

## 討19 鉄その他の b.C.C. 金属の奥欠陥のクラスターについて

東京大学 工学部 吉田 銘

Iはじめに 急冷、照射、加工などで結晶中に過剰に導入された奥欠陥は、それが比較的自由に運動できるような温度になれば sink に消滅し、その濃度は次第に熱平衡濃度に近づく。この場合 sink としては既存の軸位、結晶粒界、結晶表面などが挙げられるが、照射や加工では原子空孔と格子間原子の合体による消滅も重要な要素である。さてこのような奥欠陥の回復過程でもし適当な既存の sink がなければ、奥欠陥同志は互に衝突結合して次第に大きな集団となりいわゆる 2 次的格子欠陥(2 次欠陥)をつくり自身は奥欠陥としての性格を失う。

今日、旧々の原子空孔や格子間原子はまだ電子顕微鏡で観察することはできないが、それらが多数集つてできた 2 次欠陥は電子顕微鏡直接観察に丁度よい対象で、この分野の研究はここ 10 年間に非常に進みすくなくとも f.C.C. 金属では大方やり終った感がする。これに対し b.C.C. 金属では難問が山積しまだやっと第一歩をかみ出したというところである。よく知られているように 2 次欠陥の形成消滅は金属純度にきわめて敏感で、b.C.C. 金属の高純度化の技術の進歩につれて b.C.C. 金属でのこの分野の研究も徐々に進展するものと思われる。特に 2 次欠陥の形成消滅は奥欠陥のクラスター・リングの機構と直結し、格子欠陥の各種の重要な素過程が含まれているので、この研究をつうじて格子欠陥の基礎的性質を調べることができますので學問的にも興味が深い。そこで今回の報告は b.C.C. 金属でのこの方面の研究が何故におくれているかという理由も含めて、今までに得られている数少ない結果を概観することを目的としてみたい。

II 2 次欠陥形成の実験条件 現在電子顕微鏡で観察できる 2 次欠陥のサイズは少くとも  $\pm 10 \text{ \AA}$  以上は必要であろう。このことは 2 次欠陥の幾何学的形狀にもよるが奥欠陥が 30 個以上集合しないと観察にかかるような 2 次欠陥にならないことを意味する。普通我々が観察している程度の 2 次欠陥では  $10^4$  個あるいはそれ以上の奥欠陥が集合したものである。このため奥欠陥の濃度は平衡濃度より遥かに高いことが望ましく、しかも既存の sink が少ないことが必要である。またクラスター・リングが有効に進むためにはいわゆる back-reaction(奥欠陥集合体から奥欠陥を放出する反応)が小さいことが必要である。このため一般に適量の金属不純物やガス不純物を結晶中に含むことが望ましい。しかしこのような不純物は back-reaction をあさえる意味で(奥欠陥小集合体の安定度を増す意味で)重要であるが、その量が多過ぎると 2 次欠陥ができすぎ一例当たりの奥欠陥の数が少なくなり電子顕微鏡では観察できなくなる。特にガス不純物は立体構造の 2 次欠陥の形成を促進するので、同じ数の奥欠陥が集合してもそのサイズは平面構造のものに比べて小さく、これは立体構造の 2 次欠陥周辺の歪の小さいことと相まって電子顕微鏡観察には向きならない 2 次欠陥をつくる。急冷で過剰の原子空孔を導入する場合について一言ふれておきたい。原子空孔の平衡濃度は空孔の形成エネルギーを  $E_v^f$  とすると,  $C = A \exp\left(\frac{-E_v^f}{kT}\right)$  である。b.C.C. 金属でも融突近傍では  $C \sim 10^{-4}$  程度となり f.C.C. と大差ないが、鉄のように  $1183^\circ\text{K}$  で液化をする場合には急冷温度はそれ以下にする必要があり濃度が小さくなり 2 次欠陥はできにくくなる。さうに鉄では原子空孔の移動の活性化エネルギーが小さく、急冷速度を上げないと原子空孔の大半が急冷途上で消失してしまう。

以上のような観点に立って鉄をはじめとする b.C.C. 金属を眺めてみると、2 次欠陥形成に都合のよい条件は何一つない。これが b.C.C. 金属での 2 次欠陥の研究が遅れた原因で、はじめに述べたように

高純度の b.c.c. 金属試料が得られるようになれば、この分野の研究も進展するものと思われる。

### III 2次欠陥形成に関する一般論

$\alpha$ -鉄中の原子空孔小集合体の幾何学的形態と結合エネルギーや移動の活性化エネルギーについては Beeler ら<sup>2)</sup>の計算があるが、ここでは单欠陥の集合体がもう少し大きくなつたときの問題に焦点をあいて話を進みたい。一般に  $n$  個の单欠陥からなる集合体に単位時間に飛込む單一单欠陥や複合单欠陥の数を  $A_n$ 、集合体から単位時間に飛出すそれを  $B_n$  とすると、

$$\left. \begin{aligned} A_n &= S_n \sum_i C_i V_i \exp\left(\frac{-E_{im}}{\text{充電}}\right) \\ B_n &= \sum_i S'_n V_i \exp\left\{\frac{-(E_{im} + b_n)}{\text{充電}}\right\} \end{aligned} \right\} \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

となる。ここで  $S_n, S'_n$  は集合体のモル单欠陥の吸收場所および放出場所の数、 $C_i, V_i, E_{im}$  は移動している  $i$  個の单欠陥小集合体の濃度、有効振動数、移動の活性化エネルギーである。また  $b_n$  は  $n$  個の单欠陥集合体と单一单欠陥の結合エネルギーである。

$n$  個の单欠陥集合体の成長、消滅の確率  $f_n, g_n$  はそれぞれ、

$$f_n = \frac{A_n}{A_n + B_n}, \quad g_n = \frac{B_n}{A_n + B_n} \quad \dots \dots \quad (2)$$

となる。(1), (2)式の形からわかるように  $b_n$  が大きい程  $g_n$  は小さくなる。このため過剰の单欠陥が充分の濃度で存在ししかも温度が適当である限り、 $b_n$  が大きい程单欠陥集合体は安定で急速に成長するはずである。もちろんこの場合集合体の成長とともに  $C_i$  が減少するので、成長はいつかは停止する。逆に  $b_n$  が小さいときには  $g_n$  は大きくなりそれだけ成長は遅くなる。このような場合には  $n$  のちがいによる  $b_n$  のちがいがきて、たまたま大きくなつた集合体は成長を続けるが小さい集合体は成長が遅く、ときには分解してしまうこともある。すなわち  $b_n$  が大きい場合には時間が経過しても集合体の分布はあまり拡がらないが、 $b_n$  が小さい場合にはサイズ分布は時間とともに拡がる傾向が強い。(図-1) は桐谷<sup>3)</sup>の計算の結果で、初め  $n_0$  個の原子空孔の集合体が  $N_{n_0}$  個あつたとき、20 step の空孔の放出、吸収の過程を終えたのちの集合体の大きさの分布(空孔数で示してある)がどのように変化するかを  $f_n, g_n$  をパラメーターにして図示したものである。单欠陥集合過程における微量の不純物の影響は主として  $b_n$  を変えることから生ずるものと考えてよからう。

同じ値の  $b_n$  では、温度が高い程  $f_n, g_n$  がともに大きくなるが、特に  $g_n$  の項が大きくなり集合体の成長は困難になる。また温度が低いときには  $g_n$  の項は  $f_n$  に比べてより小さくなり集合体は安定で一様に成長する傾向をもつようになる。一見温度が高いと单欠陥の移動度が増し、早く大きい集合体ができるようになるがかなりすこしありえない場合もあることに注意されたい。

(1), (2)式の解を求めるには適當な仮定のもとに電子計算機を用う以外方法がないが、Demasko ら<sup>4)</sup>は照射試料中の格子間原子の集合について解析的取扱いをしている。すなわち移動单欠陥として單一格子欠陥を仮定し、あるサイズ以上の集合体になると back-reaction が零となると假定し(核を假定したことになる)、しかも  $\frac{dn}{dt}$  rate constant は一定と近似した。またそのサイズ以下の集合体では集合体と移動格子間原子とが平衡状態にあるとしている。この場合対象が照射单欠陥であるので、原

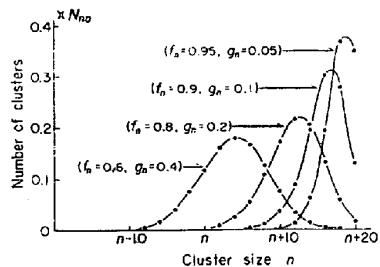


図-1  $f_n, g_n$  のちがいによる空孔集合体のサイズ分布の変化。  
(桐谷<sup>1) エ<sup>3</sup>)</sup>

子空孔と格子間原子が共存し取扱いは複雑となるが、これを原子空孔は拡散的局在しているとして計算を進めている。

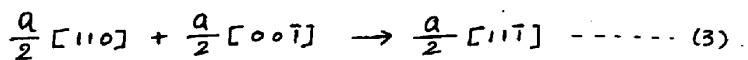
なお現在のところ以上のようなく次の欠陥形成についての議論を展開して、b.c.c. 金属中の原子空孔や格子間原子の離合集散の機構を探ることのできるよう整ったデータは見当らない。以下最近までに観察された b.c.c. 金属中の欠陥を概観しておこう。

### a) $\alpha$ -鉄;

IV b.c.c. 金属中の2次欠陥  $\alpha$ -中性子照射した  $\alpha$ -鉄中に interstitial 型転位ループができるこことを 1962 年に Eyre<sup>5)</sup> がはじめて指摘した。のちに Eyre<sup>6)</sup> はこのような転位ループは  $\{110\}$  面に垂直  $b = \frac{a}{2} <111>$  の interstitial 型および vacancy 型転位ループであることを示した。これとは別に、Masters<sup>7)</sup> はプロトンあるいは 150 keV の Fe イオンを照射すると、 $\frac{a}{2} <111> (110)$ ,  $\frac{a}{2} <111> (111)$ ,  $a <100> (100)$ , の interstitial 型転位ループができるこことを報告している。

Eyre<sup>5)</sup> は 40 ppm 程度の C および N を含む  $\alpha$ -鉄をヘリウムガス中に密閉し、60°C で中性子照射した。照射直後では 10 Å ~ 100 Å の多数の dark spot が観察されるが、照射後 300°C ~ 400°C で加熱すると spot の密度が減り一部の spot は成長して 200 Å 程度になること、500°C の加熱で全部消滅することを確認した。なお成長したループの性状を普通よくつかめれる diffraction contrast の方法で調べ前述のような結果を得た。なお彼の使った試料と同じ組成をもつ試料を照射したときの物理的性質については Damaskos<sup>8~10)</sup> により詳しく調べられており、その結果によると原子空孔は侵入型不純物にトラップされ 250°C 近りまでは動かないであろうと結論されている。この現象に立って 60°C の照射中に動くのは格子間原子だけでこれがクラスターを作ることになる。この場合原子空孔は displacement spikes の近くでトラップされ、たまたま spikes が重なるような所には観察可能なクラスターを作るものと考えられる。照射後の加熱の影響もトラップからはずれた原子空孔の寄与によるものとして定性的には理解できる。Masters<sup>7)</sup> はプロトンあるいは Fe イオンを炭素 0.008 wt. % 含む  $\alpha$ -鉄に照射し、2 次欠陥の性状を調べた。その結果 2 次欠陥のサイズは照射温度が 20°C から 550°C と高くなるに従い 50 Å から 1500 Å と次第に大きくなることを見出した。転位ループの解析は diffraction contrast の方法でその方向を決め、転位(曲げて導入した)との相対反応距離の大きさを決めるという方法で行なった。その結果  $b = a <001>$  であることを確認した。またこの他に  $b = \frac{a}{2} <111>$  ループも認めた。なお Masters の観察では、転位ループはすべて interstitial 型で vacancy 型はなかった。

以上のように  $\alpha$ -鉄中 (b.c.c. 金属といつてよいかも知れない) には  $b = \frac{a}{2} <111>$  型転位ループと  $b = a <001>$  型転位ループができる。これをどのように理解したらよからうか。Eyre<sup>5)</sup> は次のように考えた。b.c.c. 金属中では  $<110>$  方向に split した格子間原子が、面間隔の一番大きい  $\{110\}$  面上に平面的に集まります  $b = \frac{a}{2} <110>$  の interstitial 型ループを作るであろう。これはエネルギーの高い積層欠陥を含んでいるので、 $<110>$  あるいは  $<110>$  方向に shear をうけ下式の反応をして積層欠陥を含まない転位ループに移行するであろう。



(3), (4) 式を比較すれば直ちにわかるように (4) 式の反応の方がより高いエネルギーを必要とする。したがってより高温でないと  $a <010>$  型転位ループはできないことが予想できる。なお Eyre<sup>5)</sup> はこのような反応による移行は、転位ループ形成の初期段階で起こるとしている。(エネルギーの高い状態のまま成長することもある。この場合も最初の文へ3ステップ)

で型が決まると考える方が正しかろう。したがつて格子間原子の集合の幾何学的形狀によるエネルギーのちがい、特に2回ないし数回の小集合体の場合のエネルギーの大小関係から議論すべきだろ。この場合エネルギーの小さい程小集合体と格子間原子との結合エネルギーは大きくなり、反応途上でのback reactionは少なくなる。不純物の微妙な影響をこの段階で検討しなければならない。

次に2次欠陥形成における不純物の影響について述べておきたい。実はこの方面の研究は b.c.c. 金属ではほとんどない。ゆずかに Bryner<sup>12)</sup> の報告が一つ見当る程度である。彼は炭素を 0.001 wt.% および 0.003 wt.% 金属性試料を 30°C ~ 90°C で中性子照射し、200°C ~ 600°C で焼鈍して2次欠陥の形成を調べた。その結果照射だけでは 0.003 wt.% C 試料には何もあらわれないが 0.001 wt.% C 試料では多数の dark spots が現われた。照射後 300°C で焼鈍すると両試料とも spots が観察された。この結果から彼は damage defects と侵入型不純物原子との相互作用の問題を論じている。

b) モリブデン; Downey<sup>13)</sup> は 60°C で中性子照射、750°C ~ 1000°C で焼鈍した試料で、Meakin<sup>14)</sup> は 600°C で中性子照射した試料とともに、 $b = \frac{a}{2} <111>$  の interstitial 型の転位ループを観察した。また Eyre<sup>15)</sup> は 200°C で照射、900°C で焼鈍した試料で  $b = \frac{a}{2} <111>$  の vacancy 型の転位ループを見出した。さらに Maher<sup>16)</sup> は 60°C で照射、90°C で焼鈍した試料で、Brinkhall<sup>17)</sup> は 600°C で照射した試料とともに interstitial 型転位ループと vacancy 型転位ループが共存することを確かめた。Brinkhall らによると  $\frac{a}{2} <111>$  転位ループは {110}, {111}, {321} 面にのり、これ以外に非常に小さい spots が多数あり、これは自己拡散の活性化エネルギーに近い活性化エネルギーで消滅することがわかった。また結晶粒界に沿って interstitial 型ループの denuded zone ができ、vacancy 型ループはその zone 内にも形成されることがわかった。このことは結晶粒界が格子間原子に対するのみ有効な sink であることを示し示唆するものが多い。(時間が許されれば議論したい) Meakin<sup>18)</sup> はモリブデンを急冷して、 $b = a <001>$  型転位ループを観察した。b.c.c 金属で急冷で2次欠陥を観察したのはこれが唯一の例のようである。

c) タングステン; Rau<sup>19)</sup> は 100°C で中性子照射して  $b = \frac{a}{2} <111>$ , {111} の vacancy 型の転位ループを観察している。タングステンについてはこれ以外に 1, 2 報告がある。<sup>20, 21)</sup>

以上では加工によってできる転位ループに関する事項を凡て省略している。これはその形成がからずしも与えられた欠陥の集積によるとは限らないためである。なお2次欠陥が小さく解析のまづかいときには dark field contrast 法を併用すると有効である。これについては G. Thomas<sup>22)</sup> の詳しい報告があるので参考していただきたい。

- 1) Y. Shimomura & S. Yoshida ; J. Phys. Soc. Japan, 22(1967), 319
- 2) J. R. Bealer, Jr., & R. A. Johnson ; Phys. Rev., 156(1967), 677
- 3) M. Kiritani ; J. Phys. Soc. Japan, 20(1965), 1834
- 4) A.C. Damaskos & G.J. Dienes ; Phil. Mag., 15(1967), 119
- 5) B.L. Eyre ; Phil. Mag., 1(1962), 2107
- 6) B.L. Eyre & A.F. Bartlett ; Phil. Mag., 12(1965), 261
- 7) B.C. Masters ; Phil. Mag., 11(1965), 881
- 8) F.E. Fujita & A.C. Damaskos ; Acta Met., 12(1964), 331
- 9) R.A. Arndt & A.C. Damaskos ; Acta Met., 12(1964), 341
- 10) H. Wagenblast, F.E. Fujita & A.C. Damaskos ; Acta Met., 12(1964), 347
- 11) B.L. Eyre & R. Bullough ; Phil. Mag., 12(1965), 31
- 12) J.S. Bryner ; Acta Met., 14(1966), 323
- 13) M.E. Downey and B.L. Eyre ; Phil. Mag., 11(1965), 53
- 14) J.D. Meakin & I.G. Greenfield ; Phil. Mag., 11(1965), 277
- 15) B.L. Eyre & M.E. Downey ; Metal Sci. J., 1(1967), 5
- 16) D.M. Maher & B.L. Eyre ; Phil. Mag., 17(1968), 1
- 17) J.L. Brinkhall, B. Maetel & T.H. Bierlein ; Acta Met., 16(1968), 781
- 18) J.D. Meakin, A. Lawley & R.C. Koo ; Lattice Defects in Quenched Metals, Academic press, (1965) p. 767
- 19) R.C. Rau ; Phil. Mag., 18(1968), 1079
- 20) L. Lacefield, J. Motteff & J.P. Smith ; Phil. Mag., 13(1966), 1079
- 21) R.C. Rau, J. Motteff & R.L. Ladd ; J. nucl. Mater., 24(1967), 164
- 22) G. Thomas & W.L. Bell ; Lattice Defects and their Interaction, Gordon & Breach, (1967) p. 419