

(142)

541.136.24: 669.787: 669.046.582: 532.73: 539.217

 $\text{Fe}_2\text{O}_3 - \text{CaO} - \text{SiO}_2 - \text{Al}_2\text{O}_3$ 系溶融スラグ中の酸素の透過度

千葉工業大学 金属工学科 大学院 ○木 下 豊
 千葉工業大学 金属工学科 雀 部 実

1. 緒言

酸素濃淡電池を使用して $\text{Fe}_2\text{O}_3 - \text{CaO} - \text{SiO}_2 - \text{Al}_2\text{O}_3$ 系溶融スラグ中の酸素の透過度を測定し、 Fe_2O_3 の添加量と透過度の関係を調べたのでここに報告する。

2 実験方法

測定装置は以前に報告したものと同じものを使用した。スラグは 40 wt% CaO - 40 wt% SiO_2 - 20 wt% Al_2O_3 の中性スラグをマザースラグとし、これに Fe_2O_3 を 0.2 wt%, 1.0 wt%, 3.0 wt%, 5.0 wt% および 10.0 wt% をそれぞれ添加したものを使用した。測定温度は 1350, 1400, 1450 °C の 3 点とした。

3 実験結果

各組成における温度と透過度の関係を図 1 に示した。組成は配合値である。 Fe_2O_3 0.2 wt% 添加の透過度は $P = 9.56 \times 10^2 \exp(-82.4 \times 10^3 / RT)$, 1.0 wt% では $P = 4.31 \times 10^3 \exp(-83.9 \times 10^3 / RT)$, 3.0 wt% では $P = 1.08 \times 10^5 \exp(-95.5 \times 10^3 / RT)$, 5.0 wt% では $P = 2.41 \times 10^8 \exp(-114.4 / RT)$, 10.0 wt% では $P = 4.58 \times 10^{18} \exp(-192.2 \times 10^3 / RT)$ となつた。透過度の単位は ($\text{moles O}_2 / (\text{cm} \cdot \text{sec})$) である。 Fe_2O_3 の添加量がふえるにつれて活性化エネルギーが多少大きくなる傾向が見られた。同一温度における Fe_2O_3 添加量と透過度の関係を図 2 に示した。1350 °C では $P = 2.2 \times 10^{-8} N_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$, 1400 °C では $P = 5.0 \times 10^{-8} N_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$, 1450 °C では $P = 1.3 \times 10^{-7} N_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$ と表わされた。 $N_{\text{Fe}_2\text{O}_3}$ は wt% である。透過度は Fe_2O_3 の添加量の多い側ではほぼ添加量に比例するが、 Fe_2O_3 の添加量が 1 wt% 以下になるとこの比例関係からはずれる。なお Fe_2O_3 を添加しない場合の透過度は 1350 °C で $P = 2.1 \times 10^{-18} (\text{moles O}_2 / \text{cm} \cdot \text{sec})$ であるが、 Fe_2O_3 を 0.2 wt% 添加した場合では $P = 6.9 \times 10^{-9} (\text{moles O}_2 / \text{cm} \cdot \text{sec})$ となりわずかに Fe_2O_3 が添加されると透過度は 10^{10} 倍になつた。

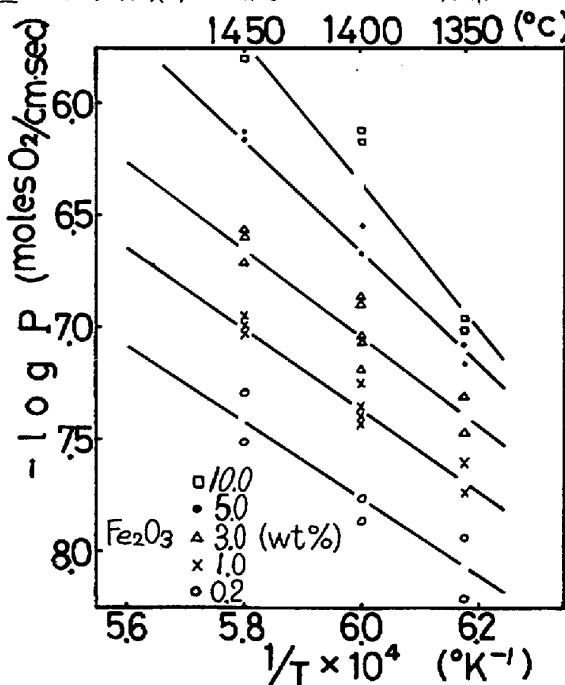
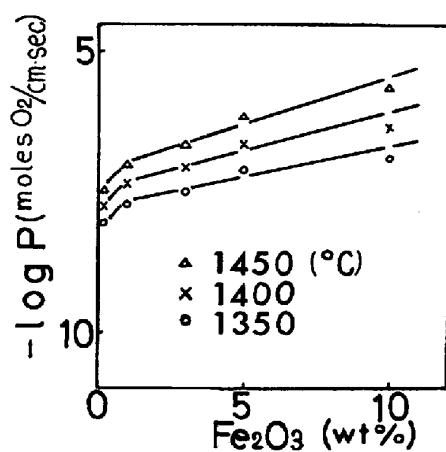


図 1 溫度と透過度の関係

図 2 Fe_2O_3 添加量と透過度の関係

文献 1) 木下、雀部：鉄と鋼、VOL 62 (1976) S 390

2) 木下、雀部：鉄と鋼、VOL 63 (1977) S 8