

## (討15) BCC金属の高温クリープについて—鉄およびその合金を中心として

東北大学工学部 辛 島 誠一

## 1 はじめに

時間に依存する塑性変形とクリープ変形というか、その様相は温度と応力によって変化する<sup>1)</sup>。ここではそのうちの高温クリープについて述べる。

ここで高温といふは、変形中に加工硬化と共に回復(動的回復とよばれることがある)が顕著にある温度範囲(一般には  $0.5 T_m$  以上、ただし  $T_m$  は純体温度で表わした融点)である。高温クリープ変形はせん移(第1次)，定常(第2次)，加速(第3次)クリープの3段階からなっているのが普通である。以下では定常クリープを中心に、BCC金属(とくに鉄およびその合金)の高温クリープについて概観してみる。

## 2 高温クリープに対する現象論

時間に依存するクリープのみは

$$\dot{\varepsilon} = \dot{\varepsilon}_0 + \beta t^n + \dot{\varepsilon}_s t \quad (1)$$

$$\dot{\varepsilon} = \dot{\varepsilon}_0 + \dot{\varepsilon}_s (1 - e^{-mt}) + \dot{\varepsilon}_s t \quad (2)$$

などによって表わされる<sup>2)</sup>。ここで  $\dot{\varepsilon}_0$  は瞬間伸び、  $\dot{\varepsilon}_s$  は全せん移クリープ伸び、  $\dot{\varepsilon}_s$  は定常クリープ速度、  $\beta$ ，  $n$ ，  $m$  は定数である。いずれの式においても第2項はせん移クリープ、第3項は定常クリープのみを表わしているが、  $t = 0$  のクリープ速度、せん移クリープ曲線の形状、せん移開始終了までの時間などが、定常クリープ速度と関連をもつていることが幾多の他でみられてゐる。このことはせん移、定常速度をとくに区別して考慮する必要があることを示しているものと考えられる。

一方、前に述べたとおり高温クリープでは加工硬化と同時に回復があり、ここで、定常クリープは両者の釣合によって生じてゐるものと考えられてゐる。そして定常クリープ速度は

$$\dot{\varepsilon}_s = (\frac{\partial \sigma}{\partial t}) / (\frac{\partial \sigma}{\partial \varepsilon}) = \gamma / \eta \quad (3)$$

で与えられる<sup>3)</sup>。ここで  $\gamma$  はそれぞれ回復速度および加工硬化指數である。(3)式は定常クリープはもちろん<sup>4)</sup>、せん移クリープにも適用できることは幾多において示されてゐる<sup>5)</sup>。これもまた、せん移クリープを定常クリープと切り離して考える必要がないことを示す実験事実の一例である。

定常クリープ速度はまた、次式によっても表わされる<sup>6)</sup>

$$\dot{\varepsilon}_s = B (\sigma/E)^n \exp(-Q_c/RT) \quad (4)$$

ここで  $B$  はクリープ応力、  $E$  はヤング率、  $Q_c$  は活性化エネルギー、  $B$ ，  $n$  は定数である。このほか  $\eta$  は積層欠陥エネルギーの 3.5 倍に比例する<sup>7)</sup>ことから、 FCC 合金などで知られてゐる<sup>8)</sup>。ここでは、あとで述べるようにクリープ変形に対する単位構造を考へるとその目安にならう<sup>9)</sup>と考へられてゐる<sup>10)</sup>。  $\eta$  と  $Q_c$  についてみよう。  $\eta$  は応力指数とよばれるものであるが、鉄では多結晶、単結晶と向わすある応力範囲で  $n \sim 5$  の値をとり、また一部の合金(たとえば Fe-Co, Fe-Cr<sup>11)</sup>, Fe-Si<sup>12)</sup>合金などで、これらはⅢ型合金とよばれる)でも同じ程度の値が報告されてゐる。これに対して、Ⅰ型合金とよばれるたとえば Fe-Mo 合金<sup>13)</sup>では  $n \sim 3$  である。また(4)式からわかるように、  $\eta$  の大きさは  $1/T$  に対してプロットすると直線関係が得られ、その傾きから  $Q_c$  が求まる。この  $Q_c$  は一般には原子の拡散の活性化エネルギーに等しい<sup>14)</sup>ところから、高温クリープ変形は拡散機構によつて律連され<sup>15)</sup>てこれが予想される。  $n \sim 5$  のまゝでは双相成分の上昇運動、  $n \sim 3$  のまゝでは溶質原子をひきずる軌道の運動が律連機構となってゐる<sup>16)</sup>と考えられてゐる。しかし、前者に付しても大別して双拡軌道の上昇運動、ラセント軌道の

の非保存運動を考える二つのものが提唱されておりし、 $n \sim 3$  の値をとる合金でも律速機構は純金属のものかららずして変化しているわけでもない場合があることを指摘されている。<sup>15)</sup> また、活性化面積の応力依存性からもこのような応力指数変化が説明できることば、Fe-Mo 合金で示されており<sup>16)</sup>。

然る、鉄などではキュリークリーフ速度の温度依存性が変化するこれが認められており<sup>17)</sup>、これは自己拡散の活性化エネルギーの磁気変態による変化とよく対応してあることがわかつており<sup>18)</sup>。

### 3 高温クリーフ変形組織

(4)式の B は組織に保存するとき考えられており、变形組織としては二つの変形機構を含む上に重要な点である。最近は透過電顕組織によって多くのことが明らかにされてきており。その一例を Fe-Si 合金の結果<sup>19)</sup>についてみるとつきのとおりである。まず、せん移クリーフ初期ではショグあるいは双極子をもつた多くの孤立転位がみられるが、それらがだんだんとからみ合ってサブ・バウンダリーを形成するようになる。定常クリーフに達する頃には明瞭なサブグレインが形成され、この場合のサブ・バウンダリーは小角粒界や転位網からなるものなど、比較的単純な転位配列からなるもののが多い。

以降についてもクリーフ変形組織の研究が行なわれており、つぎにその結果の一例<sup>20)</sup>を紹介する。この場合瞬間にすみの間にすぐにサブグレインが形成されるが、その形成の様子は結晶粒によって異なり、サブグレインが形成されていない結晶粒は存在するばかりではなく、一つの結晶粒内でも場所によってその様子が異なる。しかし、あるひずみに達するとすべての結晶粒内にサブグレインの形成がみられるようになる。そしてサブ・バウンダリーの平均転位間隔  $l_0$ 、サブグレインの大きさ  $d$ 、サブグレイン内の転位密度  $P_D$  はひずみもクリーフひずみと共に減少していく。これらの変形組織は定常クリーフ段階ではほとんど変化しなくなる。そして、そのときの  $l_0$ ,  $d$ ,  $P_D$  は応力に依存するが、温度によらず一定とかわかつており。すなわち  $l_0$ ,  $d$  はひずみと共に減少し、 $P_D$  はひずみの増加割合である。また、 $P_D \propto l_0^{-n}$ <sup>21)</sup> に対しては、この場合には  $\sim 1$  の値を得られており<sup>22)</sup>。金属、合金によく  $1 \sim 3$  の間の種々の値<sup>23)</sup>が報告されており。また、 $d \propto l_0^{\alpha}$  の関係はこのほかにも報告例がある。

一方、サブグレイン中に存在する転位密度を知ることも、転位機構を決定するための手かりとなる。実験結果によると、Cu-Al 合金ではラセン転位成分が多くみられており<sup>24)</sup>、以降でも本状、ラビン転位成分の存在が認められており<sup>25)</sup>。しかし、Mo 単結晶ではほとんどが扭折成分をもつものであることが報告されており<sup>26)</sup>。また、Al-Mg 合金では双極子転位が多く、しかもこれらはすべり面上に横たわっている<sup>27)</sup>。

### 4 高温クリーフの転位論

以上述べてきた  $n$  や  $Q_C$  の値およびクリーフ変形組織の観察結果とともにして、高温クリーフ変形の律速過程が種々論じられており。

まず、刃状転位の上昇運動の律速過程となるところの方<sup>28)</sup>がある。これは Weertman によって最初に理論化されたもの<sup>29)</sup>、 $n \sim 5$  程度の値をとることはよく説明される。この考え方にはサブグレイン中に双極子転位が多くみられるこことは矛盾しないが、Cu-Al 合金や以降の結果とどう解釈するかの問題である。その上、この理論が仮想する転位の集積が透過電顕組織によってみられており難点がある。

これに対するものは、ラセン転位のショグの非保存運動を律速過程とする考え方がある<sup>30)</sup>。また、ショグの高さの大さいわかる巨大ショグを考えるモデルも提出されており<sup>31)</sup>。しかし、これらの考え方には双極子転位が多くみられるところと実験結果は必ずることであり、应力指数を説明できない欠点をもつてゐる。また、前述の原因からの結果などの金属、合金などをあてはまるものとすれば、その根本がゆらぐことにもなりかねない。

このほか、サブグレイン中の転位は結合(junction)をつくって、いわゆる三次元的な転位網を形成

してこの事実とともにこれも参考である。<sup>30)</sup> すなはち、これら転位網のうちで長 link も結びついた結合部が外力と熱エネルギーによつて破壊され、その転位が他の転位網まとめられるまで運動してクリーリングを生ずる。すると転位密度が増大し、転位網の mesh size が小さくなることで加工硬化があつた。一方、転位の上昇などによつて mesh size の成長が回復機構としてあつた。一方で、高温クリーリング变形はこれらの線直しによつておこるものであるとするものである。McLean は  $r, R$  を定数としてとり扱つて<sup>31)32)</sup> いるが、その後 T. 木村活性化面積を指数と考へた解析も行なわれて<sup>33)</sup> いる。しかしながら、これらはサブグレイン内の転位が結合をつくつて<sup>34)</sup> まとつた後の実験結果によるものであり、結合を破られた転位がどうなるか、どう位の距離運動して他の転位網に捕らえられるのかといふことだ、解析に入つてくる活性化面積としてどうよしなまく考へればよいのかなどについて、具体的な吹き出<sup>35)</sup> すところに思われる。

一方、ひずみ速度  $\dot{\epsilon}$  は一般に

$$\dot{\epsilon} = \frac{v}{L} \bar{v} \quad (5)$$

で表わされる。<sup>36)</sup> ここで  $v$  は運動転位密度、 $L$  はバーガースペクトルの大きさ、 $\bar{v}$  は転位の平均速度である。

$$\dot{\epsilon} = v \cdot \sigma^m \quad (6)$$

$$\dot{\epsilon} = v_0 \exp \left( \frac{-Q_0 + A^* b \sigma^m}{RT} \right) \quad (7)$$

で表わされる。<sup>37)</sup> ここで  $Q_0$  は転位運動における活性化エネルギー、 $b$  は転位にはたらく有効応力、 $A^*$  は活性化面積で、 $v_0$ 、 $v_0'$ 、 $m$  は定数である。

転位の音響電子を用いて運動する場合、 $m^* = 1$  と考へられ、この場合にはクリーリング速度のまゝある力解放エネルギーに近い値となる。<sup>38)</sup> それ以外のときは(7)式が考へられるので、(5),(6)式を組合せたりーリング速度を解析しようとすると試みが最近多く行われるようになつてきただ。すなはち、 $P_m$  は組織潤滑から、 $A^*$  とクリーリング変形機の応力緩和試験から、 $G_0$  と stress dip test<sup>39)</sup> 及 strain dip test<sup>40)</sup> から決定される内部応力  $G_0$ 、クリーリング応力  $G_A$  が決まる値として求め、その妥当性をしらべるやり方である。たゞ然の例<sup>41)</sup> においては別の講演で述べられた予走行ので、これはそのほか  $\alpha$ -鉄、Fe-Si 合金につつて同様の試みがなされて<sup>42)</sup> いることを付記するにとどめる。

以上の結果によつて(5),(6)式でクリーリング速度がよく表わされることが示された、また(7)はサブ・バウンディング内に存在する転位に基づくこと明らかにされてゐる。しかし、潤滑された転位密度  $\rho$  の比がかなりの部分を  $P_m$  として考へればよいか、求められた  $A^*$  の値から転位運動の歴史過程としてどうよしなまく考へればよいか、 $G_0$  と何がありそれが何で原因するかなど、組織潤滑と一緒に歴史考案を行なうことかが望まれる。

## 5 鉄合金および鉄以外の BCC 金属の高温クリーリング

合金に対する機械的強度が上昇する二とは常識<sup>43)</sup> となるが、クリーリング温度はつても例外ではない。合金元素の影響としては、一般的には固溶強化と析出強化が考へられる。鉄合金につつて古来からなされてきた多くの実用的研究が行なわれて<sup>44)</sup> いるが、基礎的な立場からのクリーリング研究は意外少ない。

固溶強化の例としては、これまでに挙げた引用文献中の鉄合金に対する報告のほか、Ni の影響<sup>45)</sup> をしらべたもの<sup>46)</sup>、Fe-W、Fe-Si、Fe-Ni 合金につつての研究<sup>47)</sup>、Cr、Ti、Mo、Nb の影響<sup>48)</sup> などもある。最後のものと、組織強化物の形成がクリーリング強度に大きな影響を及ぼすとともに示して<sup>49)</sup> いる。ほか、Fe-Ni 鋼とのマルエージングの結果<sup>50)</sup>、加工熱処理の効果<sup>51)</sup> も報告されて<sup>52)</sup> いる。しかし、これらの研究はせいぜい元素の値を求める程度のもので、合金につつて転位構造の細部や強化機構の詳細を明らかにしたものでは、いさゞるものが少くない。

鉄以外のBCC金属、合金の研究は現在まで、 $(Cr^{46})$ ,  $Ta^{49}$ ,  $W^{49}Re^{51}$ 合金,  $Mo^{51}$ ,  $T^{52}B^{28}$ 等で  
以外、ほとんど報告がない。しかし、他のほとんどの現象論的研究はほとんどない。しかし、  
材料が主として高温度で使用される場合等で現在では、それら高融点金属を基礎とした耐熱性  
材料の開発が重要性を加えられてあるので、これらについてさら詳しく述べる研究が進まれる。

### 6 おわりに

以上複数の制限もあって、具体的なデータをすべて省略するなど、意をつくせなかつては30%  
これらについては講演のときより多く記述するつもりである。なる、参考文献の解説は、三段  
あげておく。

一方、これら書かれたすべてBCC金属について適用されるよう参考はほとんどない。その意味では、  
BCC金属を例にとって高溫クリーパー特性を説明したところはほとんどなくつけである。海賊室子の影響  
をくわしくしらべれば、おそらくBCCとしての特徴を導き出さなければならぬと思われる。鉄  
以外の金属もまだ研究と共に、これから今後の發展の期待される分野である。

### 文 獻

- 1) J. Weertman: Trans. ASM, 61(1968), 681.
- 2) F. Granato: "Fundamentals of Creep and Creep-Rupture in Metals", Macmillan Co., (1965), p.16.
- 3) W. J. Weertman: Trans. AIME, 242(1968), 1303.
- 4) E. Orowan: Z. Phys., 89(1934), 614.
- 5) A. H. Cottrell: J. Inst. Met., 77(1950), 389.
- 6) T. Watanabe: Proc. Symp. Conf. Strength Metals and Alloys, Suppl. Trans. JIM, 9(1968), 242.
- 7) O. D. Sherby: Acta Met., 10(1962), 135.
- 8) C. R. Barrett: Trans. AIME, 233(1965), 1116.
- 9) 二村茂子の著述して18回目: 金属と材料(第47巻-70)(1970)。
- 10) T. Watanabe: Met. Trans., 2(1971), 1359.
- 11) S. Karashima: Trans. JIM, 13(1972), 176.
- 12) 今井重之進: 金属と材料, 30(1966), 740.
- 13) R. G. Davies: Trans. AIME, 227(1968), 665.
- 14) A. Fuchs: Acta Met., 17(1969), 701.
- 15) T. Okawa: Met. Trans., 13(1972).
- 16) S. Karashima: Trans. AIME, 242(1968), 1703.
- 17) C. R. Barrett: Trans. ASM, 59(1966), 3.
- 18) S. Karashima: Trans. JIM, 12(1971), 369.
- 19) C. R. Barrett: Acta Met., 13(1965), 1249.
- 20) C. R. Barrett: Trans. AIME, 239(1969), 172b.
- 21) O. D. Sherby: Progress in Matl. Sci., 18(1969), 325.
- 22) T. Hasegawa: Met. Trans., 1(1970), 1052.
- 23) A. H. Cleaver: Acta Met., 18(1970), 381.
- 24) 石川: 金属と材料(第47巻-70)(1970), p.218.
- 25) J. Weertman: J. Appl. Phys., 26(1955), 1213; 28(1957), 362.
- 26) W. D. Nix: Acta Met., 13(1965), 1249.
- 27) P. B. Hirsch: Phil. Mag., 6(1961), 735.
- 28) W. D. Nix: Acta Met., 15(1967), 1079.
- 29) T. Watanabe: Trans. JIM, 11(1970), 159.
- 30) D. McLean: Trans. AIME, 242(1968), 1198.
- 31) R. Lagneborg: Matl. Sci. J., 3(1969), 161; 6(1972), 127.
- 32) E. Orowan: Proc. Phys. Soc., 52(1940), 8.
- 33) J. Weertman: Trans. AIME, 218(1960), 207.
- 34) G. B. Gibbs: Phil. Mag., 18(1966), 317.
- 35) A. A. Solomon: Rev. Sci. Instr., 40(1969), 679.
- 36) C. N. Ahlgren: Scripta Met., 3(1969), 619.
- 37) 鈴木久保人: 東北大学生論文(1973).
- 38) A. Brkova: Phil. Mag., 25(1972), 865.
- 39) M. Pecharovas: Acta Met., 20(1972), 693.
- 40) T. Hasegawa: Acta Met., 21(1973), 387.
- 41) L. M. Hopkins: J. SIS, 20(1965), 583.
- 42) R. Hoffmann: Z. Metallkd., 61(1970), 942.
- 43) B. B. Argon: J. SIS, 20(1970), 830.
- 44) C. B. Goddard: J. SIS, 20(1970), 1060.
- 45) L. J. Cuddy: Acta Met., 21(1973), 427.
- 46) J. R. Stepling: J. Lab. Commun. Metalls., 27(1972), 87.
- 47) W. T. Green: Trans. AIME, 233(1965), 1018.
- 48) W. D. Klepp: Trans. AIME, 239(1969), 1860.
- 49) D. M. Moon: Phil. Mag., 24(1971), 1087.
- 50) H. K. Vanderschueren: Met. Trans., 1(1970), 857.
- 51) H. Carvalhinho: J. Inst. Met., 95(1967), 364.
- 52) K. R. Wheeler: Acta Met., 19(1971), 21.
- 53) 年鑑-5: 金属全報, 5(1966), 517.
- 54) A. K. Mukherjee: Trans. ASM, 62(1969), 155.
- 55) R. Lagneborg: International Met. Rev., 17(1972), 130.