

(388) J_{IC} 破壊革性と COD および横収縮量との関係に関する一考察

(原子炉圧力容器用鋼材の破壊革性に関する研究 - 第5報 -)

日本原子力研究所 東海研 ○古平恒夫 中島伸也

松本正勝

1. 緒言 著者らは、従来から、小型3点曲げ試験片による一連の J_{IC} 破壊革性試験を実施しており、今までには、室温における結果を中心におこなった。今回は、低温から高温(-65~70°C)にわたって、 J_{IC} 試験を行ない、大型試験片による破壊革性値との対応、き裂開口変位(以下 COD)および横収縮量(以下 LC)と J_{IC} との相関などを検討した結果、2~3の興味ある知見が得られたので報告する。

2. 実験方法 供試材は、A533Bcl.1 鋼および A542cl.1 鋼であり、前者は前報¹⁾と同様のものである。3点曲げによる J_{IC} 試験は、-65°C, -15°C, 室温および 70°C(ただし A542 は室温のみ)において実施し、変位速度は 0.1~0.5 mm/min にて行なった。試験片形状、試験装置およびき裂発生点の検出法(スメックゲージ法および Rカーブ法²⁾)は、前報と同様であるので省略する。なお、 J_{IC} は、 $J_{IC} = 2A/B(w-a)$ (A:荷重-変位曲線下の面積, B:試験片厚さ, w:幅, a:き裂長さ)より求めた。

3. 実験結果 図1は、A533Bcl.1 鋼の K_{IC} 破壊革性の温度依存性を示したものである。著者らおよび BMI³⁾の K_{IC} は、 J_{IC} 試験より求めたものであり、 J_{IC} から K_{IC} への変換は、 $J_{IC} = (1-U^2)K_{IC}^2/E$ (U:ボアソン比, E:ヤング率)により行なっている。同図から明らかなように、破線で示す HSST における大型試験片の K_{IC} の温度依存性と、著者らおよび BMI の結果との対応は非常に良好であり、小型試験片による J_{IC} 試験の有用性を示している。図2は、J値と COD との相関性を示したものである。COD は、 $COD = V_g / 1 + \{ \frac{a+r}{r(w-a)} \}$ (V_g :ゲージ開口変位, a:ナイフエッジの高さ, r:回転因子)により求め、今回は、r=0.33とした。同図から、鋼種、試験温度、試験片サイズにかかわりなく、 $J/J_y \approx 2.6(COD)$ の関係式が成立している。なお、ここでは示していないが、Jと LC との間では、 $J/J_y \approx 1.915(LC)$ の関係が成立している。なお、ここで J_y は、降伏強さである。また Rカーブ法による J_{IC} 試験に関する講演会では、新たな J と Δa (き裂進展の増分)との関係を提案する。

4. 参考文献

1) 古平, 中島, 松本: 「鉄と鋼」 62(1976) 4, 5338

2) J.D.Landes

& J.A.Begley:

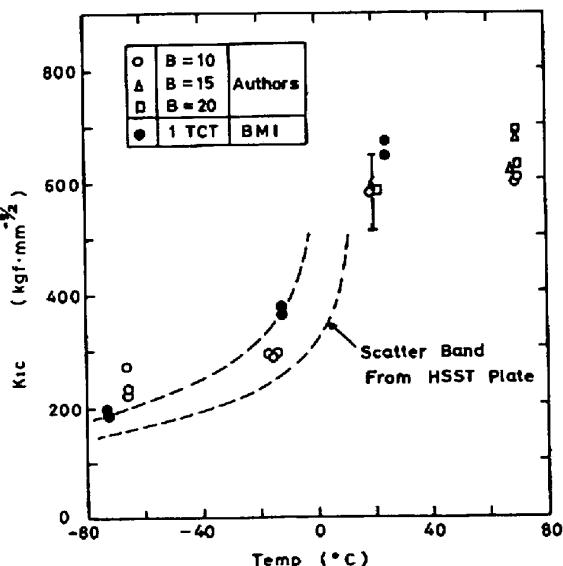
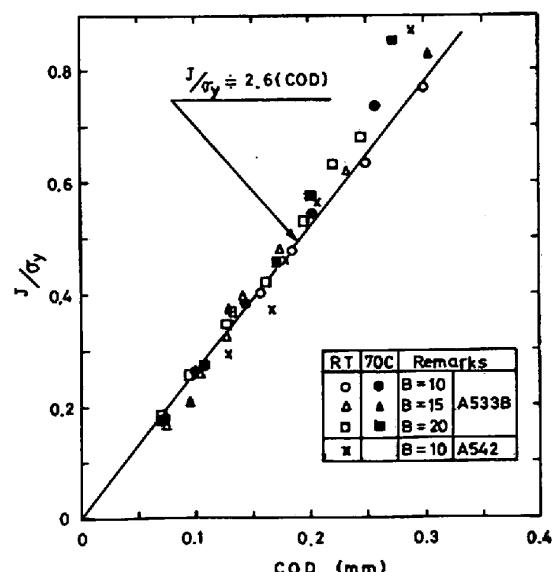
ASTM-STP

-560(1974)

p. 176~186

3) BMI -

1937(1975)

図1 A533Bcl.1 鋼の K_{IC} 温度依存性図2 J/G_y と COD との関係