

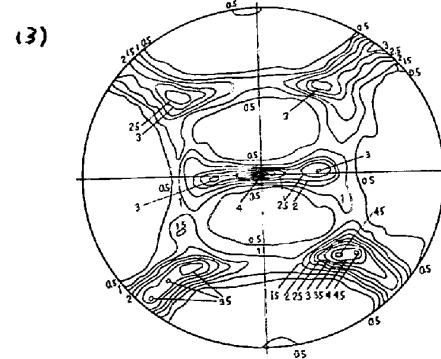
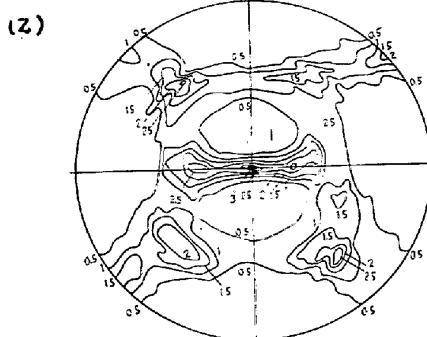
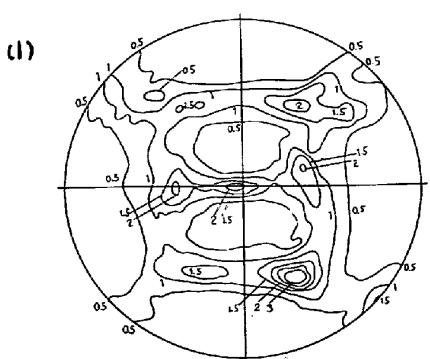
(257)

高純度鉄炭素合金の再結晶

神戸製鋼所 研究基礎研究所 野村伸吾 梶島聰明
福塚教郎 八木芳郎

- 緒言：薄鋼板の冷延加工と再結晶導動は、Fe-C炭素の影響について下種の実験が行なわれ、実用鋼と素材とでは多く、Mn等の不純物の影響が避けられて、 $\gamma=2^\circ$ ないし不純物の影響を避けた場合、高純度鉄と素材とで鉄炭素合金を作成し、再結晶によるFe-C炭素の影響を調べた。
- 実験方法：帶式精製した高純度鉄(99.99%以上)と素材とで Fe-0.032wt% C 合金と真空溶解電解鉄と素材とで Fe-C 合金(0.021, 0.011, 0.0030wt% C)の2種類を作成した。試料は冷延後 $730^\circ\text{C} \times 30\text{min}$ の溶体化処理を行つた後、炭素析出処理を行つて、(i)溶体化処理のままの(iii)準安定炭化物を析出させたもの、(高純度のもの) (iii) $\text{ex}\gamma$ すべてを微細に析出させたもの、の3種を作成した。さらに 750°C で冷延し、高溫炉中で等温焼純(2測定)を併せて行つた。冷延前の粒度は、高純度の下 $350\mu\text{m}$ 、電解鉄と素材とでは $30\mu\text{m}$ と $170\mu\text{m}$ の2種である。
- 結果：主として高純度鉄と素材にておのれの結果を次に示す。電解鉄と素材とでは約10%傾向が異なる。

- 再結晶の冷延前は溶体化したときに最も Fe-C 合金、ついで準安定炭化物を析出せられた、 $\text{ex}\gamma$ すべてが析出せず約10%未だ。
- 冷延試料の電子顕微鏡観察によれば、冷延前に溶体化したままで、それ以下不明瞭で、析出せず約10%不明瞭である。
- 冷延集合組織の主として $1\mu\text{m}$ 鋼のそれに沿つて、集積度が冷延前の炭素の状態によらず、溶体化したままで、析出せず約10%高い(例)、峰に $\{112\} < 110 >$ もし $\{001\} < 110 >$ (2~3%)の集積度の増加が顯著である。これらの事はどちらの種類の試料についても同じである。電解鉄と素材にて合値での結果によれば、準安定炭化物析出試料でも上記の集積度が増加する事がわかる。一方、冷延前の結晶粒度が小なる場合にはこれらの試料間の集積度の差は、試料間で著しく現れることが分かる。
- 高純度試料の再結晶集合組織は全体で集積度が低く、冷延前に溶体化したままで、高溫(630°C)で焼純した場合でも、低温(550°C)で焼純した場合でも零である。 $\{110\} < 001 >$ が主である。一方、準安定炭化物、又は $\text{ex}\gamma$ すべてが析出せず約10%焼純温度依存性があり、高溫(630°C)で $\{110\} < 001 >$ が減少し、板面は平行に $\{111\}$ が進行方向で増加する。



高純度試料の冷延集合組織
冷延前処理：(1)溶体化 (2)準安定炭化物析出 (3) $\text{ex}\gamma$