

(74) 電気化学的分極現象を利用した溶鉄中の酸素の拡散係数の測定

東京工業大学　○川上正博　後藤和弘

(1) 緒言 溶鉄中の酸素の拡散係数は、製鋼反応の速度論ではきわめて重要な定数であるが、現在報告されているデータの間には大きな相異があり、中には鉄中の値よりも小さく、使用できないと考えられるデータもある。そこで新しい方法を用い、(数多くの測定を行なう必要があると考えられる)。従来の測定は回転円板を用いたものが二つ、キャピラリリザーバーを用いたものが五つ、電気化学的分極現象を利用したもののが一つある。本研究では、 Mn 、 MnO_2 、 ZrO_2 、 CaO 溶鉄なる電池を構成し、定電流条件下で電流を流して溶鉄-ジルコニア界面に分極を起こし、過電圧の経時変化より酸素の拡散係数を求めた。

(2) 方法 用いたセルの概略を図1に示す。セルは外径15mmφ、高さ15mmのジルコニアアルツボの内側に Mn 、 MnO_2 混合粉末をスタンプし、その外側には、溶鉄中の対流を防ぐために、アルミナ製の筒を差し込んだ。溶鉄側のリード線は、先端にV字形と結びつけたPt線とした。実験手順は、電解鉄をアルミニウムアルツボ内、Ar雰囲気中で溶解し、空気を所定時間導入することにより酸素含有量を調節する。次にセルを溶鉄中に浸漬し、起電力が10分以上一定となり、その後、所定の定電流を流し、過電圧変化を記録する。測定終了後、一組セルを取り上げ、溶鉄中の酸素濃度が一定になるまで待ち、またセルを浸漬し通電を行なう。測定は、初期酸素含有量、溶鉄柱断面積、電流密度を変えて行なう。また、温度は1550°Cを一定とした。定電流条件下では、測定電圧の経時変化は

$$\exp\left[\frac{2F}{RT}(E_M - E_0)\right] = \exp\left(\frac{2F}{RT}IR\right) + \exp\left(\frac{2F}{RT}IR\right) \frac{i}{\sqrt{\pi F C_0 D_0}} \sqrt{t}$$

で与えられる。したがって、 $\exp\left[\frac{2F}{RT}(E_M - E_0)\right]$ 对 \sqrt{t} の直線の切片と直線の傾きより酸素の拡散 D_0 が求まる。なお、酸素濃度は、通電前の電圧より求めた。

(3) 結果 測定された電圧の経時変化の一例を図2に示す。このとき初期酸素含有量は0.079wt%，溶鉄柱断面積 1.77cm^2 、電流密度 33.4mA/cm^2 である。通電と同時に瞬間に IR 分だけ電圧が下がり、その後はゆるやかに降下する。通電を止めると、また瞬間に IR 分だけ上がり、その後ゆるやかに通電前の電圧にもどって行く。通電中の電圧変化を $\exp\left[\frac{2F}{RT}(E_M - E_0)\right]$ 对 \sqrt{t} にプロットしたのが図3である。この直線より、 IR および D_0 はそれぞれ 132.6mV 、 $1.41 \times 10^{-4}\text{cm}^2/\text{sec}$ と求まる。諸条件を変えて行なった24回の通電の結果、酸素の拡散係数は $D_0 = 1.0 \sim 3.0 \times 10^{-4}\text{cm}^2/\text{sec}$ at 1550°Cと求まる。

(4) 考察 FeO 生成による誤差を見るために初期酸素濃度、対流による誤差を見るために溶鉄柱断面積、 Mn 極の分極による誤差を見るために電流密度の影響を調べたが、いずれの影響も誤差範囲内ではなかった。ここに求まる D_0 の値は鉄中のそれの外挿値より大きく、妥当の値である。

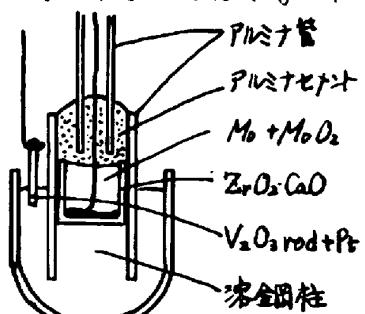


図1 セルの構造

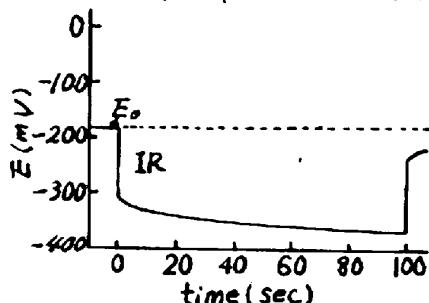
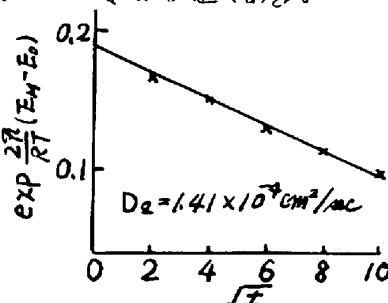


図2 電圧の経時変化

図3 $\exp\left[\frac{2F}{RT}(E_M - E_0)\right]$ vs. \sqrt{t}