

(181) 10Ni-8Co系金剛の強靭性におよぼすSの影響

金属材料技術研究所 ○藤田充苗 河部義郎

1. 緒言 10Ni-8Co金剛は、 130 kg/mm^2 級の強度水準において最も靭性の優れた材料で、深海潜水船用鋼材の候補材料として注目されている。¹⁾この金剛が強靭性を示す機構を検討するために、標準成分の金剛を真空二重溶解によって作成し、引張試験およびシャルピー試験を実施し、靭性に対して微量のSが大きな影響をおよぼす結果を得たので報告する。

2. 実験方法 供試材…本実験で使用した試料の分析値を表1に示した。試料Aは、N社で工業的な規模で作成された標準試料である。試料Bは50kg真空高周波溶解後真空アーケ溶解によって作成し、 13°m 角に熱間圧延した試料である。

表1 試料の化学成分 (wt%)

試料	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Co	sol N ₂	insol N ₂	O ₂
A	0.13	0.18	0.18	0.005	0.002	9.54	2.00	0.85	8.7	0.0014	0.0007	0.0005
B	0.11	0.011	0.19	0.010	0.015	10.1	2.20	1.01	8.3	0.0011	0.0008	0.0008

熱処理および試験…この金剛の標準熱処理は、 925°C および 830°C からの2段焼入後、 $510^{\circ}\text{C} \times 10\text{h}$ の時効処理を行なって、引張およびシャルピー試験を行なった。更に、試料Bは、 925°C 水冷後再び 1250°C までの各温度に加熱し水冷後、 $510^{\circ}\text{C} \times 10\text{h}$ の時効を行って溶体化温度の影響を調べた。

3. 実験結果 標準熱処理を行なった試料AおよびBの試験結果を表2および図1に示した。引張試験において、両者の間で大きな差は認められない。わずかに、BはAより抗張力が 5 kg/mm^2 程度低いこと、しほりが10%程度低下している点が異なる。しかし、シャルピー試験結果に非常に大きな差がある。すなわち、 -196°C の衝撃値は同じであるが、室温付近の試料Bの値は非常に低い。この差は、プレクラックを入れた試料でも、室温で $11.16, 3.33(\text{kg}\cdot\text{m})$ の値を示し同じ傾向にあった。両者の成分の違いは、試料Bの方がS量が多く、Si量が少ない。

試料Bとほぼ同様な成分を有する金剛の衝撃値が高温溶体化処理によって上昇することが報告されている。²⁾そこで、溶体化温度の影響を検討した結果を、図1および図2に示した。引張性質はほとんど変わらないが、室温での衝撃値は 1250°C において、わずかに上昇する。また、標準熱処理をした試料は、温度の低下とともに衝撃値は減少するが、 -196°C でも破面は、ディンプルであるのにに対し、高温溶体化した試料は破面遷移を生じ、へき開破面になる。

そして、この破面遷移に対応して、衝撃値は若干減少する。

この金剛は、不純物としてのSがシャルピー衝撃値に大きな影響を与える。S量を減少させ有必要があると考えられる。またSiはSの活量を上昇させるのである程度必要であると推定される。

1) 鉄と金剛 58 (1972) S559, 2) 鉄と金剛 58 (1972) S250.

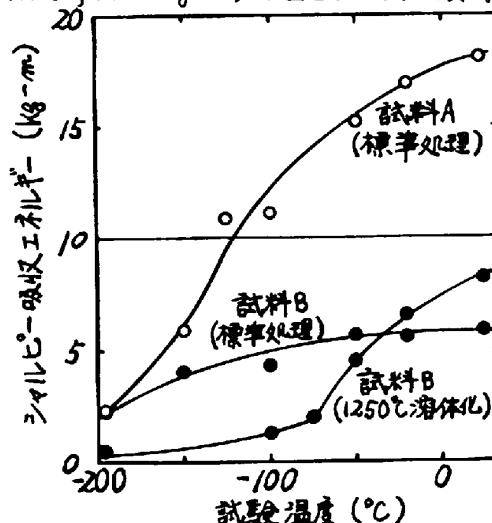


図1 シャルピー遷移曲線

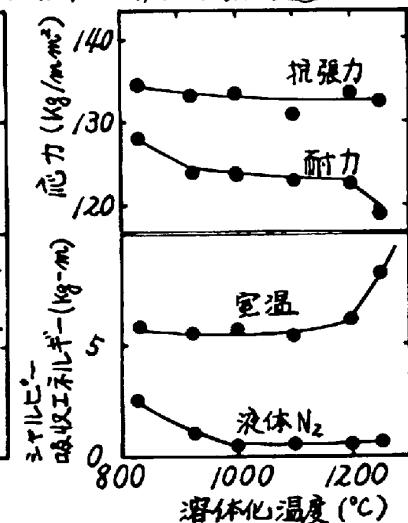


図2 溶体化温度と機械的性質