

(337) リンで強化されたFe-13%Ni合金の強度と低温韌性

(フェライト系強化用構造材料開発の基礎的研究 第4報)

金属材料技術研究所 ○石川 主介・津谷 和男

I. 緒言: 4.2 K を対象使用温度とした Fe-13%Ni 合金は、結晶粒の微細化と固溶状態にある Mo によって強度を高めてきた。⁽¹⁾ BCC 鋼合金において固溶強度の上昇が著しい元素は P であり 1 叩当り Mo の約 6 倍である。しかし P には焼夷し脆性が顕著に現れるため使用条件が限定される。今回は Mo の代りに P による強化を試みた Fe-13%Ni-P 合金の強度と低温韌性について検討を加えた。

II. 実験: 表 1 に示すよう組成の合金を真空高周波溶解により 7 kg インゴットに溶製した。P の成分範囲は α 鋼中に固溶する量にとどめるべきである(表 1) Composition (wt%)

が Fe-13%Ni 中においては固溶限が不明のため Fe-P 系を参考にして決めた。また P₁, P₂ は強制脱酸することなしに電解鉄、ニッケルにアルゴン雰囲気中でフェロリンを添加しただけのものであり O が Al, Ti 脱酸に比べ 1 衍以上多いとくに P が少ないとの傾向が著しい。P₃～P₇ は Al, Ti ご強制脱酸したものであり O は少ない。1200°C 2 時間保持後、鍛造圧延により 13% の棒材にした。熱処理は 900°C で

No.	N	P	C	Ti	Al	O
P ₁	13.3	0.11	0.006	—	—	.073
P ₂	13.4	0.21	0.004	—	—	.028
P ₃	13.4	.053	0.005	0.068	—	.003
P ₄	13.4	0.10	0.004	0.068	—	.002
P ₅	13.3	0.2	—	0.1	—	.001
P ₆	13.3	0.1	—	—	0.1	.001
P ₇	13.3	0.2	—	—	0.1	.001

オーステナイト化後水冷し、各温度で焼夷しを行った。P の拡散速度が比較的速いことを考慮して焼夷後は全て水冷した。試験は低温韌性の評価として 77 K におけるシャルピー試験と強度は丸棒引張試験を 300 K, 77 K, 4.2 K で行った。

III. 結果: 低温における衝撃値は 600°C 焼夷し及びくり返し熱処理を除いて低く、また強制脱酸を行なわない場合も非常に低く、破面は粒界破壊であった。すなわち P の粒界近傍への偏析に伴う低温における脆化といえる。しかし丸棒引張試験においては 4.2 K ですら焼入れ状態でも 48% の絞りを示し破面においても粒界破壊の

様相は顕著に認められなかった。さらに室温強度と低温韌性を他の Fe-13%Ni 合金と比較した結果が図 1 で、強度においては、Fe-Ni-Ti 系よりも低温韌性においては Fe-Ni-Mo 系よりも優れていた。(図 1. 室温における降伏応力と低温韌性の比較。Fe-Ni-Mo 系, Fe-Ni-Ti 系は下限値を表している。)

(1). 石川, 津谷: 鋼と鋼

Vol. 61, (1975), 8260.

