

(284) 2段時効硬化について

二相組織のステンレス鋼の熱処理に関する研究 IV

関西大学工学部

太田難一 市井一男

1 緒言

先に二相組織のステンレス鋼の熱処理に関する研究として高珪素二相ステンレス鋼に加工と時効を施すことにより軟性の低下なしに強度を増加させる Strain Aging について報告したが、更に本鋼種の時効について調査を行った結果 450°C での時効硬化が2段に起ることがわかった。オ1段の時効硬化では引張り強さの増加に伴う伸び率の低下は少なく、耐食性についても 5% 硫酸腐食試験ではむしろ時効によってよくなるなどの興味ある知見を得たので報告する。

2 試料および実験方法

試料は前報¹⁾で使用した $16\text{Cr}-6\text{Ni}-4\text{Si}$ 系と $20\text{Cr}-10\text{Ni}-4\text{Si}$ 系で高周波炉で溶解した 200kg の鉄鉱塊を熱間圧延した直徑 10mm の線材を使用した。試料の化学成分は右表に示すとおりで 1050°C の溶体化処理でフェライト 40%~60% を含む二相組織を有する。熱処理として溶体化処理(水冷)後 $350^{\circ}\text{C} \sim 600^{\circ}\text{C}$ の温度範囲で時効を施した。

3 実験結果および考察

(1) 時効硬化曲線 450°C での2段時効硬化曲線は図1に示すとおりで硬化が2段に起ることがわかる。オ1段の硬化はおよそ4時間でピークに達し、更に時効すると再び硬化し 100時間以上でオ2段の最高硬さに達する。今回の調査ではオ1段の時効に Cu の影響が強く表われ、Ni, Cr 量の少い試料 C に於いて著しかった。試料 A では不明瞭であるが、A4 真空度以上からのデルタケンチでは著しく硬化することからフェライトが大きな役割を持つものと考えられる。オ2段の時効に関しては最高硬さ到達時間が時効特有の温度依存性を示し、過時効状態での光学顕微鏡観察ではフェライト相に写真1に示す球状の析出物が見られ、試料 C に比べて試料 A, B で起り易かった。

(2) 引張り特性 0.2% 耐力および引張り強さは時効硬化曲線と同様な2段変化を示したが、オ1段の時効では $25\text{Cr}-6\text{Ni}$ 2相ステンレス鋼で報告²⁾されている 0.2% 耐力の増加と引張り強さとが一致しない現象がみられ、0.2% 耐力の増加に伴って低歪範囲(2%以下)の加工硬化率が減少した。オ2段の時効では硬化と共に伸び率が著しく低下し脆性破面を呈したがオ1段では低下の程度は小さいことから本鋼種の時効ではオ1段の硬化を利用することが有効と考えられる。

(3) 耐食性 試料 C の 5% 硫酸腐食試験ではオ1段の時効で耐食性が低下せずむしろよくなった。オ2段時効では 5% 硫酸, 塩酸とも低下した。

1) 太田, 市井「鉄と鋼」56(1970) No.4 P239

2) 金尾, 中野, 星野「鉄と鋼」61(1975) No.4 P273

表1 試料の化学成分

試料	化 学 成 分 (%)						
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo+V	Cu
A	0.03	4.3	2.3	9.5	19.1	1.7	—
B	0.03	4.4	2.0	10.1	20.3	1.3	1.0
C	0.03	4.3	2.1	7.1	15.8	1.2	1.1

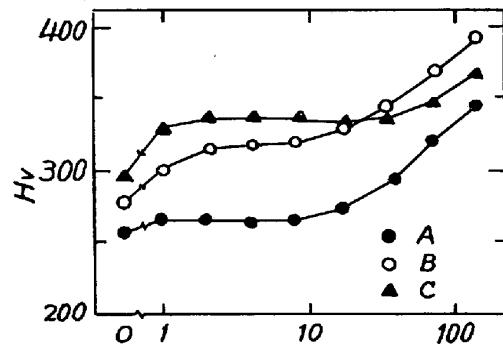
図1 時効硬化曲線(450°C)

写真1 試料Aの顕微鏡組織
 $1050^{\circ}\text{C} \times 1\text{h WQ} + 500^{\circ}\text{C} \times 128\text{h}$