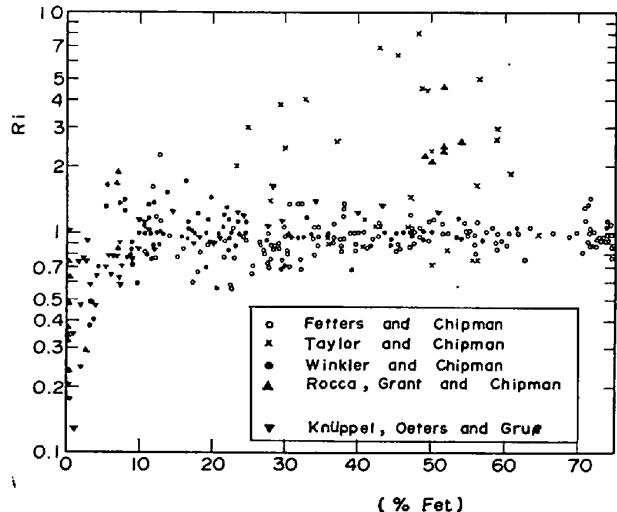


Fig. 4. Relation between Ri and $(\%Fe_t)$, calculation method of HERASYMENTKO and SPEIGHT.

が大部分であるため、大きなバラツキとなつているが、WINKLER らのデータは、7 個とも 200 ppm ほど低目に計算され、やはり、 $(%CaF_2)$ との相関は認められない。

いずれの計算法で、どちらのデータを処理しても、平均的に、 $Ri<1$ となることから、スラグ中の (CaF_2) は酸化鉄活量を増加させると考えられる。データのバラツキの少ない、WINKLER の結果から判断すると、 $[\%O]_{cal}$ は、 $[\%O]_{ob}$ より約 200 ppm 程小さくなることがわかる。

Table 4. Regression coefficients of equation concerning relations between γ_{FeO} and $N_{\text{O}^{2-}}$
 $\log \gamma_{\text{FeO}} = A \cdot (\text{No}^{2-})^3 + B \cdot (\text{No}^{2-})^2 + C \cdot (\text{No}^{2-}) + D$
(Replace No^{2-} to No'^{2-} in case of FLOODS et al's ionic theory)

Ionic theory	Ionic species of iron oxides	A	B	C	D	Total numbers of data	$R^{**2}(\text{TOT})$	σ	Symbol
TEMKIN	$\text{Fe}^{2+}, \text{Fe}^{3+}$ O^{2-}	-1.5490	+3.4205	-3.6581	+1.7814	226	0.968	0.085	$\gamma_{\text{FeO}}-(1)$
	Fe^{2+} $\text{O}^{2-}, \text{FeO}^{3-}$	-1.6212	+4.0335	-4.3237	+1.8486	225	0.971	0.131	$\gamma_{\text{FeO}}-(2)$
	Fe_t^{2+} O^{2-}	-1.2677	+3.0187	-3.4997	+1.7072	226	0.968	0.070	$\gamma_{\text{FeO}}-(3)$
FLOOD et al	$\text{Fe}^{2+}, \text{Fe}^{3+}$ O^{2-}	-2.0268	+4.6970	-4.5452	+1.8776	226	0.974	0.075	$\gamma_{\text{FeO}}-(4)$
	$\text{Fe}^{2+}, \text{FeO}^{3-}$ O^{2-}	-3.6444	+7.7351	-6.2387	+2.0111	225	0.975	0.088	$\gamma_{\text{FeO}}-(5)$
	Fe_t^{2+} O^{2-}	-1.8480	+4.5225	-4.5389	+1.8213	226	0.976	0.074	$\gamma_{\text{FeO}}-(6)$

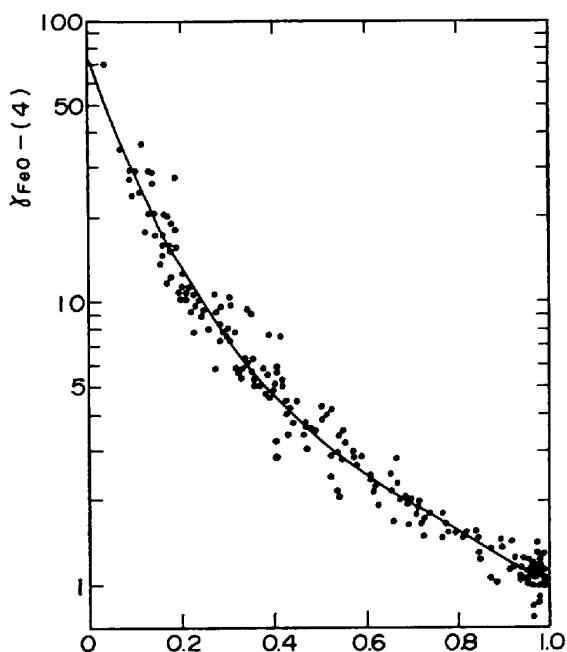


Fig. 7. An example of relation between γ_{FeO} and $N_{\text{O}^{2-}}$.

れば計算できることになる。

3.2 新計算法の検討と考察

前節の従来法の検討に用いた諸データを使い、従来法と同じ検討法を行なつた。Table 5 に、6種の計算法に関するN, grad, sigma の検討結果を示した。

Nが与えたデータより少なくなるのは、 $a_{\text{FeO}} > 1$ となつたデータを除外したためである。

Table 5 から次のことがわかる。

① γ_{FeO} 決定のために用いた FETTERS らと WINKLER らのデータは、当然、すべての計算法について、 $[\% \text{O}]_{cal}$ は $[\% \text{O}]_{ob}$ と対応してほぼ一致しているが、sigma から判断して、酸化鉄の取扱いとして Fe_tO を用いたものが一番良好で、 Fe_2O_3 が FeO_4^{3-} となるとして取扱つた方

法が一番悪くなつてゐる。この理由は、当時の FeO , Fe_2O_3 分別定量の精度に問題があつたためと思われる。

② TAYLOR らと ROCCA らのデータは、どちらのイオン説の場合も、酸化鉄のイオン種として、 Fe^{2+} , Fe^{3+} , O^{2-} の解離を仮定したものが良好である。したがつて、 FeO , Fe_2O_3 の分別定量が正しく求められていれば、これらのスラグ組成範囲において、 Fe^{2+} , Fe^{3+} , O^{2-} の解離を仮定した取扱いが、一般性の点ですぐれていますと考えられる。

③ PETER らのデータは、酸化鉄を Fe_tO として取扱う方法が良好であることから、 FeO , Fe_2O_3 の分別定量値が正しくない可能性が大きい。

④ TEMKIN のイオン説と FLOOD らのイオン説には明確な差が認められなかつたが、KNÜPPEL らのデータをも、ほぼ正しく取扱いうる点から判断して、FLOOD らのイオン説の方が一般性の点ですぐれていますと言える。

結局、 FeO , Fe_2O_3 の分析値が妥当なものであれば、FLOOD らのイオン説に従い、イオン分率を計算し、酸化鉄の解離を、 Fe^{2+} , Fe^{3+} , O^{2-} として取扱う方法が、一般性の点ですぐれた計算法と考えられる。なお、分析値として、Total Fe しか得られていない場合は、TEMKIN のイオン説の方法が、sigma が小さくなつてゐるが明確な差とは言い難い。

Fig. 8 には、一般性の点ですぐれていますと考えられる FLOOD らのイオン説と (9) 式の酸化鉄イオン解離を仮定した場合の R_i と (%FeO) の関係を示した。いずれのデータの場合も $(\% \text{FeO}) \geq 10$ の範囲では、ほぼ $R_i = 1$ となつております。スラグ酸化ポテンシャルの平均レベルを判定するのに適していることがわかる。

3.3 酸化鉄活量に及ぼす (CaF_2) の影響について

塩基性製鋼スラグ中に CaF_2 が含まれる場合、 CaF_2 は、 Ca^{2+} と F^{1-} に完全解離すると考えられる。イオン

Table 5. Results of investigation on new calculation methods.

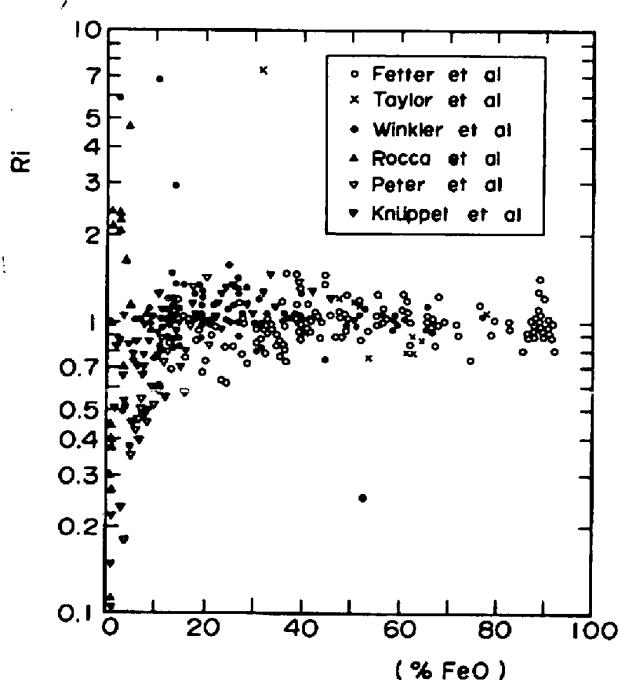
N	grad
	sigma

N : Numbers of data

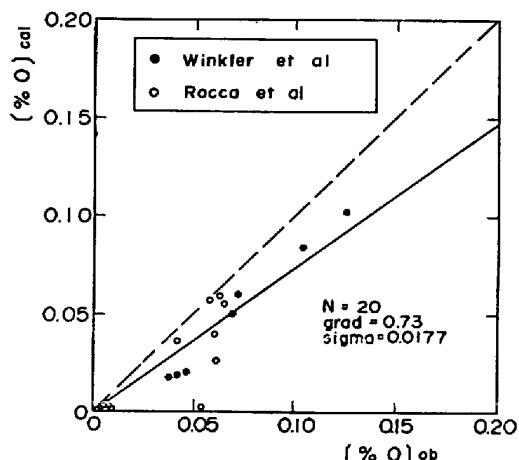
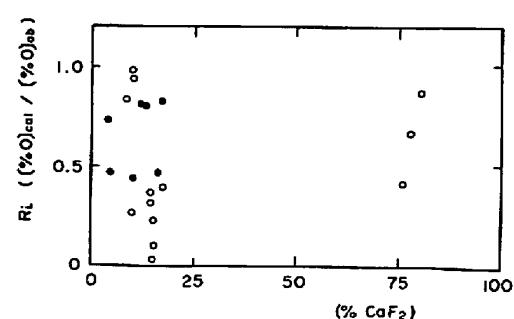
Meaning of grad and sigma show in Fig 2

Circle sign shows the data used for making each calculation method

Calculation method		Data								
Ionic theory	Ionic spaces of iron oxides	Fetters and Chipman	Winkler and Chipman	Taylor and Chipman	Rocca Grant and Chipman	Fischer and Von Ende	Peter Esche and Oelsen	Knüppel Oeters and Gruß		
Temkin	Fe ²⁺ , Fe ³⁺ , O ²⁻	(143) 1.00 0.0258	(92) 1.02 0.0165	11 1.00 0.0296	21 1.00 0.0162	0	47 0.77 0.0187	48 1.15 0.0128		
	Fe ²⁺ , O ²⁻ , FeO ₄ ⁵⁻	(141) 1.00 0.0256	(92) 1.01 0.0191	0	15 0.82 0.0146	0	47 0.77 0.0162	48 1.11 0.0159		
	Fe ²⁺ , O ²⁻	(142) 1.00 0.0238	(92) 1.01 0.0160	16 1.06 0.0551	15 0.86 0.0150	85 1.07 0.0195	47 1.05 0.0153	48 1.27 0.0144		
Flood et al	Fe ²⁺ , Fe ³⁺ , O ²⁻	(143) 1.00 0.0266	(92) 1.03 0.0174	13 1.03 0.0392	21 0.94 0.0142	0	47 0.71 0.0176	48 1.09 0.0125		
	Fe ²⁺ , O ²⁻ , FeO ₄ ⁵⁻	(141) 1.00 0.0268	(92) 1.01 0.0251	6 0.89 0.0182	15 0.78 0.0153	0	47 0.71 0.0151	48 1.03 0.0160		
	Fe ²⁺ , O ²⁻	(142) 0.98 0.0245	(92) 1.02 0.0166	18 1.06 0.0555	15 0.82 0.0140	85 1.08 0.0195	47 0.96 0.0143	48 1.20 0.0146		

Fig. 8. Relation between R_i and $(\% \text{FeO})$ in case of using $\gamma_{\text{FeO}}(4)$.

分率の計算に、この影響を加え、前述の $\gamma_{\text{FeO}}(4)$ を使用して、WINKLER らと ROCCA らの (CaF_2) を含むデータから $[\% \text{O}]_{\text{cal}}$ を求め、 $[\% \text{O}]_{\text{ob}}$ に対してプロットすると Fig. 9 のようになる。WINKLER らのデータは $[\% \text{O}]_{\text{ob}}$ に対して $[\% \text{O}]_{\text{cal}}$ は、約 200 ppm 低く計算され、ROCCA らのデータもバラツキが大きいが、すべ

Fig. 9. Relation between $[\% \text{O}]_{\text{cal}}$ and $[\% \text{O}]_{\text{ob}}$ equilibrated slag containing (CaF_2) , $[\% \text{O}]_{\text{cal}}$: calculated by $\gamma_{\text{FeO}}(4)$.Fig. 10. Relation between R_i and $(\% \text{CaF}_2)$, $[\% \text{O}]_{\text{cal}}$: calculated by $\gamma_{\text{FeO}}(4)$.

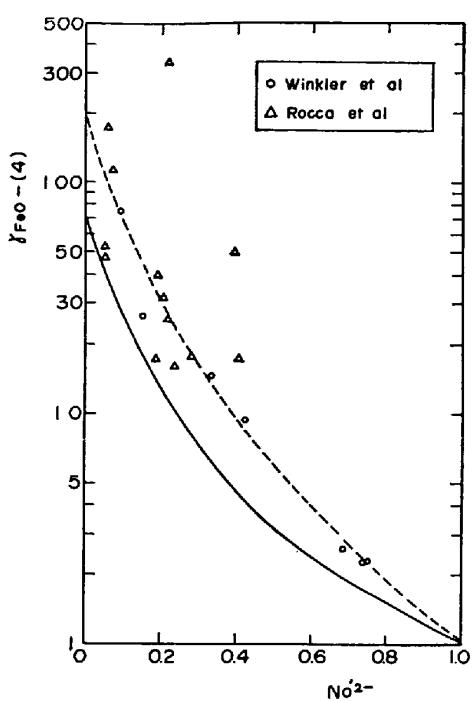


Fig. 11. Relation between $\gamma_{\text{FeO}}(4)$ and $N_{\text{O}^{2-}}$ in case of molten slags containing (CaF_2) .

て低目に計算される。また、 (CaF_2) 含有量の影響は、Fig. 10 に示すように、 (CaF_2) が 4~80% 変化しても、ほとんど変化しないことがわかる。このような (CaF_2) の酸化鉄活量の増大傾向を γ_{FeO} の値で評価すると、Fig. 11 のようになる。図中の実線は、 (CaF_2) を含まないスラグの γ_{FeO} に関する回帰曲線で Fig. 7 の曲線と同一のものである。WINKLER らと ROCCA らの γ_{FeO} は、明らかに、すべてのデータが、実線の上部にあり、スラグ中の (CaF_2) は、ほぼ点線で示した値ほど酸化鉄の活量係数を増大させることが認められる。

4. 結 論

多成分系製鋼スラグの酸化鉄活量の計算法について検討し、次の結果を得た。

1) 従来提案されている計算法では、製鋼スラグのすべての組成範囲を満足する方法はないが、低塩基度および $(\% \text{Fe}) < 5\%$ を除いたスラグ組成範囲では ELLIOTT らと HERASYENKO らの方法が信頼でき、そのスラグと平衡する溶解酸素濃度を標準偏差で、約 200 ppm の精度での計算が可能である。

2) 酸化鉄活量の新しい計算法を見出すため、溶融スラグのイオン解離を仮定し、イオン分率計算法と、酸化鉄のイオン種の影響について検討した結果、FLOOD らのイオン分率を用い、酸化鉄の解離を Fe^{2+} , Fe^{3+} , O^{2-} として取扱う方法がすぐれていることを示し、次の計算

法を提案した。本方法は、特に、スラグ酸化ポテンシャルの平均レベルを判定するのに適している。

$$\alpha_{\text{FeO}} = \gamma_{\text{FeO}} N'_{\text{O}^{2-}} \cdot N'_{\text{Fe}^{2+}}$$

$$\log \gamma_{\text{FeO}} = -2.0268(N'_{\text{O}^{2-}})^3 + 4.6970(N'_{\text{O}^{2-}})^2 - 4.5452(N'_{\text{O}^{2-}}) + 1.8776$$

3) スラグ中の (CaF_2) はスラグの酸化鉄活量を増加させ、 $(\% \text{CaF}_2) < 80\%$ の範囲で、 (CaF_2) を含まないスラグに比べ溶鋼中の平衡酸素濃度を約 200 ppm 増加させる。

終りにあたり、本研究の遂行にあたり、御指導いただきました、名古屋大学教授、坂尾弘博士に深く感謝の意を表します。

記 号

Y_A : スラグ成分 (A) のモル%

Fe_2O : スラグの (Total Fe) が FeO の組成をもつとしたもの

N_A : スラグ成分 (A) のモル分率

n_{A^+} : A^+ のイオン濃度

N'_{A^+} : TEMKIN¹⁶⁾ のイオン分率の定義より求めた A^+ のイオン分率

N''_{A^+} : $N''_{A^+} = \frac{n_{A^+}}{\sum n^{(+)} - \sum n^{(-)}}$ より求めた A^+ のイオン分率

文 献

- 1) K. L. FETTERS and J. CHIPMAN: Trans. Met. Soc. AIME, 40 (1940), p. 170~198
- 2) C. R. TAYLOR and J. CHIPMAN: Trans. Met. Soc. AIME, 154 (1943), p. 227~248
- 3) 学振製鋼 19 委員会: 製鋼反応の推奨平衡値, (1968), p. 126 [日刊工業新聞社]
- 4) T. B. WINKLER and J. CHIPMAN: Trans. Met. Soc. AIME, 167 (1946), p. 111~133
- 5) E. T. TURKDOGAN and J. PEARSON: JISI, 173 (1953), p. 217~223
- 6) J. F. ELLIOT and F. W. LUERSSEN: J. Metals, (1955), p. 1129~1136
- 7) P. HERASYENKO and G. E. SPEIGHT: JISI, 166 (1950), p. 169~183
- 8) R. SCIMAR: Steel and Coal, 16 (1962), p. 505~509
- 9) W. LÖSCHER: Arch. Eisenhüttenw., 36 (1965), p. 237~248
- 10) 藤田, 入谷, 丸橋: 鉄と鋼, 54(1968), p. 359~370
- 11) 藤田, 丸橋: 鉄と鋼, 55(1969), p. 249~259
- 12) R. ROCCA, N. J. GRANT, and J. CHIPMAN: J. Metals, 3(1951), p. 319~326
- 13) W. F. FISCHER and H. von ENDE: Stahl u.

- Eisen, 72(1952), p. 1398~1408
- 14) O. PETER, W. V. ESCHÉ, and W. OELSEN: Arch. Eisenhüttenw., 27(1956), p. 219~230
- 15) H. KNÜPPEL, F. OETERS, and H. GRUSS: Arch. Eisenhüttenw., 30(1959), p. 441~450
- 16) M. TEMKIN: Acta Physicochimica U.R.S.S., 20 (1945), p. 411
- 17) H. FLOOD and K. GRJOTHEIN: JISI, 17(1952), p. 64~70
- 18) 藤田, 丸橋: 鉄と鋼, 56(1970), p. 830~850
- 19) I. D. SOMMERSVILLE, I. IVANCHEV, and H. B. BELL: Chemical metallurgy of Iron and Steel Inst, Proc. "International Symp. Metallurgical Chemistry, Reld Univ. Sheffield, 19th-21st Jul,y1971)
- 20) 藤沢, 坂尾: 鉄と鋼, 61 (1975) 12, S 524