

鉄鋼標準試料委員会ニュース

I. 試料入庫状況

普通鋼シリーズA (400 番台) は今後炭素鋼シリーズ (00 番台) と名称を変更いたします。
 なお、次の更新品より一部分譲価格を改訂いたしますので、ご了承のほどお願い申し上げます。
 炭素鋼、強靱鋼、肌焼鋼、工具鋼、高速度鋼、ステンレス鋼

1) 化学用

023-1 (13炭素鋼), 420, 421 相当, 050-1 (40炭素鋼), 440 相当, 066-1 (85炭素鋼) → ¥ 6,000 (150 g)
 501-3, 505-3 (強靱鋼) → ¥ 5,000 (100 g)
 650-4, 654-4, 655-4 (ステンレス鋼) → ¥ 7,500 (150 g)
 331-2 (アルミニウム専用鋼) ¥ 5,000

2) 機器用

500-3~505-3 (強靱鋼) ¥ 60,000
 606-5~611-5 (高速度鋼) ¥ 60,000

II. 近日頒布予定試料分析解析値一覧

1) 化学用

JSS No.	元素	標準値 (%)	平均値 (%)	$\sigma \bar{x}$	分析所数
023-1 炭素鋼シリーズ	C	0.13	0.126	0.0050	11
	Si	0.024	0.0238	0.0011	9
	Mn	0.54	0.540	0.0108	11
	P	0.022	0.0222	0.00119	11
	S	0.029	0.0290	0.00088	11
	Ni	0.015	0.0147	0.00110	11
	Cr	0.022	0.0220	0.00121	11
	Cu	0.013	0.0131	0.00080	11
	Al	0.052	0.0516	0.00177	11
	N	0.0039	0.00393	0.000361	11
	Mo	(0.001)	0.0013	0.00046	11
	As	(0.004)	0.0035	0.00042	11
	Sn	(0.002)	0.0020	0.00085	11
050-1 炭素鋼シリーズ	C	0.38	0.382	0.0075	11
	Si	0.23	0.230	0.0069	11
	Mn	0.70	0.704	0.0101	11
	P	0.020	0.0196	0.00104	11
	S	0.013	0.0129	0.00070	11
	Ni	0.012	0.0125	0.00113	11
	Cr	0.021	0.0211	0.00116	11
	Cu	0.017	0.0170	0.00099	11
	Al	(0.004)	0.0038	0.00116	11
	N	0.0029	0.00293	0.000273	11
	Mo	(0.003)	0.0030	0.00059	11
	As	0.011	0.0112	0.00096	11
	Sn	—	—	—	11
066-1 炭素鋼シリーズ	C	0.84	0.844	0.0153	11
	Si	0.26	0.261	0.0089	11
	Mn	0.71	0.712	0.0108	11
	P	0.013	0.0132	0.00103	11
	S	0.011	0.0112	0.00051	11
	Ni	0.017	0.0166	0.00118	10
	Cr	0.021	0.0214	0.00092	11
	Cu	0.013	0.0127	0.00079	11
	Al	0.025	0.0248	0.00175	11
	N	0.0037	0.00370	0.000325	11
	Mo	(0.001)	0.0015	0.00063	11
	As	(0.002)	0.0024	0.00067	11
	Sn	—	—	—	11

JSS No.	元素	標準値 (%)	平均値 (%)	$\sigma \bar{x}$	分析所数
650-4 ステンレス鋼シリーズ	C	0.055	0.0549	0.00097	11
	Si	0.66	0.661	0.0054	11
	Mn	0.36	0.360	0.0022	11
	P	0.023	0.0229	0.0007	11
	S	0.005	0.0050	0.00041	11
	Ni	0.24	0.240	0.0052	11
	Cr	16.44	16.442	0.0260	11
	Mo	0.012	0.0116	0.00095	11
	Cu	0.083	0.0832	0.00108	11
	Co	0.025	0.0254	0.00114	11
	Al	0.009	0.0093	0.0012	11
	N	0.027	0.0271	0.00037	11
654-4 ステンレス鋼シリーズ	C	0.052	0.0519	0.00094	11
	Si	0.70	0.703	0.0087	11
	Mn	1.54	1.542	0.0103	11
	P	0.021	0.0212	0.00056	11
	S	0.010	0.0100	0.00054	11
	Ni	19.80	19.805	0.0319	11
	Cr	24.71	24.714	0.0333	11
	Mo	0.071	0.705	0.0013	11
	Cu	0.065	0.0650	0.00102	11
	Co	0.33	0.328	0.0068	11
	Al	(0.004)	0.0045	0.0010	11
	N	0.028	0.0282	0.00051	11
655-4 ステンレス鋼シリーズ	C	0.055	0.0549	0.00090	11
	Si	0.60	0.599	0.0061	10
	Mn	1.58	1.576	0.0100	11
	P	0.033	0.0326	0.00034	10
	S	0.006	0.0059	0.00037	11
	Ni	11.48	11.478	0.0262	11
	Cr	18.54	18.539	0.0288	11
	Mo	0.051	0.0508	0.0013	11
	Cu	0.088	0.0881	0.00112	11
	Co	0.28	0.281	0.0044	11
	Al	(0.003)	0.0028	0.00096	11
	N	0.024	0.0239	0.00057	11
	Nb	0.60	0.602	0.0106	11
	Ta	0.03	0.0304	0.0057	11
Al 専用鋼	Al	0.032	0.0323	0.00108	11

2) 機器用

JSS No.	元素	標準値 (%)	平均値 (%)	$\sigma \bar{x}$	分析所数
606-5 高速度鋼シリーズ	C	0.75	0.747	0.0047	11
	Si	0.26	0.264	0.0063	11
	Mn	0.35	0.350	0.0035	11
	P	0.019	0.0186	0.00070	11
	S	(0.004)	0.0044	0.00050	11
	Ni	0.079	0.0788	0.00255	11
	Cr	3.96	3.960	0.023	11
	Mo	0.68	0.677	0.0127	11
	Cu	0.046	0.0456	0.00144	11
	W	17.18	17.177	0.0702	11
	V	0.84	0.845	0.0201	11
	Co	0.46	0.463	0.0125	11
	N	0.022	0.0222	0.00088	11
607-5 高速度鋼シリーズ	C	0.81	0.811	0.0062	11
	Si	0.29	0.286	0.0080	11
	Mn	0.32	0.318	0.0041	11
	P	0.018	0.0175	0.00058	10
	S	0.007	0.0067	0.00047	10
	Ni	0.062	0.0615	0.00184	11
	Cr	3.99	3.991	0.0205	11
	Mo	0.86	0.858	0.0093	11
	Cu	0.040	0.0397	0.0011	11
	W	17.11	17.106	0.045	9
	V	0.90	0.898	0.0243	11
	Co	4.81	4.810	0.0562	11
	N	0.021	0.0206	0.00039	11
608-5 高速度鋼シリーズ	C	0.77	0.767	0.0040	11
	Si	0.28	0.277	0.0075	11
	Mn	0.31	0.312	0.0072	11
	P	0.013	0.0129	0.00071	11
	S	(0.005)	0.0054	0.0089	11
	Ni	0.054	0.0545	0.00293	11
	Cr	4.06	4.062	0.0106	11
	Mo	0.56	0.564	0.0095	11
	Cu	0.032	0.0320	0.00087	11
	W	16.94	16.944	0.0798	11
	V	1.20	1.196	0.0217	11
	Co	9.19	9.186	0.0412	11
	N	0.025	0.0253	0.0007	11
609-5 高速度鋼シリーズ	C	0.88	0.875	0.0065	11
	Si	0.30	0.296	0.00735	11
	Mn	0.35	0.346	0.0064	10
	P	0.018	0.0181	0.00037	11
	S	0.009	0.0094	0.00062	11
	Ni	0.064	0.0643	0.00127	11
	Cr	4.25	4.247	0.0244	11
	Mo	5.21	5.210	0.0613	11
	Cu	0.040	0.0396	0.00080	11
	W	6.43	6.429	0.037	11
	V	1.86	1.863	0.0191	11
	Co	5.20	5.197	0.0469	11
	N	0.042	0.0420	0.0089	11
610-5 高速度鋼シリーズ	C	1.28	1.284	0.0107	11
	Si	0.29	0.291	0.0066	11
	Mn	0.31	0.314	0.0088	11
	P	0.018	0.0178	0.00082	11
	S	(0.008)	0.0083	0.00078	11
	Ni	0.078	0.0780	0.00281	11
	Cr	4.29	4.293	0.0178	11
	Mo	3.42	3.425	0.029	11
	Cu	0.046	0.0458	0.00145	11
	W	9.44	9.436	0.029	11
	V	3.23	3.227	0.0427	11
	Co	9.45	9.450	0.0294	11
	N	0.059	0.0586	0.00091	11
611-5 高速度鋼シリーズ	C	0.90	0.889	0.0086	11
	Si	0.28	0.280	0.0047	11
	Mn	0.31	0.313	0.0061	11
	P	0.020	0.0195	0.00079	11
	S	(0.005)	0.0052	0.00068	11
	Ni	0.084	0.0844	0.00260	11
	Cr	3.97	3.970	0.0157	11
	Mo	4.81	4.812	0.028	11
	Cu	0.053	0.0534	0.00119	11
	W	6.25	6.248	0.044	11
	V	1.76	1.762	0.0137	11
	Co	0.36	0.361	0.0074	11
	N	0.038	0.0375	0.00085	11
500-3 強靱鋼シリーズ	C	0.32	0.319	0.0058	11
	Si	0.29	0.288	0.0046	11
	Mn	0.49	0.492	0.0061	11
	H	0.025	0.0248	0.00061	11
	S	0.009	0.0092	0.00078	11
	Ni	0.10	0.104	0.0045	11
	Cr	1.10	1.102	0.0121	10
	Mo	0.19	0.186	0.0039	11
	Cu	0.12	0.117	0.0047	11
	Ti	0.008	0.0079	0.00074	10
	Al	0.015	0.0149	0.00120	10
	N	0.0100	0.0100	0.000809	11
501-3 強靱鋼シリーズ	C	0.33	0.334	0.0052	11
	Si	0.27	0.266	0.0055	11
	Mn	0.74	0.744	0.0054	11
	P	0.024	0.0242	0.00046	11
	S	0.014	0.0140	0.00061	11
	Ni	0.062	0.0617	0.00165	11
	Cr	1.04	1.035	0.0112	11
	Mo	0.17	0.168	0.0052	11
	Cu	0.10	0.099	0.0045	11
	Ti	0.018	0.0182	0.00083	9
	Al	0.030	0.0295	0.00135	10
	N	0.0061	0.00607	0.000416	11
502-3 強靱鋼シリーズ	C	0.42	0.419	0.0060	11
	Si	0.26	0.255	0.0065	11
	Mn	0.71	0.707	0.0072	11
	P	0.018	0.0185	0.00045	11
	S	0.011	0.0109	0.00089	11
	Ni	0.049	0.0492	0.00106	10
	Cr	1.00	1.000	0.0092	11
	Mo	0.17	0.172	0.00467	11
	Cu	0.068	0.676	0.00198	10
	V	0.004	0.0041	0.00032	11
	Al	0.027	0.0267	0.00100	9
	N	0.0052	0.00516	0.000238	10

JSS No.	元素	標準値 (%)	平均値 (%)	$\sigma \bar{x}$	分析所数
503-3 強靱鋼シリーズ	C	0.33	0.331	0.0077	11
	Si	0.28	0.276	0.0049	11
	Mn	0.64	0.639	0.0063	11
	P	0.029	0.0292	0.00072	11
	S	0.020	0.0200	0.00105	11
	Ni	1.24	1.244	0.01142	11
	Cr	0.70	0.703	0.0090	11
	Mo	0.013	0.0130	0.00091	11
	Cu	0.084	0.0840	0.00183	11
	V	0.004	0.0040	0.00037	10
	Al	(0.007)	0.0067	0.00178	10
	N	0.0114	0.01140	0.00055	11
504-3 強靱鋼シリーズ	C	0.29	0.291	0.00710	10
	Si	0.25	0.250	0.0061	11
	Mn	0.50	0.502	0.0060	11
	P	0.020	0.0198	0.00047	11
	S	0.013	0.0131	0.00049	11
	Ni	2.64	2.639	0.0138	11
	Cr	0.73	0.732	0.0123	11
	Mo	0.019	0.0189	0.00071	11
	Cu	0.10	0.102	0.0056	11
	Ti	(0.002)	0.0020	0.00104	11
	Al	(0.012)	0.0115	0.00175	11
	N	0.0073	0.00733	0.000387	11

JSS No.	元素	標準値 (%)	平均値 (%)	$\sigma \bar{x}$	分析所数
505-3 強靱鋼シリーズ	C	0.20	0.198	0.0052	11
	Si	0.30	0.297	0.0052	11
	Mn	0.64	0.635	0.0042	11
	P	0.021	0.0210	0.00063	11
	S	0.009	0.0092	0.00064	11
	Ni	1.82	1.814	0.0176	11
	Cr	0.50	0.504	0.0071	10
	Mo	0.22	0.221	0.0054	11
	Cu	0.10	0.099	0.0035	11
	Ti	0.003	0.0030	0.00060	10
	Al	0.027	0.0266	0.00135	10
	N	0.0060	0.00603	0.000272	9

「鉄と鋼」特集号原稿募集のお知らせ

テーマ：大型鋼塊の製造と加工

近年、扁平鋼塊、管条用鋼塊、ESR鋼塊、鍛鋼用鋼塊いずれにおいてもいちじるしい大型化が進められております。大型鋼塊の品質、加工、熱処理などの諸問題に関する技術の発展の過程の全貌が明らかにされ、つぎの発展への基礎を提供することを目的として特集号を刊行いたします。関連ある論文、技術報告のご投稿をお願いいたします。

記

1. 原稿締切日：昭和 51 年 2 月 16 日 (月)
2. 原稿枚数：(論文)・本会所定原稿用紙 (450 字詰) 図、表、写真を含め 50 枚以内 (刷り上り10頁以内)。
(技術報告)・本会所定原稿用紙 図、表、写真を含め 35 枚以内 (刷り上り7頁以内)。
3. 発行：鉄と鋼 第 62 年第13号 (昭和 51 年 11 月号)
4. 原稿送付先：100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階
日本鉄鋼協会編集課 (電 03-279-6021)
(投稿に当つては、原稿表紙に「鉄と鋼」特集号と朱書き下さるようお願いいたします)

お詫び

「鉄と鋼」第 61 年第 7 号巻末通し頁 1098 頁から第 8 号巻頭頁 1999 頁となり、この間 900 頁が欠ページとなっております。事務局の手違いにより読者の皆様にご迷惑をおかけいたしましたことを深くお詫び申し上げます。

日本鉄鋼協会技術部編集課

日本鉄鋼協会九州支部

第 10 回湯川正夫記念講演会案内

本会九州支部では下記により記念講演会を開催いたします。会員関係者多数ご聴講下さいますよう御案内申し上げます。

日 時 昭和50年11月20日(木) 13:30~16:30

場 所 九州大学工学部

(国鉄箱崎駅, 市電九大中門下車)

(福岡市東区箱崎 3576, 電 092-641-1101)

プ ロ グ ラ ム

(13:30~15:00)

1. 圧延技術における最近の進歩の実例

住 金 岡本 豊彦

(15:00~16:30)

2. 鉄鋼業における省エネルギーと今後の課題

新日鉄 豊田 茂

第 12 回材料強度に関する討論会

主催：日本材料学会

協賛：日本鉄鋼協会, ほか 8 学協会

期 日 昭和 50 年 11 月 13 日(木), 14 日(金)

会 場 金沢大学工学部 秀峯会館

(〒920 金沢市小立野 2-40-20

電 0762-61-2101)

前 刷 講演前刷 約 120 頁 1 冊 3,000 円

申込先：〒606 京都市左京区吉田泉殿町

1 の 101 Tel. (075) 761-5321

日本材料学会材料強度に関する討論会係

振替口座 京都 26625 番

参加費 1 名 1,000 円

懇親会 11月13日(木)夕刻

会 費 1 名 2,000 円 参加申込みは上に同じ。

プ ロ グ ラ ム

11月13日(木)

〈テーマⅠ：「X線応力測定技術」〉

〈座長〉 金沢大工 若島 久男

9:50 応力測定法標準解説 住金中研 白岩 俊男

10:50 最近のX線応力測定技術と機器

I 武工大 吉岡 靖夫

II 鉄研 岩本 貢

〈テーマⅡ：「材料の張さ」〉

〈座長〉 金沢大工 柴原 正雄

13:10 材料の塑性と強度 新日鉄 武智 弘

14:30 材料の疲労強度 I 京大工 田中 啓介

II 豊田中研 青山 威恒

16:10 材料の破壊と事故解析 川重技研 中村 宏

堀川 武

11月14日(金)

〈テーマⅢ：「X線回折法の現場への応用」〉

〈座長〉 福井大工 若杉 昇八

9:30 X線回折法による材料強度評価

小松技研 中西 英介

10:50 環境強度とX線回折法 山口大工 蒲地 一義

〈テーマⅣ：「材料強度の考え方」〉

〈座長〉

13:00 材料強度の考え方 京大工 平 修二

14:00 パネルディスカッション

〈座長〉 京大工 平 修二

日本工学会シンポジウム開催案内

主題：産業施設の地震災害とその対策

日 時 昭和50年12月5日(金) 9:00~17:00

会 場 土木学会図書館講堂

(東京都新宿区四谷1丁目無番地)

(国電, 地下鉄丸の内線ともに「四谷」駅下車,
外濠公園方向へ徒歩5分)

プ ロ グ ラ ム

9:50 地震災害の実例と発生のメカニズム

一産業施設を中心として一

東大生産技研 柴田 碧

10:45 地盤災害と地上施設

東大工建築 大崎 順彦

13:00 地下施設の耐震強度

東大生産技研 久保慶三郎

15:00 地震災害の防止と評価

横浜国大工 井上 威恭

16:30 パネルディスカッション

司会 東大 武藤 清

定 員 150 名

参 加 費 本会加盟の学協会所属会員 9,000 円

非会員 12,000 円

学 生 6,000 円

(いずれも, テキスト1冊代金を含む)

テキスト B5判約120ページ, オフセット印刷

テキストのみ, または参加者で2冊以上ご希

望の方は1冊4,000円(送料共)

テキストのみ申込みの方には, シンポジウム

終了後お送りいたします。

申込方法 はがき大の用紙に「シンポジウム申込」と題

記。(1)勤務先の名称, 所属部課名, 所在地

郵便番号, (2)氏名(ふりがな), (3)所属の

学協会を記入, 参加費を添えてご送付下さい。

申込締切 11月15日 ただし, 期日前でも満員になり次

第締切ります。

申 込 先 〒104 東京都中央区銀座 8-5-4

日本鉱業会館内

社団法人 日本工学会 電話 (03) 574-6176