

(139) 鋼材の疲れ強さにおよぼす亜硫酸ガスの影響

九州工大 江原隆一郎 工博 大和田野利郎
九州工大学生 小田村順司

1. 緒言：金属材料の疲れ強さにおよぼす大気中の酸素および水蒸気の影響については、これまでに多数の報告がある。しかししながら、大気中の汚染ガスの影響に関する報告はほとんど見あたらず、Gough と Sopwith¹⁾ がわずかに言及しているにすぎない。近年、大気中の亜硫酸ガス濃度の増加は工場地帯において特に著しくなってきている。したがって、そのような環境下での材料の疲れ挙動を知ることは有意義であると思われる。そこで、鋼材の疲れ強さにおよぼす亜硫酸ガスの影響を調べるために、まず軟鋼および 18-8 ステンレス鋼について実験を行ない、二、三の結果を得るこができるので報告する。

2. 実験方法： 1) 実験装置 疲れ試験機は小野式回転曲げ疲れ試験機 (10 kg-m, 3000 rpm) を使用し、試験片部分を重さ 5 mm のビニール・カバーでおおい、任意の雰囲気に調節できるようにした。

2) 供試材および試験片形状 供試材には市販の SS41 材および 18-8 ステンレス鋼を用いた。試験片は平行部長さ 35 mm, 直径 12 mm の丸棒平滑試験片と平行部中央に 0.3 R の環状切欠をついた切欠試験片 (応力集中係数 2.5) とした。3) 雰囲気の調節 使用した雰囲気は、大気、湿った空気、乾燥亜硫酸ガス、乾燥亜硫酸ガス + 湿った空気、硫化水素 + 湿った空気、濃硫酸 (98%), 50% 硫酸および蒸留水の 8 種類である。亜硫酸ガスは純度 99.9% 以上のものを用い、1 l/min の割合で常に試験片中央部の切欠にあたるように送給した。湿った空気はコンプレッサーからの空気を蒸留水を通すことによって送給した。また、排気は吸込ポンプによって行ない、水道水を通して処理した。硫酸および蒸留水はピューレットを用い、0.25 cc/min の割合で常に切欠部にあたるように滴下した。

3. 実験結果： 図 1 に種々の雰囲気中での軟鋼切欠試験片についての S-N 曲線を示す。乾燥亜硫酸ガス雰囲気中の結果は大気中の結果と変りなく、乾燥のままの亜硫酸ガスは軟鋼の疲れ強さには影響しない。これに反し、乾燥亜硫酸ガス + 湿った空気の雰囲気中の結果は大気中の結果に比べると、時間強さ 5×10^5 回～ 2×10^6 回で影響が著しい。しかししながら、この結果は湿った空気中の結果とほぼ等しく疲れ強さにおよぼす亜硫酸ガスの影響は本実験にあたっては認められない。疲れ強さにおよぼす濃硫酸滴下の影響は、湿った空気中の場合より幾分強く認められる。なお乾燥硫化水素ガス + 湿った空気中の結果は乾燥亜硫酸ガス + 湿った空気中の結果と乾燥亜硫酸ガス中での結果を大差ないが、18-8 ステンレス鋼の場合には大気中の結果と乾燥亜硫酸ガス中の結果はほぼ等しい。しかし濃硫酸滴下の影響は著しく大きい。

(文献) 1) Gough and Sopwith, J. Inst. Met. 72 (1946), 415-421

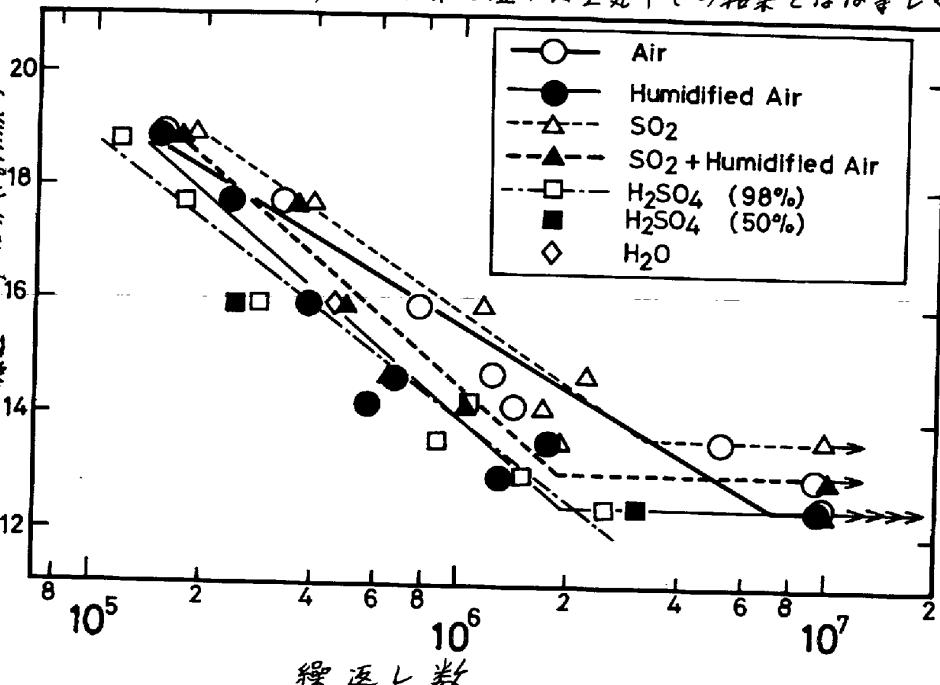


図 1. 種々の雰囲気中での S-N 曲線 (軟鋼, 切欠試験片)