

噴霧冷却の冷却効果

(噴霧冷却に関する研究Ⅰ)

新日本製鐵 生産技術研究所

○三塚正志

福田敬爾

I いきさつ

冷却水の微粒化には、プレッシャアトマイズ法とガスアトマイズ法がある。前者は、構造や配管が単純だから広く使用されているが、噴出水量(冷却強さ)の制御範囲が狭い。後者は、構造や配管は複雑だが、同一ノズルで強制空冷から強力水冷までカバーできる。^{1~3)}噴霧冷却については、すでに多くの研究結果が報告されている。筆者らは、空気速度が小さく、水量の少ない噴霧流の冷却効果を報告する。

II 実験方法

(1)噴霧流発生法…本実験には、次の3方法で発生した噴霧流を用いた。(i)専用ノズル法：市販品で中央から水が、周囲から空気が噴出する。水孔は 2mm φで、噴出圧力は水も空気も 10^1kg/cm^2 オーダである。(ii)スプレイノズル法：直管の端部中央にスプレイノズルを配置し、ノズルで微粒化した水滴を管から噴出する空気流で搬送する。水孔は $1\sim 2\text{mm}$ で、噴出圧力は水が 10^1kg/cm^2 、空気が $10^1\sim 10^2\text{mmH}_2\text{O}$ オーダである。(iii)空気・水直交法：空気管と水管の両先端を直交させ、水流を空気流で微粒化する。水孔は $2\sim 8\text{mm}$ φで、噴出圧力は水も空気も $10^1\sim 10^2\text{mmH}_2\text{O}$ オーダである。

(2)試料…試料は、 $28\text{t} \times 220\text{mm}^2$ の低炭素鋼で、測温位置は $1/2\text{t}$ (3点)と $1/4\text{t}$ (2点)である。測温孔は $3.5\phi \times 80\sim 84\text{mm}^2$ で、 0.65mm φ CAを取り付けた。

(3)実験…電気炉で加熱(空気中)した試料を垂直に配置し、その両面に同一条件の噴霧流を噴射した。

III 実験結果

(1)冷却速度…図1から i) $V_a < \text{約 } 50\text{m/sec}$ では、Wと \bar{V} との関係はスプレイ冷却とほぼ同じであること、 ii) V_a が増大すると、同じWに対応する \bar{V} は、スプレイ冷却より大きくなること、 iii) $V_a < \text{約 } 50\text{m/sec}$ での冷却効果は、噴霧流発生法には、ほとんど影響されないことがわかる。

i)とiii)は、低速の空気流は蒸気膜の破壊作用が、ほとんどないことを示唆し、ii)は、国岡らの結果と同じである。

(2)熱伝達率…図2から、 i) α のピークは $\theta_s = 200^\circ\text{C}$ 近傍に存在すること、 ii) 同じWに対応する α は、スプレイ冷却の値とほぼ等しいこと、 iii) Wの小さい範囲での α は、実際より若干大きめに算出されたこと、がわかる。 i)は、この温度範囲で核沸騰がはげしいため、柳らの結果と同じである。 ii)は、噴霧冷却の冷却効果は、Wで整理するとスプレイ冷却とほぼ同じになるものと考えられる。 iii)は、試料の“巾/厚み”が小さいから、かなりの熱量が巾方向に流れたものと考えられる。

IV 参考文献

- 1) 国岡他：鉄と鋼，58('72) 11, S 511
- 2) 柳他：三菱重工技報，9 ('72) 6, P 792
- 3) 中野他：鉄と鋼，50('64) 5, P 761

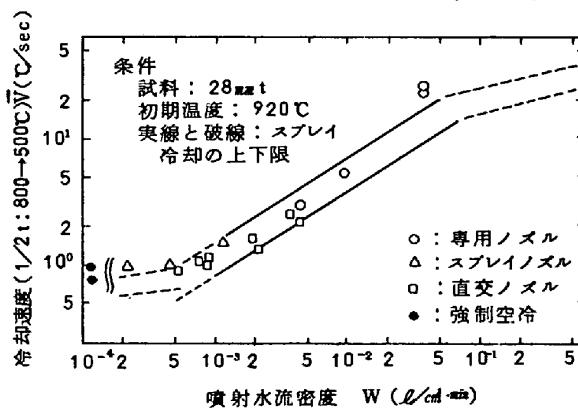


図1 噴霧冷却の冷却速度(スプレイ冷却との比較)

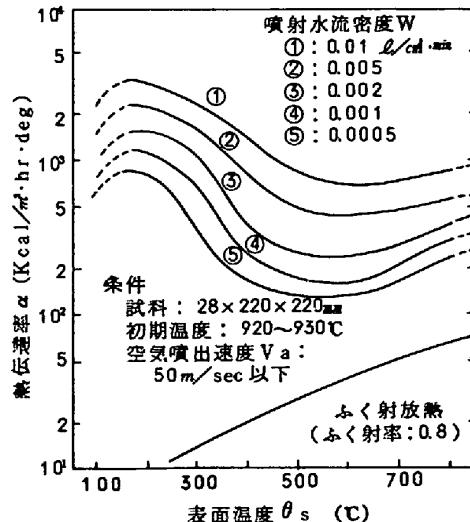


図2 噴霧冷却の熱伝達率