

669.15'26-194.57: 620.184.4

(157)

SUS430鋼の凝固組織に及ぼす合金元素の影響

日新製鋼 周南製鋼所

工博 丸橋茂昭

○長谷川守弘

I. 緒言 鋼あるいは鉄の凝固組織に及ぼす合金元素の影響については2、3の研究が行なわれてゐるが^{1)~3)}各元素の影響の差違が、それらのもつといかなる特性にもとづいて生じたものかは必ずしも明らかではない。本実験はこの点を解明するための一つの基礎的なデータとする意味で、SUS430鋼についてその凝固組織、特に柱状晶帶の長さ、に及ぼす合金元素の影響を調査した。

II. 実験方法 10kg高周波大気溶解炉によりSUS430成分の鋼を溶解し、種々の合金元素を2~3水準選んで添加し、高さ206mm、上端90mm、下端77mmの鋳鉄製鋳型に注入した。注入温度は1600°C、注入時間は20秒前後とし、その他凝固組織に影響すると考えられる他の要因も極力同一となる様にした。得た鋼塊につき、下端より120mmのところの横断面と80~120mmの間の縦断面を檢鏡面とし、マクロ組織を現出させ、柱状晶帶の長さ、柱状晶の中、および等軸晶の大きさを測定した。

III. 実験結果 柱状晶帶の長さに及ぼす各合金元素の影響を調査した結果の一例を図1に、又同一の含有量(0.10%)において各元素の影響力を比較したものと表1に示す。これらの結果も含め、実験結果をまとめると次のとおりである。

1) 各元素の柱状晶帶の長さに及ぼす影響は次の3種に大別出来る。

- ① 添加量の増加とともに柱状晶帶を短かくする傾向の明らかな元素—B, S, Ti, Cu, Te
 - ② 逆に添加量の増加に伴ない柱状晶帶を長くする傾向のある元素—Al, Br
 - ③ 添加量を増加しても添加量の影響があまり現われない元素—N, Si, P, V, Mn
- 2) 柱状晶帶長さを短かくするのに有効であった元素が必ずしも柱状晶の中、あるいは等軸晶の大きさを小さくするとは限らない。むしろ中を広くしたり、等軸晶を大きくしたりするものがある。
- 3) 添加量の増加とともに柱状晶帶を短かくする傾向、あるいは長くする傾向が明瞭であった元素でも柱状晶の中や等軸晶の大きさに関しては同様に明瞭な傾向を示すとは限らない。
- 4) 添加元素の柱状晶帶長さに及ぼす影響は、例えば平衡分配係数の小さな元素程柱状晶帶長さを短かくするという様な一定の傾向を示さない。平衡分配係数の小さな元素でもあまり柱状晶帶の短縮に効果がない元素もある。

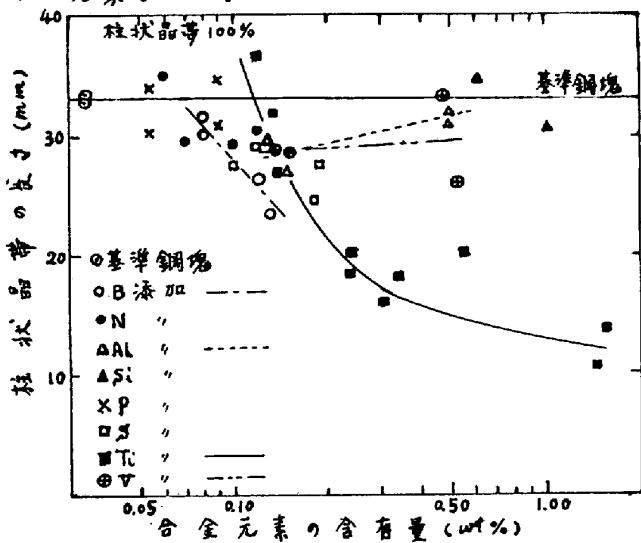


図1. 合金元素の添加による柱状晶帶長さの変化

表1. 添加元素の柱状晶帶長さに及ぼす影響の比較

| 添加元素名 | 柱状晶帶長さ (mm) | 柱状晶の中 等軸晶の面積 (%) / cm ² | 平衡分配係数 (K) | 添加元素の 含有量 (%) |
|-------|----------------|--|---------------|----------------------|
| B | 28 | 1.05 | 20 | 0.05 0.10 (競争性) |
| N | 29 | 0.88 | 34 | 0.28~0.35 0.10 |
| Al | 29.5 | 1.03 | 6.5 | 0.92 0.13 |
| Si | 33 | 0.92 | 6.5 | 0.66~0.85 0.10 (競争性) |
| P | 33 | 0.74 | 6.0 | 0.13~0.50 0.089 |
| S | 27.5 | 0.78 | 3.9 | 0.02~0.05 0.10 |
| Ti | 36 | 0.87 | — | 0.14~0.50 0.12 |
| V | 28.5 | 0.95 | 3.2 | 0.90 0.14 |
| Mn | 33 | 0.92 | 6.5 | 0.80~0.85 0.10 (競争性) |
| Cu | 25.5 | 0.96 | 5.0 | 0.13~0.29 0.11 |
| Se | 28 | 0.93 | 3.2 | 0.10 0.10 (添加性) |
| Zr | 35 | 0.84 | 2.2 | 0.50 0.10 |
| Nb | 28 | 0.92 | 5.5 | 0.27 0.12 (競争性) |
| Te | 20 | 0.60 | 8.0 | — 0.10 (外挿値) |

文 献 1)宮本ら 学振19卷 9109 2)大野 凝固部会資料 4-I-1 3)伊藤ら 同上 4-I-3 4)省略