

東北大学 工学部

萬谷志郎

○沈 載東

1. 緒言： 溶鉄の酸化速度に関する研究は 数多く報告されているが¹⁾ 其の大部分は levitation 法による低い酸素分圧下での測定であって 純酸素-溶鉄間の反応についてはまだ不明な点が多い。ここでは 純酸素による溶鉄の酸化速度を測定し その律速機構について検討を行なった。

2. 実験方法： 反応管として改良 Siverts 法を用い、既知容積内の酸素ガスを真空中に排氣した反応管に導入し、溶鉄と反応する際の反応系の酸素圧の連續的変化を測定する Volume - Constant 方法で実験を行なった。カッコは内径 16~25 mm の MgO カッコを用い、電解鉄試料 50 g を高周波によって溶解し、1550°C ~ 1650°C の温度で測定を行なった。

3. 実験結果： 反応系に酸素ガスを導入すると 溶鉄の表面には直ちに酸化膜が形成されるので 律速段階については、gas - oxide - metal の三相共存における不均一反応として取扱うべきである。この段階で溶鉄の酸素吸収速度は 酸素圧の平方根に比例し 図 1 に示すように gas / oxide 界面の oxide 側境界層における物質移動律速を表わす①式とよく一致している。

$$2 \cdot (\sqrt{P_{O_2}^0} - \sqrt{P_{O_2}}) = K_m \cdot A \cdot R \cdot T / V \cdot t \quad \text{--- ①}$$

ここで、 $P_{O_2}^0$, P_{O_2} : $t = 0$, $t = \tau$ における酸素圧 (atm)

K_m : 見掛け上の速度定数 ($\text{mol}/\text{cm}^2 \cdot \text{atm} \cdot \text{sec}$), A : 反応界面積 (cm^2), R : 気体定数 ($\text{J} \cdot \text{atm} / (\text{K} \cdot \text{mol})$), T : 反応系のガス温度 ($^\circ\text{K}$), V : 反応系の容積 ($\text{cm}^3 \cdot \text{STP}$), τ : 反応時間 (sec).

T·Emi²⁾ は本研究と同様の研究を行ない、測定値を Ehrlich の吸着平衡式によつて解析し界面反応律速を提案している。しかし、M_o あるいは Pt シールド板を用い、攪拌の影響を調べた結果 図 2 に示すようにシールド板を用いた場合にはいずれも反応速度は低下している。これは物質移動が律速段階である事を示すものと考えられる。図 3 は溶鉄中の酸素と反応速度との関係を示すもので、溶鉄中の酸素量は酸化速度に影響しない事から oxide / metal 界面の界面反応あるいは溶鉄中の拡散によつては 律速されないと考えられる。なお、反応の見掛け上の活性化エネルギーとして約 5 kcal/mol が得られ、物質移動律速の場合 活性化エネルギーは比較的低いといふ従来の研究報告とよく一致する。

4. 結言： 以上の研究より、純酸素による溶鉄の酸化速度は gas / oxide 界面の oxide 側境界層における物質移動によつて律速されると思われる。

- 文献 1) P.A. Distinct : Can. Met. Quart. 9 (1970) p419
 2) T. Emi : Met. Trans. 9 (1974) p1959
 3) Per Kofstad : High-Temp. Oxid. Metals. p244, Wiley, N.Y.

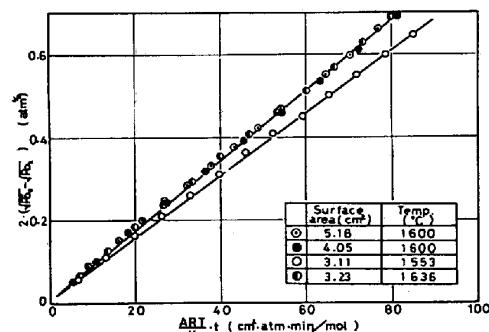


図 1. 物質移動律速モデルによる解析結果

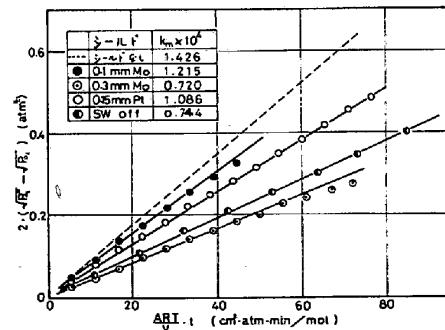


図 2. 酸化速度に及ぼす攪拌の影響, 1600°C

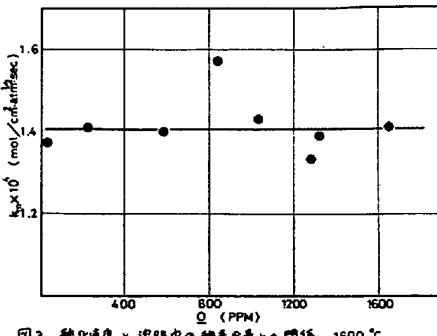


図 3. 酸化速度と溶鉄中の酸素含量との関係, 1600°C