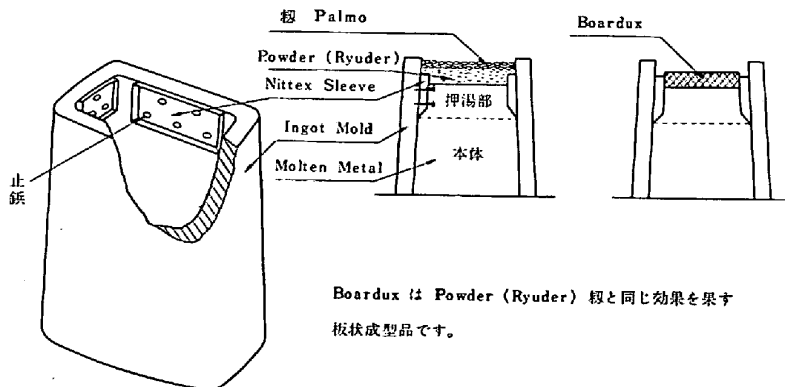


A. 製鋼用押湯保温材

製鋼工場に於いてキルド鋼造塊時に、インゴット頭部(押湯部)を保温し、溶鋼の冷却凝固を遅らせることにより、インゴットの歩留りを高め且つインゴットの内質を良好にする目的で使用される。

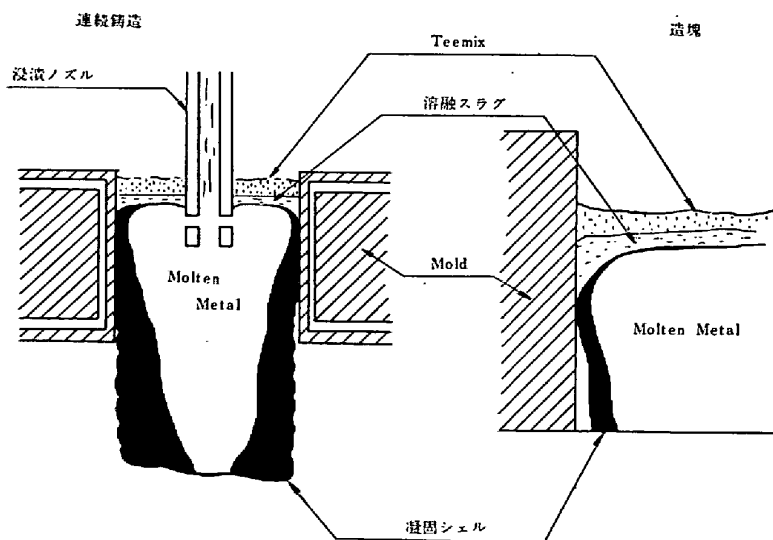
- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| ●ニッテックス スリーブ — (断熱性押湯保温材) | ●ボードックス — (板状、押湯保温材) |
| ●ユーテックス スリーブ — (発熱性押湯保温材) | ●糲類 (焼糲、生糲) — (断熱性押湯保温材) |
| ●パウダー — (粉末、押湯保温材) | ●パルモ — (粒状、断熱保温材) |
| ●リューダー — (粒状、押湯保温材) | |



B. 粉末湯面保護剤

連続铸造または造塊で鋼を製造する時に、溶鋼の表面にふりかけ溶鋼の表面酸化を防止するとともに、粉末湯面保護剤が溶鋼の熱でとけて生成するスラグにより、鑄型—溶鋼間の潤滑作用をさせ、且つ、溶鋼の表面に浮遊する酸化物を吸収することにより鋼の表面を良好にする目的で使用される。

- C系—ターミックス — (連続铸造用粉末湯面保護剤)
- B系—ターミックス — (下注造塊用粉末湯面保護剤)
- D系—ターミックス — (上注造塊用粉末湯面保護剤)



日鐵金屬工業株式会社

精鋼材
事業部

本 社 東京都中央区日本橋 2-8-2 (横浜銀行ビル) 〒103 電話 03(274)5311 大代表

すぐれた鋼をつくる「製鋼助材」群です。

昭和五十年六月二十五日 印刷納本 (毎月一回) 編集兼発行人 東京都千代田区大手町一四四 経団連会館内 倉田 沢如 直太 則郎 発行所 東京 三井物産 日本鉄鋼協会 振電 替話 貯金 口座 東京 二七九 六〇二 一三番 会 員 無 料 (郵便番号 一〇〇)