

(273) 10 Ni-8Co系鋼の強靭性におよぼす酸素の影響

金属材料技術研究所 ○藤田亮苗 河部義和 内山郁

1 諸言 10Ni-8Co鋼(10Ni-8Co-2Cr-1Mo-0.12C)は、 130 kg/mm^2 級の強度水準において最も韌性の優れた材料で、深海潜水船用鋼材として注目されている。しかし、高い韌性を得るためにには、微量の不純物を著しく低減する必要がある。前報ではS量の影響について検討したが、今回は、溶解中の脱酸方法を変えた試料について、引張試験およびシャルピー試験を実施し、シャルピー衝撃値に対して O_2 量が大きな影響をおよぼす結果を得たので報告する。

2 実験方法 本実験で使用した試料の脱酸方法および O_2 量を表1に示す。1~5までの試料は、真空高周波溶解炉で7kgまたは17kg溶製した。S量はいずれの試料も0.005%程度で、一定であった。試料Aは、N社で工業的な規模で二重真空アーケ溶解により溶製された試料で、比較のために使用した。

熱処理は、この鋼の標準熱処理とされている 925°C および 830°C からの2段焼入後 $510^\circ\text{C} \times 10\text{h}$ の時効処理を行なって、室温で引張およびシャルピー試験を行なった。更に、高温溶体化の影響を検討するために一部の試料について、 1250°C に加熱後標準処理を行なった。

3 実験結果 脱酸方法を変えることにより、 O_2 量が0.01から0.001%の水準の鋼が得られ、これらの試料の試験結果を図1および図2に示した。耐力は $125\sim130 \text{ kg/mm}^2$ の範囲にあり、いずれの試料も同一強度水準にあるものと考えられる。図1の引張試験結果では、 O_2 量の低下にしたがって、伸びおよび伸びはわずかではあるが上昇する。図2のシャルピー衝撃値は、 O_2 量の低下にしたがって、急激に上昇し、試料Aと同程度の衝撃値を得るには、C脱酸により0.001%以下の酸素量に

表1 脱酸方法と酸素量

試料	脱酸方法	酸素量(%)
A	二重真空アーケ溶解	0.0005
1	Si+Mn	0.0076
2	Si+Mn	0.0095
3	Ca-Si+Mn	0.0021
4	C脱酸後 Si+Mn	0.0013
5	C脱酸後 Si+Mn	0.0010

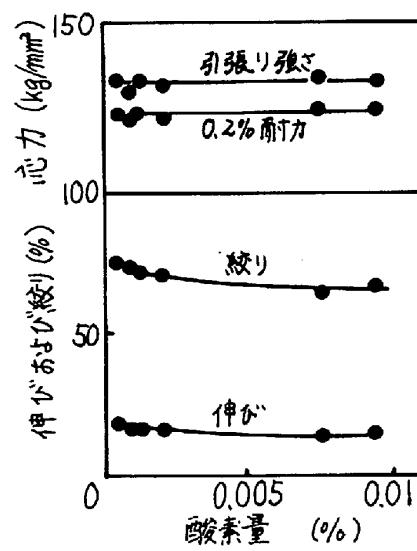


図1 酸素量と引張性質

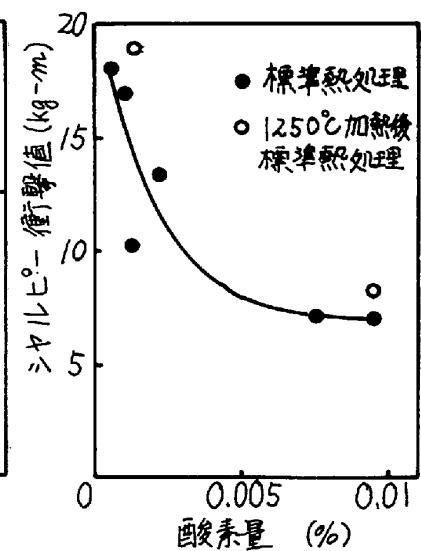


図2 酸素量とシャルピー衝撃値

する必要がある。走査電顕による破面観察では、酸素量の多い試料1および2の引張破面は、大きなデインプルと小さなデインプルが混在しており、特にシャルピー破面のデインプルの底には数個の介在物が見られた。 O_2 量の少ない試料においては、デインプルの大きさはほぼ均一であり、そしてデインプルの底の介在物も0.1mm程度と小さなものが多く観察された。また、顕微鏡による介在物の観察結果では、 O_2 量の多い試料において、大きな長く伸びた介在物が多く観察された。

図2に示すように、 1250°C に加熱後標準熱処理を行なうと、圧延後標準熱処理に試料と比較し、衝撃値が改善される傾向が認められる。これは、 1250°C に加熱することにより、変形した介在物が球状になり、しかも小さく分割され易いことも一因と考えられる。

り 藤田, 河部 鉄と鋼 Vol. 61 (1975) S 182