

S 208 669.15-196 : 669.112.227.3 : 669.71 : 620.192.45

(208) 高炭素鋼の変態挙動におよぼす不純物的量としてのAlの影響

70484

岩手大学工学部

中沢一雄

1. 緒言 微少量Alの影響としては、その添加量に随して生成する化合物の二次的影響が大きくまたそれが重視され、合金元素としての固溶Alの影響はあまり問題にされていない。しかしこれは主として軟金剛系構造用金剛の場合は、高炭素金剛において、とくにそのA₁変態に対するAlの影響は、まだにはっきりしていない。別報文において、微量Alが高炭素金剛のパーライト変態を著しく早めるのではなくかと推定される結果が出たので、ここでそれを確認するために不純物的量としてのAlの影響を調査した。

2. 方法 試料は電解金鉄と砂糖カーボンを配合し、高周波電気炉にて大気中溶解し、Alを添加して500g金剛塊として5種類溶製されたものを金型伸後焼金したるものである。それらの化学組成および非金属介在物(dc)を表1に示す。なお不純物としては、いずれもSiおよびMnはなしで、Pは0.006%。

表1 試料の化学組成および非金属介在物(dc), (%)

以下, S 0.002% 以下	鋼種	C	dc	sol. Al	insol. Al	sol. N	insol. N
ある。sol. Nは実用鋼 A0	A0	1.20	0.154	n/a	n/a	0.0119	0.0019
に比べると多いが、各鋼 A03	A03	1.14	0.083	0.026	0.001	0.0107	0.0021
にわたりほとんど同等 A06	A06	1.10	0.054	0.048	0.002	0.0134	0.0011
量でその影響の違いは A10	A10	1.25	0.046	0.091	0.006	0.0151	0.0007
な、と思われる。insol. A15	A15	1.26	0.071	0.125	0.002	0.0136	0.0004

Nとinsol. Alはわずかであり、前者はAl添加量とともにむしろ減っている。C%はいさか変動があるが、Alの影響を見るための比較対照は十分可能と思われる。これらの試料から小試片を取り950°C-10分オーステナイト化し後、各恒温変態処理を行ない、検鏡によってその経過を調べた。それから参考として、熱膨張計にてA₁変態時の変化量を測り是比較した。また焼金状態常温の電気抵抗、磁気的性質を測定した。

3. 結果 表2は

表2 700°Cにおけるパーライト変態の速度

700°CにおけるPs(1/2ラム開始), Pf(同終了),	鋼種	Ps(sec)	Pf(sec)	Pf-Ps(sec)	N(n/mm ² sec)	G(mm/sec)	粒度
A0	A0	35	300	265	0.08	4.05 × 10 ⁻³	5
N(核生成速度), G(成長速度)と参考のためオーステナイト化後、各恒温変態処理を行ない、検鏡によってその経過を調べた。それから参考として、熱膨張計にてA ₁ 変態時の変化量を測り是比較した。また焼金状態常温の電気抵抗、磁気的性質を測定した。	A03	35	180	145	0.73	3.24 × 10 ⁻³	5
A06	A06	35	180	145	1.71	4.86 × 10 ⁻³	5
付(g)粒度を示したもので A10	A10	30	150	120	2.04	4.01 × 10 ⁻³	5
ある。これから明らかかな A15	A15	25	130	105	1.65	3.43 × 10 ⁻³	5

ようにはAlを含むとPs, Pfともに早くなり、0.026%の微量含有することにより変態速度は約2倍に早められる。Alの増加につれてその粒度は少くなるがさらに早まる。ただし、変態温度が降低するにつれて変態駆動力(自由エネルギー)が大きくなりそれが支配的になるにつれて、このAlの促進作用は効果的でなくなり500°C付近のノーズでは、いずれの金剛も変態速度はきわめて大きくなりその間に差はなくなる。このAlの変態促進作用としては、それが炭化物生成促進剤であることが知られておりAlの増加とともにA₁変態時の熱膨張変化量が明らかに減少を示すことなどから、オーステナイト相中のAlは変態時の界面エネルギーを減少させるかあるいはCの活量を増大させて拡散速度を増加させるためと考えられる。