

(8) 還元性雰囲気下における $\text{CaO}-\text{SiO}_2$ 系スラグの窒素吸収について

大阪府立大学工学部 下尾聰夫 木村弘 河合正雄
大学院 ○中村秀樹

- 緒言 $\text{CaO}-\text{SiO}_2$ 系スラグの窒素吸収および炭素飽和溶鉄共存の同スラグの窒素吸収について実験した。また、スラグ-メタル間の窒素の挙動についても検討を加えたので、その結果を報告する。
- 実験方法 合成スラグ(100g)と真空溶解した炭素飽和鉄(200g)を黒鉛ルツボ(40mm^3)に装入し、特殊タンマン炉を用いて Ar 雰囲気中で所定温度まで昇温する。次に、溶融スラグ面上 40mm より N_2 ガス ($2\text{l}/\text{min}$)を吹き付けて反応開始とする。スラグはステンレス棒付着法により、溶鉄は石英管吸上法により試料採取した。スラグおよびメタル中の窒素はケルダール法、メタル中の Si は吸光光度法により分析した。

炭素飽和鉄共存の場合、気相よりスラグへ移行した窒素量はスラグ中に滞留している窒素量(以後、見かけの窒素吸収量(N')と呼ぶ)に溶鉄へ移行した窒素量を加えたものである。

- 実験結果および考察 スラグの窒素吸収速度は溶鉄共存の場合もスラグだけの場合も $k_{\text{N}}/dt = k_{\text{N}}$ で表わすことができた。また、見かけの活性化エネルギー(E_a)もほぼ同一で約 150kcal/mole であった。

これは既報⁽¹⁾のように①式の反応による O^{2-} が②式のアノード反応を促進したために高い値になるものと考えられる。また溶鉄共存の場合の方がスラグの窒素吸収速度は大きいことが認められた。(図1)

一方、 SiO_2 還元反応は $dS/dt = k_{\text{SiO}_2}$ の関係が得られ $E_a = \text{約 } 70\text{kcal/mole}$ で Ar 雰囲気においてもほぼ同一であった。この値は従来の報告⁽²⁾⁽³⁾にも見られる。また、Ar と N_2 の雰囲気の差はほとんどない、た。

次に、 1550°C でスラグ組成を変化させた時の結果を図1に示す。

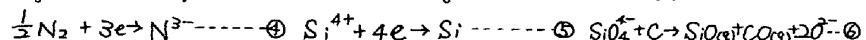
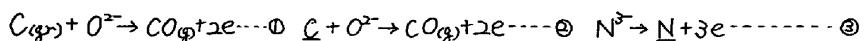
α_{SiO_2} の増大により窒素吸収速度が減少した。これは、 α_{CaO} が低下しスラグ中の O^{2-} が減少し、①、②式の反応が低下するためと考えられる。

一方、 SiO_2 還元反応は α_{SiO_2} の増大とともに速くなり従来の報告⁽²⁾⁽³⁾ と一致した。ところで、スラグの見かけの窒素吸収速度($dN/dt = k_{\text{N}}$)の関係が成立)も α_{SiO_2} の増大により、減少するが $\alpha_{\text{SiO}_2} = 0.56$ 附近を境として再び増大する。そこで、溶鉄中への窒素吸収速度を考慮するため次式により整理した。

$$\frac{dN}{dt} = k_{\text{S} \rightarrow \text{M}} \cdot (N') - k_{\text{M} \rightarrow \text{S}} \cdot N^2$$

($k_{\text{S} \rightarrow \text{M}}$: スラグからメタルへの N 移行の見かけの速度定数)
($k_{\text{M} \rightarrow \text{S}}$: メタルからスラグへの N 移行の見かけの速度定数)

その一例を図2に示す。 $k_{\text{M} \rightarrow \text{S}}$ は α_{SiO_2} 増大とともに減少したが、 $k_{\text{S} \rightarrow \text{M}}$ は逆に増大し $\alpha_{\text{SiO}_2} = 0.56$ 以上で著しく減少する傾向を示す。このように気相からスラグへ移行した窒素が溶鉄へ移行しにくくなるために、見かけの窒素吸収速度は高 SiO_2 スラグにおいて増大したものと(図1)考えられる。



(文献) (1) 下尾ら: 金属学会誌, 36(1972), 728, (2) 田中ら: 鉄と鋼, 56(1970), 1447, (3) 大谷ら: 鉄と鋼, 54(1968), 1437

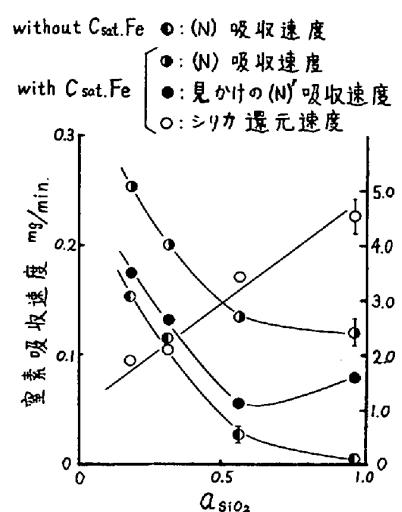


図1 窒素吸収速度およびシリカ還元速度と α_{SiO_2} の関係 (1550°C)

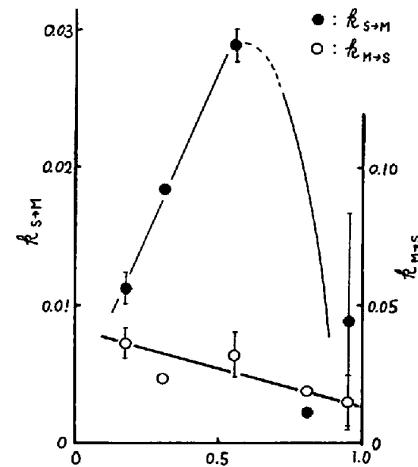


図2 $k_{\text{S} \rightarrow \text{M}}$ および $k_{\text{M} \rightarrow \text{S}}$ と α_{SiO_2} の関係 (1550°C)