

(212) Fe-Ni-Cr系・マルテンサイトの時効に関する研究

東京大学 工学部 荒木 達 柴田浩司

I. 目的 Crを含むマルエーデグ鋼の研究において、Nb, Tiのような析出添加元素を含まないbccマルテンサイト母相にも時効硬化現象が生ずることを報告した¹⁾が、この現象の原因を明らかにする上、および、ラス・マルテンサイト→オーステナイト逆変態組成、加熱速度を変えた場合どのように影響されるかを調べる。

II. 方法 真空誘導炉にて炭素、窒素濃度の低いラス・マルテンサイト組成のFe-Ni-Cr₃元合金を溶解し、電気抵抗測定、X線解析、電子顕微鏡観察、thermal arrest測定、硬度測定などにより時効過程を研究した。直接通電加熱法で急速加熱(加熱速度10°~10°/秒)としたときの運動モレラベ位。

III. 結果 図1および図2からも分かるように時効過程はいくつかの段階から成っている。便利のため全体を6つのstageに分けて(図1に各温度2分保持の場合について各stageを示してある)結果を整理すると: ①焼入後硬さは冷却速度を遅くすると低下するが、中間の冷却速度のところに上升がみられる。これはauto-temperingの生じていることを示す。②Nb, Tiの添加により、stage Iの抵抗減少の程度が少くなる。③700°C, 24時間、湿水素中で焼鈍すると、stage Iの変化の度合が少くなる。(図1) ④Crを多く含むものも、Niを多く含むものも、400°C 24時間の時効で、マルテンサイトラス内ヒステス境界に細かい析出物が電顕で観察された。⑤ラス内の転位は時効により均一に消滅するのではなく、転位密度の高い領域と低い領域を作りながら全体として密度を減らす傾向が見られた。⑥X線解析によると、マルテンサイトの半価幅はNiを多く含むものが全体に大きく、時効により狭くなる速度が速い。⑦Crを多く含むものは、stage IIの電気抵抗減少が大きい。⑧stage IIは、完全ではない成復元現象を示す。⑨湿水素焼鈍してもstage IIIの大きさは殆ど変化しない。(図1) ⑩X線解析によると、stage IVの電気抵抗減少はオーステナイト量の増大に対応している。⑪電顕観察によると逆変態オーステナイトは、いずれの組成においても先ずラス境界から生じやすい。⑫Crを多く含むものは、Niを多く含むものにくらべ昇温的にオーステナイトを生じやすい。

IV. 総括 ①極低濃度であるにもかかわらず、炭素、窒素に関連した初期の硬化現象が存在する。②stage IIは主にFe, Ni, Crに関連した効果である。③regular solution近似を用いてFe-Ni-Cr₃元系のエッルギーパラメータを計算する²⁾、Fe-Cr 2元系のmiscibility gap³⁾が3元系にもひきつい可能性がある。④逆変態オーステナイトの生成場所は、いずれの組成においてもラス境界が主であるが、生成時期、生成速度は組成、昇温方法により異なる。これは時効の他のstageの進行程度や組成、昇温方法により異なることと関係している。

1) 荒木、猪子、柴田: 鋼と鋼, 54(1968) 259

2) Meijeringの方法(Philips Res. Rep. 5(1950)333)による。

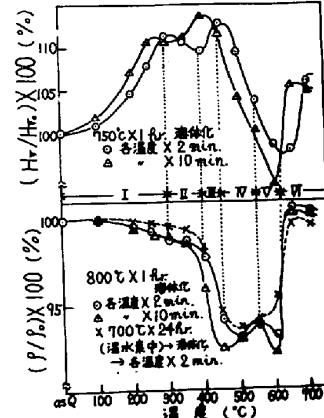


図1 Fe-8Ni-14Crのisochronal時効曲線(室温で測定)

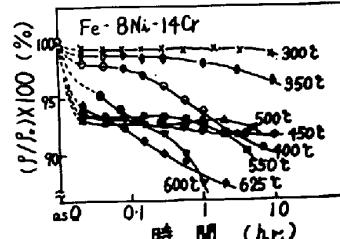
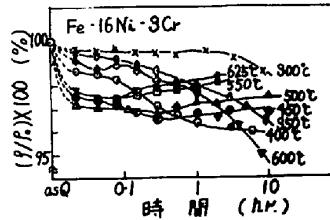


図2 Isothermal時効曲線(室温で測定)