

(418) 三次元表示法による  $\alpha$ -Fe 合金の冷延-再結晶集合組織の解析

(株) 神戸製鉄所 淡田基礎研究所 ○ 小川 陸郎 柚島 登明  
福塚 亮郎

## 1. 緒言

前報では  $\alpha$ -Fe の冷延-再結晶集合組織の形成における可侵入型合金元素の影響を C について調べた結果を報告した。今回は置換型合金元素として Si の添加の影響を三次元表示法を用いて解析した結果を報告する。

## 2. 試料および実験方法

純鉄と Si を 0.5, 1, 2, 3 wt% 添加した Fe-Si 合金を再電解鋳と用いて真空溶解した。鋳造後、熱間圧延し、その後に結晶成長と集合組織化を目的として、熱延-再結晶焼鍛を施した。初期の結晶粒径は純鉄、Fe-Si 合金とくわめて  $74 \mu$ ,  $83 \mu$  ( $0.5\%$  Si),  $70 \mu$  ( $1\%$  Si),  $98 \mu$  ( $2\%$  Si),  $135 \mu$  ( $3\%$  Si) である。 $60\%$ ,  $75\%$ ,  $85\%$  冷延圧延し、再結晶完了直後まで塩浴炉による急熱焼鍛した。各段階の板厚中心部の全極点図を測定し、三次元表示法による集合組織解析を行った。

## 3. 実験結果

- 冷延集合組織は純鉄で  $N.D. // \langle 111 \rangle$  fiber 成分が  $85\%$  冷延率で増加する。Si を添加した場合には  $60\%$  冷延でこの fiber が形成され、 $75\%$ ,  $85\%$  冷延では  $\{111\} \langle 112 \rangle$  方位が減少し、 $\{111\} \langle 110 \rangle$  方位への集積が強くなる。(図 1)  $R.D. - 60^\circ // \langle 110 \rangle$  系列方位では Si が高くなる。強延圧延した場合には  $n\{322\} \langle 296 \rangle$  や  $n\{554\} \langle 225 \rangle$  方位が顯著に減少し、 $R.D. // \langle 110 \rangle$  系列方位の  $\{112\} \langle 110 \rangle$  方位が増加してなる。 $R.D. // \langle 110 \rangle$  系列方位の冷延集合組織の集積中心は Si 添加によると  $\{111\} \langle 110 \rangle$  近傍から  $\{112\} \langle 110 \rangle$  方位へ変化する。
- 再結晶集合組織は純鉄で  $\{111\} \langle 110 \rangle$  から  $\{111\} \langle 112 \rangle$  方位が強く、Si の添加は  $\{111\} \langle 110 \rangle$  方位が顯著に減少する。(図 1)  $\{111\} \langle 112 \rangle$  方位や  $n\{554\} \langle 225 \rangle$  方位は Si の量によらずほとんど変化しない。 $R.D. - 60^\circ // \langle 110 \rangle$  系列方位の  $n\{322\} \langle 296 \rangle$  方位は Si の量の増大によってかかって強延圧延率が増加してなる。
- 再結晶集合組織の形成につき前報の Fe-C 合金と同様に冷延集合組織の変化から説明される。

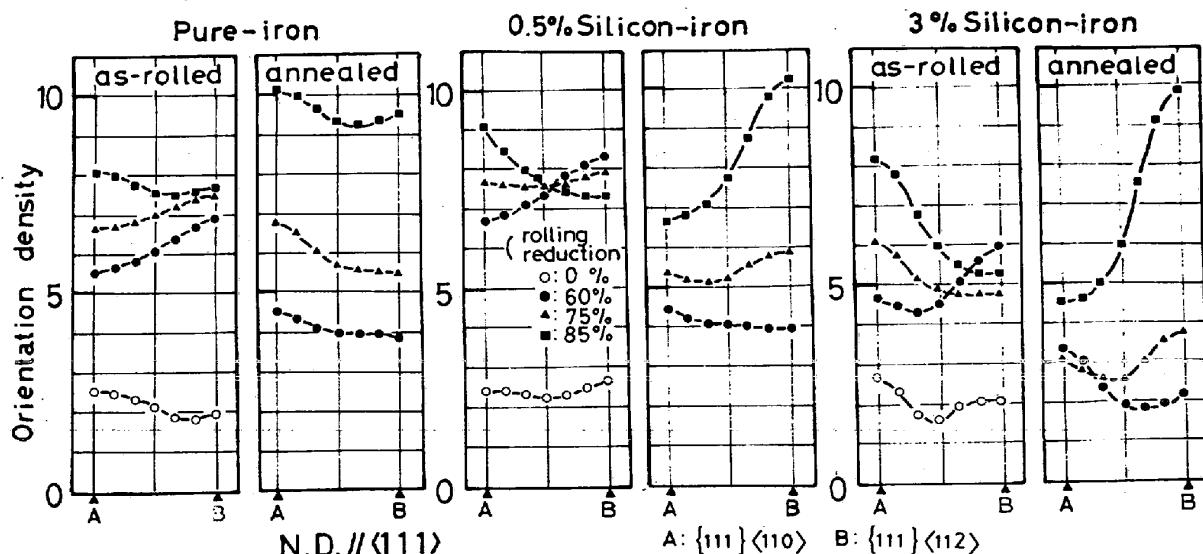


図 1.  $N.D. // \langle 111 \rangle$  系列方位の冷延-再結晶における方位変化