

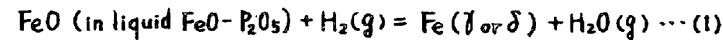
(97)

固体鉄飽和'FeO'-P₂O₅系スラグの熱力学東北大学 工学部 金属工学科 工博 萬谷志郎
住友金属 鹿島製鉄所 ○渡部忠男

I 緒言：製鋼過程における脱りん反応を十分解析するためには、反応に關係する各成分の活量についての熱力学的資料が必要である。しかし、これまでりん酸塩スラグについての資料は極めて乏しい状態にある。本研究は Fe(solid) - (phosphate slag) - {H₂/H₂O} との化学平衡の測定より、スラグ中の α_{'FeO'} を求め、これより各成分の活量を求めるようとするものであり、今回はその第1報として 'FeO'-P₂O₅ 2元系の結果について報告する。

II 実験方法：溶解用るっぽは純鐵を加工した内径 15~17 mm の純鐵るっぽを、溶解用試料は実験室にて作製した 'FeO' およびフェロリン酸 3FeO·P₂O₅ を適宜に配合して使用した。これらを配合試料約 3.5~4.0 g を純鐵るっぽに入水、モリブデン電気抵抗炉中に装入して加熱溶解し、一定混合比の H₂/H₂O 混合ガスを流して一定温度にて十分平衡に達せしめる。平衡時間は予備実験の結果、約 9 時間で十分であることがわかった。溶解後はるっぽごと試料を反応管下部に下げる急冷する。急冷後鐵るっぽより凝固スラグを取り出し、粉碎して化学分析により、Fe⁺⁺、全 Fe、P₂O₅ の各成分を定量した。測定範囲は温度 1200~1450°C、(wt% P₂O₅) = 0~31、P_{H2O}/P_{H2} = 0.60~0.88 である。

III 実験結果および考察：固体鐵と平衡する溶融 FeO-P₂O₅、H₂/H₂O との平衡關係は次の(1)式で示される。



$$K = (P_{H_2O}/P_{H_2}) / \alpha_{'FeO'} \cdots \cdots \cdots (2)$$

図 1 に 1200~1450°C の範囲で測定した結果を log P_{H2O}/P_{H2} と (wt% P₂O₅) の關係で図示した。これからスラグ中 (P₂O₅) の平衡濃度は P_{H2O}/P_{H2} の減少とともに増加することがわかる。

1. 平衡定数：図 1 における (wt% P₂O₅) = 0 への延長は、純粹な 'FeO' すなわち α_{'FeO'} = 1 における平衡關係を示しており、この値より(1)式の平衡定数として次の(3)式を得た。

$$\log K = (P_{H_2O}/P_{H_2}) = 1636/T - 1.046 \cdots \cdots \cdots (3)$$

(3)式の結果は J. Chipman と S. Marshall および L.S. Darken と R.W. Gurry の値とよく一致している。

2. 'FeO' の活量：(2)式および(3)式の關係より 'FeO' の活量は次式より求められる。

$$\log \alpha_{'FeO'} = \log (P_{H_2O}/P_{H_2}) - 1636/T + 1.046 \cdots \cdots \cdots (4)$$

図 2 に(4)式より求めた α_{'FeO'} を図示した。これより α_{'FeO'} の値はラウールの法則より著しく負変位をすることがわかる。

3. P₂O₅ の活量：本系は純粹には FeO-Fe₂O₃-P₂O₅ 3 元系であるが、(wt% Fe₂O₃) は 10% 以下であるので、'FeO'-P₂O₅ 標 2 元系として Gibbs-Duhem の式より α_{P₂O₅} を求めると図 2 のように、α_{P₂O₅} はヘンリーの法則より著しく正変位することがわかる。

4. Lumsden の正則溶体モデルの应用：測定結果に Lumsden の正則溶体モデルを应用した結果は、N_{P₂O₅} = 0.1~0.36 の範囲では、大略この溶体モデルに適合するところがわかった。

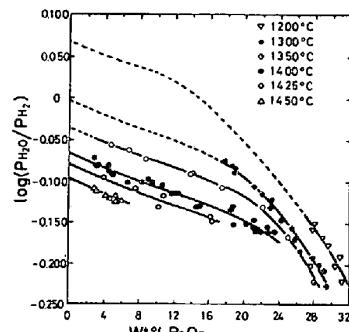


図 1. Fe(s)-(FeO'-P₂O₅)-(P_{H2}/P_{H2O}) との平衡關係

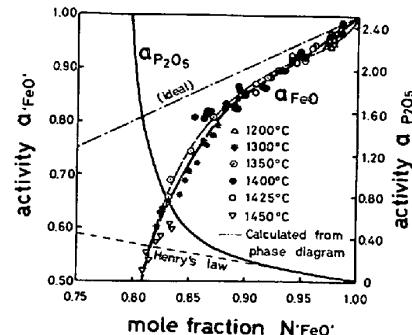


図 2. 'FeO'-P₂O₅ 2 元系スラグの活量