

会 告

第86回講演大会講演募集案内

申込（原稿同時提出）締切り 昭和48年7月30日（月）

本会は第86回講演大会を昭和48年10月19日（金）、20日（土）、21日（日）の3日間九州大学（福岡市箱崎町）において開催することになりました。下記要領により講演募集をいたしますので、奮つてご応募下さるようご案内いたします。

講演希望者は昭和48年7月30日（月）までに申込用紙と講演概要原稿を提出して下さい。

講演ならびに申込要領

1. 講演内容 鉄鋼の学術、技術に直接関連あるオリジナルな発表。
(設備技術、IEなどに関する発表を歓迎いたします)
2. 講演時間 1講演につき講演15分、討論5分
3. 講演前刷原稿
 - 1) 原稿は目的、成果、結論が理解しやすいよう簡潔にお書き下さい。
 - 2) 設備技術に関する原稿には計画にあたつての基本方針、特色、成果等を必ず盛込んで下さい。
 - 3) 商品名等は原則としてご遠慮願います。
 - 4) 謝辞は省略して下さい。
 - 5) 原稿枚数は原則として所定のオフセット用原稿用紙(1600字詰)1枚とします。しかしながら内容的に止むを得ない場合は2枚までを認めます。(いずれも表、図、写真を含む)
原稿が2枚にわたり執筆された場合には編集委員会で査読のうえ1枚にまとめなおし願うことがありますのであらかじめご了承下さい。
 - 6) 原稿は別添「講演概要原稿の書き方」をご覧のうえ、タイプ印書あるいは黒インクまたは墨を用い手書きとして下さい。
 - 7) 原稿用紙は(別記N134ページ)のように有償頒布いたしております。
4. 講演申込資格
講演者は本会会員に限ります。非会員の方で講演を希望される方は、所定の入会手続きを済ませたうえ、講演申込みをして下さい。また共同研究者で非会員の方も入会手続きをされるよう希望いたします。
5. 講演申込制限
講演申込みは1人3件以内といたします。
6. 申込方法 本誌添付の講演申込用紙に必要事項を記入の上、講演前刷原稿とともにお申し込み下さい。
7. 申込用紙の記載について
 - 1) 申込用紙は(A)、(B)とも太字欄をのぞき楷書でご記入下さい。
 - 2) プログラム編成上の参考といたしますので、「講演分類欄」に講演内容が、次ページ講演分類のいずれに該当するか、番号でご記入下さい。
 - 3) 講演内容が鉄鋼の学術、技術に直接関連がないと認められるもの。
 - 4) 講演者には氏名の前に○印を、また研究者氏名にはローマ字読みを付して下さい。
 - 5) 講演要旨は、情報管理のための文献検索カードに利用いたしますので講演内容が明確に把握できるようおまとめ下さい。
8. 申込みの受理
下記の申し込みは理由のいかんにかかわらず、受付はいたしませんので十分ご注意下さい。
 - 1) 所定の用紙以外の用紙を用いた申込
 - 2) 必要事項が記入されていない申込
 - 3) 単なる書簡または葉書による申込ならびに電報、電話による申込
 - 4) 文字が読みづらいもの、印刷効果上不適当なものと認められるもの
9. 申込締切日 昭和48年7月30日（月）17時着信まで
申込用紙、講演前刷原稿を同時提出のこと。
10. 申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階
(社) 日本鉄鋼協会編集課

講演分類

製 鋸						製 鋼				加 工			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
製 鋸 基 礎	原 料 ・ 燃 料	高 炉 製 鉄	特 殊 製 鉄	フェ ロ ア ロ イ	製 銑 耐 火 物	製 鋼 基 礎	溶 解 ・ 精 鍊	造 塊	製 鋼 耐 火 物	塑 性 加 工	熱 処 理		表面 処理 ・ 防 食
加工													
11	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
鋳 造	粉 末 冶 金	溶 接 理	金 屬 物 理	金 屬 組 織	鋼 の 性 質	鐵 鋼 材 料	鑄 鐵 ・ 鑄 鋼	分 析	試 驗 ・ 檢 查 技 術	計 自 動 制 測 御	I E そ 一 般 の 技 他 術		そ の 他

オフセット用原稿用紙有償頒布について

講演大会における講演前刷原稿は、所定のオフセット用原稿用紙を用いお書きいただいていますが、下記により有償頒布いたしますのでお知らせいたします。

講演申し込みは別掲のごとく前刷原稿を同時に提出することになりますので、講演発表ご希望の方は締切日より 20 日以上余裕をもつて購入手続をとられるようお願ひいたします。

記

1. 頒布料金 1 枚 5 円 (頒布の枚数は下記のとおり限定いたします。なお料金は送料込)

5 枚 95 円, 20 枚 215 円, 40 枚 375 円
10 枚 135 円, 25 枚 270 円, 50 枚 500 円
15 枚 190 円, 30 枚 295 円

100 枚以上は小包となりますので係までお問い合わせ下さい。

2. 申込方法 ①オフセット用原稿用紙, ②枚数, ③送付先明記のうえ, ④料金(切手でも可)を添えお申し込み下さい。

3. 申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 暈 日本鉄鋼協会 編集課

昭和49年春季（第87回）講演大会討論会討論講演募集のお知らせ

申込締切日：昭和48年7月31日（火）

1. 討論会テーマ

1) 高炉燃焼帯の挙動 座長 館 充

高炉の燃焼帯一したがつてその近傍の非燃焼帯部分を含める一の配置状態は、送風条件と装入物の通気状態やコーカスの性状などによつて規定されるとみられます。

一方燃焼帯のあり方は、その内部の諸過程との相互作用下にあるだけでなく、その近傍における気液の向流状態や高温諸反応の進行状態、さらには高炉プロセス全体をも大きく左右すると考えられます。

したがつて、このテーマはかなり広範囲の重要な問題を含むとみられます。

そこで、今回は、製鉄部門に限り、従来の討論会とは運営方法を改め、燃焼帯とその近傍の諸過程に関するこれまでの諸研究をまとめた基調講演と、モデルや実高炉による最近の研究結果の発表を中心として討論を行ない、この領域についての認識を深めたいと考えます。

なお、討論講演募集に先だち、基調講演の内容は、会誌9月号（10号）にて発表されますので、この内容を参考とされご投稿下さるようお知らせいたします。

2) 鉄鋼精錬における界面現象 座長 坂尾 弘

鉄鋼精錬反応は多くの場合、異相間における不均一反応であり、界面の挙動が非常に重要な役割を果すと考えられます。界面をつくる系は種々ありますが、今回は、液一液系界面（固一液系も可）を対象にとりあげ、界面の性質や構造、界面における反応、界面を通しての物質移動、実際操業にみられる界面現象などについて討論会を開きたいと思います。鉄鋼精錬と直接関係がないものでも結構です。奮ってご応募下さい。

3) 圧延材の矯正について 座長 戸沢 康寿

矯正作業は古くから広範囲に行なわれているが、未だに解決されていない問題が残されている一方、新しい方法の開発も進められている。このような現状にある矯正について、基礎的な研究のみならず、矯正の作業方式、作業条件の矯正効果への影響、矯正による圧延材の形状・寸法ならびに性質の変化など技術上の諸問題についての討論を期待する。対象とする圧延材は、板に限らず、丸棒、形鋼、管、線なども含める。

4) 鋼の破壊靭性 座長 田中 実

この討論会では、鋼の破壊靭性を中心として、(i) 測定法、試験条件ならびにその結果に対する信頼性、(ii) 従来の引張試験およびシャルピー試験から判定された靭性との相関性の有無、(iii) 金属組織との関連性、(iv) 疲れ破壊におよぼす影響などについての、実験的研究、現場の経験、従来の研究結果に対する検討あるいは破壊靭性に対する考え方に関する多数の発表と、活発な論議の展開を期待しております。

5) 鉄その他 BCC 金属のクリープと格子欠陥 座長 橋口 隆吉

格子欠陥の立場からするクリープの研究またはクリープの研究から得られる格子欠陥に関する情報などについて討論する。

格子欠陥とのかかわりあいが比較的少ない討論も歓迎する。

2. 申込締切日 昭和48年7月31日（火）（ただし、上記1)の製鉄部門討論会は、申込みは9月号（10号）をご覧いただいたうえお申し込み下さい）。

3. 申込方法 本誌綴込みの申込用紙（ブルー色）に必要事項ならびに申込書裏面に450字程度の講演のアブストラクトをお書きのうえお申し込み下さい。

4. 討論講演の採否 討論講演としての採否は、前記ご提出のアブストラクトにより検討のうえ決めさせていただきますので、あらかじめお含みおき下さい。

5. 講演前刷 原稿締切日 昭和48年11月9日（金）

討論講演として採用された方は、本会所定のオフセット原稿用紙4枚以内（表、図、写真を含め6,700字）に黒インクまたは墨をもじいて楷書で明りようにお書きのうえ、ご提出下さい。

6. 講演テーマ・講演者の発表 「鉄と鋼」第60年第1号（昭和49年1月号）にて発表いたします。

7. 講演内容の発表 「鉄と鋼」第60年第2号（2月号）に講演内容を掲載いたします。

8. 討論質問の公募締切日 昭和49年2月末日 前記2号掲載の講演内容をご覧のうえ、質問対象講演を明記のうえ、本会編集課宛ご送付下さい ようお願いいたします。

申込先：100 東京都千代田区大手町1-9-4 経団連会館3階

日本鉄鋼協会編集課 Tel. 03-279-6021（代）

石原・浅田研究助成金交付候補研究募集要領

申請締切日・昭和 48 年 7 月 31 日

本会では鉄鋼の学術または技術に関する研究を補助育成する目的をもつて、石原・浅田研究助成金制度をもうけ、昨年度より助成金を交付しております。については今年度の助成金を交付すべき候補研究を下記要領により募りますので、交付希望研究者に協会所定の様式をもって応募して下さい。

本会には、昭和 33 年以来故石原特殊製鋼株式会社社長の寄贈による石原米太郎研究資金が設定されておりましたが、さらに昭和 46 年 4 月株式会社神戸製鋼所から寄贈された浅田長平記念基金の毎年の金利の過半も研究助成金にあてるようになりました。そこで、これらを一つにまとめて石原・浅田研究助成金として昭和 47 年度から交付することとしたものです。

記

1. 交付対象

鉄鋼の学術または技術に関する研究に従事する個人またはグループとし、研究者の年令は原則として 40 才以下とする。(大学院博士課程学生も含める。)

2. 研究期間・内容

研究期間は助成金の交付を受けてから 2 年間とし、鉄鋼に関する学術あるいは技術への寄与が期待され、かつ着眼点または研究手法が独創的な研究とする。

3. 交付金額

総額 200 万円以内(1 件約 40 万円、5 件程度を予定している。)

4. 申請方法

1) 申請者 研究者本人またはグループ代表者

2) 申請方法 協会所定の申請書にその内容を記載し申請するものとする。記載内容の概略項目は次の通りである。

- (1) 研究課題
- (2) 研究者氏名、所属、他
- (3) 研究の目的
- (4) 研究の実施計画、方法
- (5) 研究の特色、独創的な点
- (6) 従来の研究経過、成果または準備状況
- (7) 同種研究の国内外における研究状況
- (8) その他

3) 申請書請求および送付先

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会総務部宛

4) 申請締切り 昭和 48 年 7 月 31 日

5. 選考

本会研究委員会が選考内規に基づいて選考を行なう。

6. 交付決定通知

交付が決定した時は研究者名・研究課題を会誌に会告し、同時に研究代表者に連絡する。

7. 助成金の交付

本研究の助成金は研究者の所属する機関に経理を委託する。研究代表者が大学院博士課程の学生の場合には学生の指導教官を通じて所属大学に経理を委託するものとする。

8. 報告

本研究助成金を受けた研究者は、必ずその研究成果について 3000 字程度の報告書を作成し提出しなければならない。(研究期間終了後 1 カ月以内) また研究成果について発表する際には助成金を受けた旨明示する。

印刷物として発行された場合には、その送付をもつて報告書に代えることができる。

なお、助成金についての経理報告は省略することができる。