

620.192.45: 669. 046.558.5: 669.777
(71) テルル処理によるアルミニナクラスターの除去について

新日本製鉄 製品技術

堀龍健男 新名恭三
○佐藤 匠 若林正邦

1 緒言

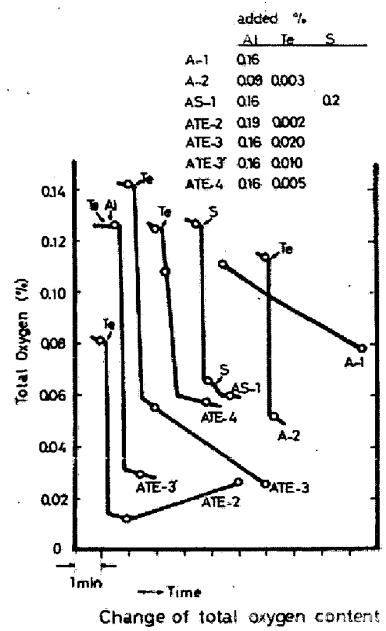
アルミニウムは安価かつ脱酸力が強いため、実操業で広く用いられているが、脱酸生成物であるアルミニナクラスターが鋼材に残留し、表面、内部欠陥の原因となり、製品の歩留りを低下する。したがって介在物の消滅を主眼としたアルミニウムによる効果的な脱酸法が古くより検討されていて、著者らはアルミニウム脱酸時にテルル処理によって、アルミニナクラスターが強制的に排出されるという興味ある事実を見出しましたのでその概要を報告する。

2 実験方法

あらかじめ大気中で溶解し酸素を含有させた電解炉で溶解する。溶解雰囲気はアルゴンを用いた。温度を1580℃に一定に保ち、アルミニウム、テルルを添加した。アルミニウム、テルル添加の前後適当な時期に分析試料を吸引採取し、酸素、介在物の分析を行なつた。凝固後の鋳塊については上面、側面のアルミニナの排出状況を観察した。脱酸はアルミニウム單独のほかマンガン、珪素を用いたものを行なつた。また金属テルルのほかAl-Mn-Te合金も用いた。テルル添加の時期はアルミニウム添加後のものが大部分であるが、テルル添加後にアルミニウムを添加したものを行なつた。

3 結果

アルミニウム脱酸後テルルを添加すると、写真に示すようなく白色の塊状の粉が、鋼浴表面に飛出してくる。凝固後の鋳塊の側面には多くの凹みがあり、その中にこの塊状の粉がつまつている。この塊状の粉の中にはほとんど鐵をふくまず、X線回折によれば純アルミニナであつた。したがってこの塊状の粉は鋼中に生成した群状のアルミニナである。図はテルル添加前後の鋼中の全酸素の変化を示すもので、テルルの添加により全酸素の低下が急速に起つていて、これは前述の介在物の急速な排出効果と一致する。鋼中の介在物量の変化も全く同様な結果を示している。テルル添加の効果はアルミニウム添加前に添加しても同様で、脱酸反応の進行と同時に脱酸生成物の排出があつた。またテルルを合金の形で添加すると、金属テルルの場合に比べて作用は緩慢である。アルミニナ以外の介在物についてはその効果がはつきりしない。テルルと同様の硫黄によつても同様の効果が見られる。テルルは表面活性元素として知られ、その添加により溶鋼の表面張力を著しく低下する。そのため介在物と溶鋼の濡れ性を増し、介在物の浮上分離には不利と考えられる。したがってこの急速な介在物強制排出の機構はいまのところ不明である。



排出された塊状のアルミニナ