

(504)  $\gamma'$ 析出型ニッケル基耐熱合金の合金設計法

(合金設計によるニッケル基耐熱合金---1)

金属材料技術研究所 山崎道夫 原田広史

緒言 ジェットエンジンや発電用ガスタービンの高温化、高能率化の要望に応えるためには、より高性能のよい動翼材を開発する必要がある。本研究は、 $\gamma'$ 析出強化型Ni基鋳造合金について、電算機を用いた合金設計を行ない、実用価値の高い動翼材を開発することを目的としたものである。

合金設計法 本合金設計の基本方針は、まず互に平衡する $\gamma$ - $\gamma'$ pairのうちで2つの相がともに最大限固溶強化されていて格子定数のmismatchも小さいものを抽出し、その中から $\gamma$ の積層欠陥エネルギーを考慮して選んだ $\gamma$ - $\gamma'$ pairについて、最適 $\gamma$ 量となるような合金組成を計算するというものである。ただし、 $\gamma$ ,  $\gamma'$ とも格子定数が大きいものほど固溶強化されていると判断した。合金系として、今回はまずNi-Co-Cr-W-Al-Ti-Ta系を検討した。抽出条件は表.1に示す。以下設計法を順に述べる。

1) KriegerとRestallの電解抽出分析結果を重回帰分析して、多元状態図中の、 $\gamma$ と平衡する $\gamma'$ 面の方程式を求める。2)  $\gamma'$ 面上で各元素量を0~固溶限の間で変化させ(組合せの数は $6 \times 10^5$ )、電子空孔数(Nv値)、複合的な固溶指数( $\sum_i (\text{濃度}/\text{固溶限})_i$ ,  $i = \text{Cr}, \text{W}, \text{Ti}, \text{Ta}$ )が一定値以下で格子定数が一定値以上のものを抽出する。格子定数の計算にはLoomisの係数を用いた。3) 抽出した組成の $\gamma$ と平衡する $\gamma$ 'の組成を各元素の分配比( $\gamma$ 中濃度と $\gamma'$ 中濃度の比)を用いて計算する。分配比はKriegerとRestallの分析結果を重回帰分析して $\gamma$ 'の組成の一次式で表わし、有意性のない元素は平均値を用いた。4)  $\gamma$ 組成にBarrowsの方法を適用し有効相を析出する $\gamma$ - $\gamma'$ pairを捨てる。 $\gamma$ 'の格子定数にも下限を設ける。5)  $\gamma$ と $\gamma'$ の格子定数のmismatchが一定値以上の $\gamma$ - $\gamma'$ pairを捨てる。抽出されたpairを積層欠陥エネルギー別(0.5きざみ)に分類して $\gamma$ 'の平均格子定数の大きい順に書き出す。積層欠陥エネルギーはTexture法によるデータを重回帰分析して組成の一次式で表わした。以上の演算を電算機で行なった。

抽出した $\gamma$ - $\gamma'$ pairのうち、 $\gamma$ '中Cr濃度が約5%で、平均格子定数が上位のpairを図1に示す。クリープ変形抵抗を大きくするには、 $\gamma$ 'の積層欠陥エネルギーが小さく、平均格子定数の大きいpairを選べばよい。 $\gamma$ 'の固溶指数1.1以下という条件ではTM-40~43が選ばれる。格子定数の影響をみるとTM-34~39を選んだ。固溶指数の上限を大きく仮定すると、より固溶強化されたpairが抽出されるが他相が現れる危険性が高まる。今回は固溶指数1.3以下という条件でTM-44を選んだ。それぞれのpairについて、そこの法則により最適 $\gamma$ 量(65mol%)となる( $\gamma$ + $\gamma'$ )組成を計算する。

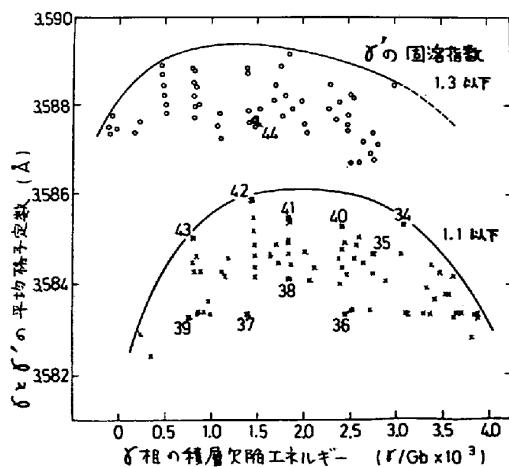
C, B, Zrは鋳造合金として平均的な量とする。C, Bはすべて炭化物(MC, M<sub>23</sub>C<sub>6</sub>, M<sub>6</sub>C), ホウ化物(M<sub>5</sub>B<sub>3</sub>)<sup>2)</sup>になるとしてMとともに( $\gamma$ + $\gamma'$ )組成にたし合わせる。3つの炭化物の量比はDeckerの回帰式、MCのMはRestallの回帰式にて各( $\gamma$ + $\gamma'$ )組成について計算した。M<sub>6</sub>C=(Ni<sub>x</sub>Co<sub>y</sub>Cr<sub>z</sub>)<sub>3</sub>W<sub>3</sub>CとしNi, Co, Crの比は( $\gamma$ + $\gamma'$ )組成に応じて変化させ、M<sub>23</sub>C<sub>6</sub>=Cr<sub>21</sub>W<sub>2</sub>C<sub>6</sub>とした。

結言 表.1の抽出条件のもとで $6 \times 10^5$ 通りの $\gamma$ - $\gamma'$ pairを検討し、計11合金を選び出した。

1) 山崎ら: 鉄と鋼 62 ('76) No.4 S.199 2) 小泉ら: 鉄と鋼 63 ('77) 1037

表.1 抽出条件

相	固溶指数	PHACOMP	格子定数	mismatch
$\gamma'$	$\leq 1.1, 1.3$	$N_v < 2.5$	$> 3.577$	$< 0.01$
$\gamma$		$N_{\gamma} - N_{\gamma'} > -0.10$	$> 3.577$	

図.1 抽出された $\gamma$ - $\gamma'$ pairの $\gamma$ 相の積層欠陥エネルギーと平均格子定数