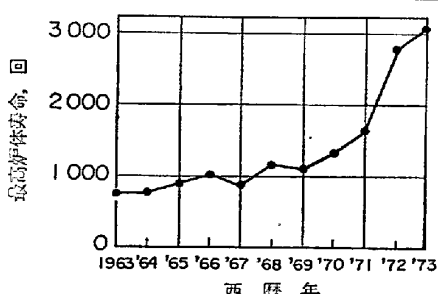
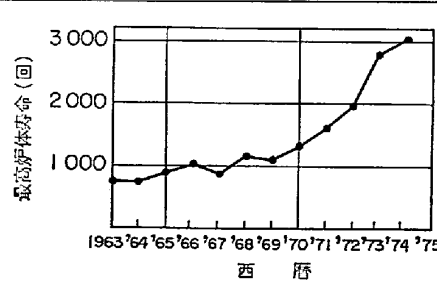


正 誤 表

鉄と鋼, 61 (1975) 5, 60 周年記念特集号『鉄鋼技術の進歩』中次のとおり誤りがありましたので訂正いたします。

頁 行	誤	正
(1. 製 鉄) p. 445 右段 ↓ 5 行	高炉の傾向に伴なつて, ……	高炉の大型化に伴なつて, ……
p. 448 左段 ↓ 14 行	当然のことながら高炉の大型により, …	当然のことながら高炉の大型化により, …
p. 459 表 1.2.6	(1) スラブ成分 ……	(1) スラグ成分 ……
p. 464 右段 ↑ 14 行	…粒子間の主管負圧現象を ……	…粒子間の毛管圧現象を ……
p. 464 左段 ↑ 8 行 4 行, 2 行 右段 ↓ 8 行, 13 行	…輸入…	…輸入…
p. 465 左段 ↑ 4 行 ↑ 3 行	…ディメンシヨの… 、チップなどを取り ……	…ディメンシヨンの… 、チップなどを取り ……
p. 478 図 1.3.11 (縦軸)	置換率, kg Coke rate kg O:l rate	置換率, kg Coke rate kg Oil rate
p. 480 ↑ 11 行	③ …… 高密度計装のため計器	③ …… 高密度計装のための計器
p. 486 図 1.3.26	経験的通知性 判定モデル	経験的通気性 判定モデル
(2. 製 鋼) p. 514 図 2.1.12 文献	L. Von BOGDANDY: Stahl u. Eisen, 92 (1972), p. 1069	中川, 吉松, 上田, 他: 鉄と鋼, 59 (1973) 3, p. 414
p. 520 左段 ↓ 13 行 右段 ↓ 14 行	伸びが鈍化し, …… 日本では 90 トン転炉 (213 稼動) ……	伸びが鈍化し, …… 日本では 90 トン転炉 (2/3 稼動) ……
p. 526 図 2.2.13		
p. 540 右段 ↑ 9 行	…metallurgical…	…metallurgical…
p. 541 左段 ↑ 14 行	…Reduction…	…Reduction…
p. 543 右段 ↓ 2 行	…凝固殻ロール間で…	…凝固殻がロール間で…
p. 546 左段 ↓ 11 行 右段 ↓ 16 行	…過度になる. …Roosi の…	…過度になる, …Roosi の…
p. 548 左段 ↑ 4 行	…ホワイトバンド…	…ホワイトバンド…
p. 551 図 2.3.20	パウダーの粘性/パウダーの溶解速度	パウダーの粘性/パウダーの溶解速度
p. 557 表 2.3.6	タンディッシュ内 [Mn]/[S] 比	タンディッシュ内 [Mn]/[S] 比
p. 560 表 2.4.3 左段 ↓ 13 行	吹き込み時間 5~10 min …として SKW 社で開発された CaCO_3 を含む CaC_2 …	吹き込み時間 3~10 min …として SKW 社で開発された CaC_2

頁 行	誤	正
p. 562 図 2・4・6 (説明)	…設備の的操業例	…設備の操業例
p. 563 表 2・4・5	Fabfrica Italian Tuke 大平洋金展 (八戸) Smelting fce	Fabfrica Italian Tube 大平洋金属 (八戸) Smelting fce
p. 564 表 2・4・6 左段↑2行 右段↑2行	SUS 27 (2カ所) TORR ラメラータア	SUS 304 Torr ラメラータア
p. 566 表 2・4・9	フィンケル方式…	フィンクル方式…
p. 568 表 2・4・10	Witten 住友金属工業(鋼管)	Witten A. G. Edelstahlwerk 住友金属工業(尼崎)
p. 570 表 2・4・12 (続き)	(未評)	(不詳)
p. 571 表 2・4・13 右段↑1行	(U.S.A., Spartan Co.) …は耐触性の…	(U.K., Spartan Steel & Alloys Ltd) …は耐食性の…
p. 572 表 2・4・14	鋼種 備考 (日新製鋼2段目) 電炉	鋼種 転炉
p. 579 右段↑7行	親和力溶鋼中の絶対含有量	親和力, 溶鋼中の絶対含有量
p. 580 左段↓16行	$[H] = K\sqrt{p_{H_2O}/\alpha_{FeO}}$	$[H] = K\sqrt{p_{H_2O}/a_{FeO}}$
(4. 加工) p. 610 左段↓5行	$l'_d = \sqrt{R(h_1 - h_2) + \left\{ \frac{8R(1-\nu)}{\pi E} \cdot \frac{P}{bl'_d} \right\}^2} + \frac{8R(1-\nu)}{\pi E} \cdot \frac{P}{bl'_d} \quad (15)$	$l'_d = \sqrt{R(h_1 - h_2) + \left\{ \frac{8R(1-\nu^2)}{\pi E} \cdot \frac{P}{bl'_d} \right\}^2} + \frac{8R(1-\nu^2)}{\pi E} \cdot \frac{P}{bl'_d} \quad (15)$
p. 622 右段↑9行	…冷間常鋼生産高は…	…冷延帯鋼生産高は…
p. 624 左段↑2行	…理論的解析結果に…	…理論的解析結果に…
p. 625 左段↓9行	…運転方式により…	…運転方式による…
p. 623 右段↑7行	熱延—脱スケール(焼鈍)—	熱延—脱スケール—(焼鈍)—
p. 639 右段↓5行	…空板穿孔試験…	…空抜穿孔試験…
p. 640 左段↓13行 右段↓1行	マンドレルにおいても… …水冷デスケーラー…	マンドレルミルにおいても… …水圧デスケーラー…
p. 641 右段↓ 3~4行 右段↓19行	(ト) アッセルミル製管法 トランスバル型の導入アッセルミルでは… …非金属製品…	(ト) アッセルミル製管法—トランスバル型 の導入—アッセルミルでは… …非鉄金属製品…
p. 642 左段↓14行 右段↓12行	—4pH …口紋—伸—曲り直し…	—4PH …口紋—抽伸—曲り直し…
p. 644 右段↑7行	…各種石油化学誘導台装置…	…各種石油化学誘導品装置…
p. 646 図 4・5・10 図 4・5・11	入熱 Ep・Lp 入熱 Ep・Lp	入熱 Ep・Ip 同図の説明に「D=165・2mm U=1・0 mm l=150mm」を追加 入熱 Ep・Ip
p. 647 左段↓6行	…圧溶効果…	…圧接効果…

頁 行	誤	正
p. 648 左段↑14~15行	…なっている. かかる. ミルの…	…なっている. かかるミルの…
p. 654 表 4-6-3	模型多段連続加工機 (3ヶ所あり) 使用材料径 70 mm 程度の大型のもの 素材径 70φ 程度	模型多段連続加工機 使用材料径 60 mm 程度の大型のもの 素材径 60 φ 程度
p. 668 左段↓12行	代表面な分野…	代表的な分野…
p. 669 右段↑7行	…ジラルタイヤに…	…ラジアルタイヤに…
(5. 性 質) p. 703 左段↓20行	$Y.R. \leq 63 \text{ kg/mm}^2$	$Y.P. \leq 63 \text{ kg/mm}^2$
p. 704 左段↑2行	…更に Ti, V, Zr, …	…更に Ti, Nb, Zr, …
p. 706 表 5-2-2	TAICOR M50……M ₆ 0・20 以下	…… Mo 0・20 以下
p. 707 右段↑14行	…低温温性硫化水素腐食…	…低温湿性硫化水素腐食…
p. 708 左段↓1行	…Cr-Ho 鋼…	…Cr-Mo 鋼…
p. 715 左段↑2行 右段↑22行	…鋼中酸化物介在物… …腐食性…	…鋼中酸化物系介在物 …耐食性
p. 719 右段↓9行 右段↓10行	…析出硬化型ステンレス鋼化, … …が結びの析出硬ついて…	…析出硬化型ステンレス鋼の析出硬化, … …が結びついて…
p. 720 右段↓ 1~2行	…研究や, 耐食耐酸性, 耐孔性, 耐応力 腐食割れについても…	…研究や, 耐食性 (耐酸, 耐孔食, 耐応力 腐食割れ) についても…
p. 740 左段↓8行 右段↑8行	Fe ₂ O ₃ のモル比が 5・3~5・9 で… Pr _{0.55} Sm _{0.45} Co ₅ 磁石…	Fe ₂ O ₃ のモル比が 1:5・3~5・9 で… Pr _{0.55} Sm _{0.45} Co ₅ 磁石…
p. 741 右段↓9行	…がえられる. CrO は…	…がえられる. CrO ₂ は…
p. 742 左段↑27行 左段↑21行 左段↑7行 右段↑24行	溶解めつきは, … 塗装性耐錆性を… …より原覆形で, … 熱漬ぶりきは激減し昭和50年…	溶融めつきは, … 塗装性耐錆性を… …より厚膜形で, … 熱漬ぶりきは激減し, 新日鉄では昭和50年
p. 756 左段↑10行 左段↑9行 図 5-3-4	…メれたカニズム, … …出さ Fe 原子… 塩浴窒化	…メカニズム, … …出された Fe 原子… 塩浴窒化
p. 757 右段↑2行	…1, 100°C で引張試験…	…1, 100°C でねじり試験…
p. 758 右段↓11行	(2) (d) 参照	(1) (d) 参照
p. 759 左段↓6行 左段↓8行	(2) (d) 参照 …にて評述される…	(1) (d) 参照 …にて詳述される…
p. 760 表 5-3-2	合金層 25~53 μ	合金層 25~ 50 μ
p. 767 左段↓ 3, 6行	…に応く…	…に広く…
p. 768 左段↓ 20, 21行 左段↓32行	ρ^+c …を生ずることを…	$\rho \bar{c}$ …を生ずることが…
p. 769 右段↓23行	板の初温と変数…	板の初温を変数…
p. v 執筆者芳名	中村元志 トヨタ自動車(株), 豊田中央 研究所 新見 格	中村元志 (株)豊田中央研究所 新美 格