

669.14.018.8 : 669.15'24'26'28 - 194 : 669.24

S 494

: 669.26

## (162) 二相ステンレス鋼におよぼす Cr, Ni の影響

70162

日本金属工業

鈴木隆志

・井上章吾

川内守夫

### 1. 緒言

強度および韌性が高く、かつ耐食性の秀れたステンレス鋼を開発する目的で A C I C D-4 M Cu の類似成分を基準とし、主成分である Cr および Ni 量の影響について検討した。

### 2. 方 法

5 kg 型高周波溶解炉を用いて、表 1 の成分範囲にわたる 25 パーセントを大気溶解し、 $32 \times 120 \times 155$  (mm) の角型鋼鉄品を作成した。

表 1. 目標成分 (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
目標	0.03	1.0	0.8	19~30	3~16	1.5~	3.0
CD-4 M Cu	<0.04	<1.0	<1.0	25~27	4.75~6.0	1.75~2.75	2.75~3.25

これらより各種試験片を切り出したのち、溶体化処理( $1100^{\circ}\text{C} \times 2^{\text{HR}}\text{WQ}$ )、および時効処理( $480^{\circ}\text{C} \times 3^{\text{HR}}$ )を施して、機械的性質、耐食性、ミクロ組織などを調べた。

### 3. 試験結果

(1) ミクロ組織： 実験組成のものはマルテンサイトを生成せず、すべて  $\alpha + \gamma$  の二相組織となるが、計算法による実測フェライト量は、Bidulya<sup>2)</sup>の  $\text{Cr}_{\text{eq}} - \text{Ni}_{\text{eq}}$  の計算値とよく対応がある。

(2) 機械的性質： 常温機械的性質は主としてミクロ組織に支配される。時効材について示すと図 1 の通りで、フェライト量の多いほど強度が高く、逆に、伸びや衝撃値が低下するが、これらの関係はかならずしも直線的ではない。

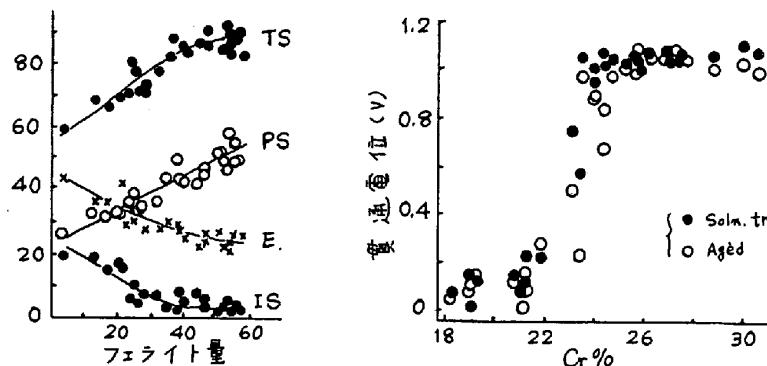


図 1. フェライト量と時効後の性質。

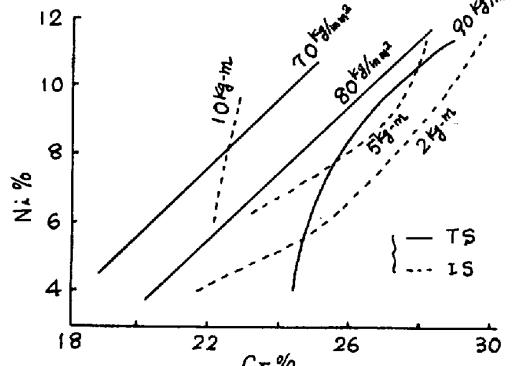


図 2. Cr 量と貫通電位。

図 3. Cr, Ni と時効後の機械的性質。

(3) 時効硬化性： 硬化性は主として組織に支配され、フェライト量の多いほど大きい。

(4) 耐食性：  $30^{\circ}\text{C}$  の 3 % NaCl 水溶液中ににおける貫通電位(電流密度が  $0.1 \text{ mA}$  となる電位)は、Cr 含量によって律せられ、ほぼ Cr 24 % 以上において安定な耐食性がえられる(図 2)。

### 4. 結言

高強度、高韌性の領域は、 $\text{Cr} = 24 \sim 27$ 、 $\text{Ni} = 7 \sim 10$  の範囲内でフェライト約 40% 前後の組成にあり(図 3) CD-4 M Cu よりはかなり高 Ni 側にある。これらは時効処理後に、引張り強さ  $80 \text{ kg/mm}^2$  以上、V ノック衝撃強さ  $5 \text{ kg-mm}$  以上が得られ、かつ十分な耐食性をもつている。

文献 1) P. N. Bidulya et al.; Liteinoye Proizvodstvo 6 ('61) 1~4

2) 井上、土屋; 鉄と鋼 50 (1964) 781