

## (65) 溶融金属中で单一ノズルより生成する気泡の大きさにおよぼすガス流量の影響

名古屋大学 工学部 ○佐野正道 星野秀夫 森一美

1. 緒言 前報<sup>1)</sup>においては、溶融金属中で单一ノズルより生成する気泡の大きさを、低ガス流量について明らかにした。本報は、気泡の生成が液体の物性に無関係になる比較的高ガス流量範囲を含む全流量範囲において、気泡の大きさを求め、各種因子の影響を検討したものである。

2. 実験 実験系としては水銀、溶融銀を取り上げ、ガスは空気、アルゴン、酸素を使用した。実験装置は前報と大略同じであるが、高ガス流量の場合はガス洗浄系よりノズルにガスを直接供給し、発生する気泡数は、気泡が生成する際のノズル内の圧力変化を圧力変換器を用い、シンクロスコープにより測定した。使用したノズルは、内径 0.15~0.26 cm, 外径 0.25~0.82 cm の範囲で変化させた。ガス流量は 0.17~70 cc/secとしたが、この場合の気泡発生頻度は 1 個/min ~ 35 個/sec である。蓄気室容積は 1.5 ~ 72 ccとした。溶融銀の場合には 1000°C において実験した。

3. 実験結果と考察 図 1 にガス流量が 5 cc/sec 以上における水銀についての実験結果を示し、常温において得られている相関式と比較した。Davidson と Amick の式において、水溶液のようにノズルを漏らす場合には、ノズル径は内径をとっている。しかし、溶融金属の場合はノズルを漏らさないため、ここではノズル径として外径をとった。本実験結果は、物性値が非常に異なるにもせやわらず、Davidson と Amick の式によく一致した。

図 2 にノズル内の圧力変化の一例を示した。気泡発生頻度は極大圧力を示す時間の間隔から計算される。ノズル内の圧力変化は非常に複雑であるが、気泡発生頻度はほぼ一定である。

図 3 には、水銀と溶融銀について全流量範囲における実験結果を示し、Mersman の式と比較した。水銀の場合、全流量範囲にわたって、本実験結果は Mersman の式による計算値とよく一致した。これは、この場合蓄気室容積が小さく、前報で示したように、その影響を無視できることによる。なお、Mersman の式における定数 K は  $V_g > 5 \text{ cc/sec}$  において、Davidson と Amick の式にほぼ一致するように  $K = 10$  とした。溶融銀の場合も高流量範囲においてよく一致している。

3. 低流量範囲において Mersman の式からずれるのは、蓄気室の影響による。

記号  $d_b$ : 気泡径,  $d_i$ : ノズル内径,  $d_o$ : ノズル外径,  $V_g$ : ガス流量,  $\rho$ : 密度,  $\sigma$ : 表面張力

1) 佐野, 森: 銀と銅, 58(1972), 5366

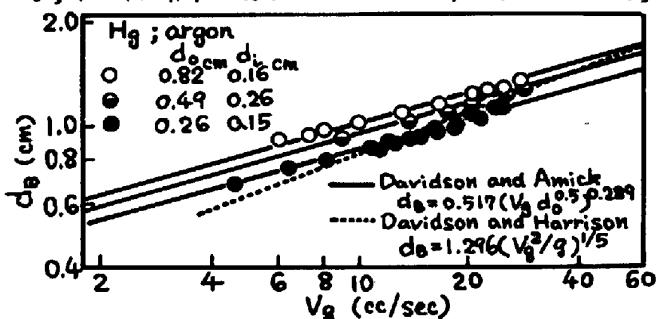


図 1 高流量範囲における気泡径に対するノズル径の影響

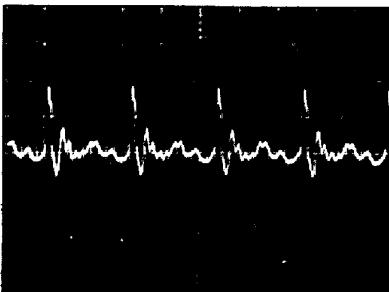


図 2 ノズル内の圧力変化の一例

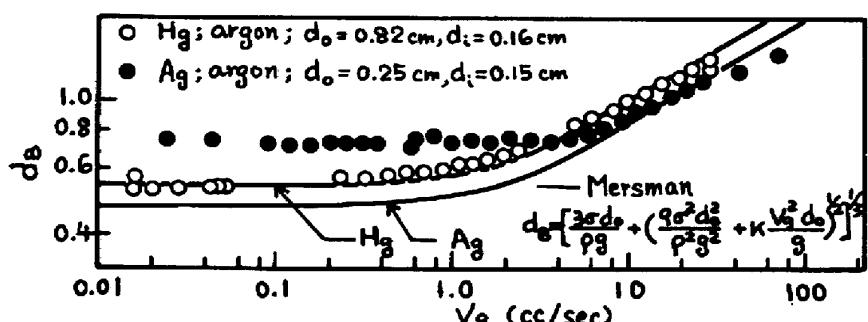


図 3 ガス流量と気泡径の関係