

620.102.45: 546.221: 669.15'74'782-194.3: 669.71: 669.782: 669.74

(166) 硫化物の形態と組成におけるAl, SiおよびMnの影響について

(硫化物系介在物に関する研究-第5報)

神戸製鋼所 中央研究所

別所 勇 谷口一幸

伊藤孝道 高田寿

1. 緒言：鋼中の硫化物の形態および分布は、鋼の化学組成および凝固条件と密接な関係を有している。

^{1), 2)}既報において、硫化物の形態と組成におけるS量およびZr量の影響について調査を行なったが、本報においては、鋼中硫化物の形態および組成におけるAl, SiおよびMn量の影響について報告する。2. 実験方法：供試材は第1表に示すようにS20C相当の鋼種であり、S量は約0.1%ではほぼ一定、Al量¹⁾0.002~0.68%、Si量0.26~6.24%、Mn量0.65~1.051%まで変化させた。実験は既報と同じく真空タンマン炉で溶解し、そのまままつば内で一方向凝固させた。なお冷却速度は6~8°C/minのほぼ一定の条件である。

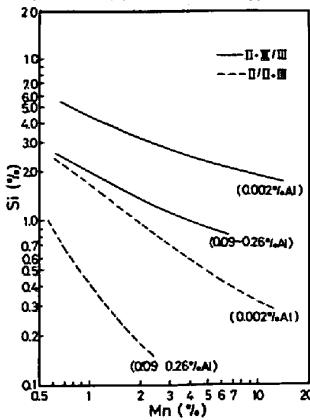
3. 実験結果 3.1 硫化物の形態：硫化物の形態におけるSi量およびMn量の影響(0.002%Al)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.22	0.26~6.24	0.65~10.51	0.023	0.093	0.002~0.68

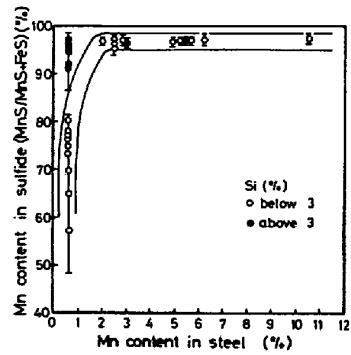
を写真1に示す。これより、硫化物の形態は、

0.65%Mn, 0.26%SiのtypeⅡをbaseとした場合、Mn量の影響はほとんどなく、6%MnまでtypeⅡである。一方、Siが約6%含有されると硫化物はtypeⅡからtypeⅢに変化する。Al量の影響をもあわせて第1図に示す。これより、定性的にはAl, Si, Mn量が増加するにつれて硫化物の形態はtypeⅡからtypeⅢに変化する。また硫化物の形態におけるMn量の影響はSi, Al量と比較して弱いようである。

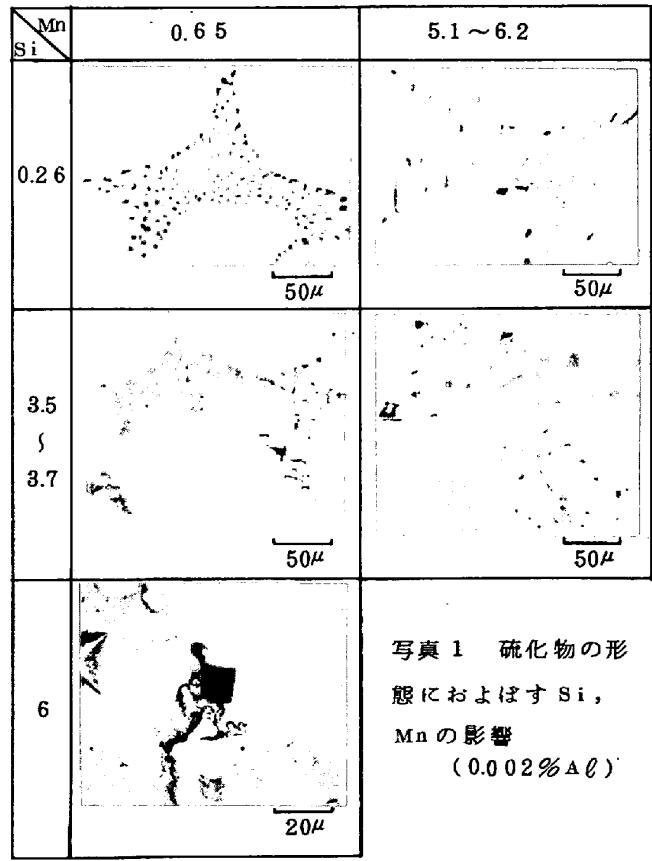
3.2 硫化物の組成：Ⅰ) Mn量の影響：硫化物中のMn量における溶鋼中のMn量の影響を第2図に示す。これより、硫化物中のMn量は溶鋼中のMn量が2%までMn量の増加とともに増大してゆき、2%をこえるとほぼ飽和状態となる。この2%MnはMn/Sで約2.0である。ここで興味ある現象はSiを3%以上含有した試料においては溶鋼中のMn量が少なくとも、硫化物中にMnが多く含有されることである。Ⅱ) Siの影響：硫化物中のSi量は溶鋼中のSi量の影響をほとんど受けない。Ⅲ) Alの影響：非常にバラツキは大きいが、硫化物中のAl量は溶鋼中のAl量の増加とともにやや増大する。一方、Mnを2%以上含有した試料は、溶鋼中のAl量の影響をほとんど受けない。なお現在、これらの試料の圧延挙動につき調査中である。



第1図 硫化物の形態におけるSi, Mn, Al量の影響



第2図 硫化物の組成におけるMn量の影響



文献 1) 高田, 別所, 伊藤: 鉄と鋼 62(1976)P1319

2) 別所, 谷口, 伊藤, 高田: 鉄と鋼 62(1976)S 490