

特 許 記 事

連続铸造機の中間帯のローラーエプロン装置

特公・昭44—8202 (公告・昭44—4—17) 特願: 昭40—69861, 出願: 昭40—11—13, 発明: 長岡利治, 竹谷友蔵, 出願: 住友会属工業(株)

鋼の連続铸造方法

特公・昭44—8203 (公告・昭44—4—17) 特願: 昭41—1497, 出願: 昭41—1—11, 発明: パーンハート・ティネス, 出願: パダーウェルク・ゲブリューデ・ペンテラー

金属の電解処理方法

特公・昭44—8326 (公告・昭44—4—18, 特願: 昭40—25552, 出願: 昭40—4—30, 発明: 後藤公男, 田中富士男, 出願: 日本電装(株)

薄膜付着方法および装置

特公・昭44—8328 (公告・昭44—4—18) 特願: 昭40—56158, 出願: 昭40—9—15, 発明: ドナルド・エム・マトックス, 出願: ユナイテッド・ステーツ・アトミック・エナジー・コミッション

真空メッキ装置

特公・昭44—8330 (公告・昭44—4—18) 特願: 昭40—80378, 出願: 昭40—12—28, 発明: 梅津市郎, 出願: 日本真空技術(株)

金属の表面処理法

特公・昭44—8334 (公告・昭44—4—18) 特願: 昭40—69250, 出願: 昭40—11—10, 発明: モーゼズ・アーロン・ルビンスタイン, ジョン・ダブリュー・グレニアー, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

18-8ステンレス鋼材の表面処理方法

特公・昭44—8339 (公告・昭44—4—18) 特願: 昭41—9818, 出願: 昭41—2—17, 発明: 村上忠光, 出願: 堺防錆化学工業(株)

矩形のストランドを製造するための液体で冷却される

連続铸造鋳型

特公・昭44—8481 (公告・昭44—4—21) 特願: 昭41—30740, 出願: 昭41—5—16, 発明: ハンス・シュレウエ, 出願: マンネスマン・アクチェンゲゼルシャフト

鋳型

特公・昭44—8482 (公告・昭44—4—21) 特願: 昭41—21817, 出願: 昭41—4—8, 発明: ジェームス・ウッドバーン・ジュニア, リチャード・トーマス・パー・ヘーレン, 出願: アムステッド・インダストリース・インコーポレーテッド

非時効性ならびに低降伏点鋼板の製造方法

特公・昭44—8483 (公告・昭44—4—21) 特願: 昭41—32341, 出願: 昭41—5—21, 発明: 竹村洋三, 森猛, 出願: 富士製鉄(株)

連続铸造装置

特公・昭44—8641 (公告・昭44—4—22) 特願: 昭41—47616, 出願: 昭41—7—22, 発明: 町田金重, 山口輝雄, 出願: (株)日立製作所

溶融金属の処理方法および装置

特公・昭44—8642 (公告・昭44—4—22) 特願: 昭41—41630, 出願: 昭41—6—28, 発明: アルバート・カルデロン, 出願: カルデロン・オートメーション・インコーポレーテッド

圧延機用圧下装置

特公・昭44—9104 (公告・昭44—4—26) 特願: 昭41—62592, 出願: 昭41—9—22, 発明: 加藤勝, 梅田義行, 出願: 三菱重工(株)

厚肉型钢の製造方法

特公・昭44—9109 (公告・昭44—4—26) 特願: 昭41—59223, 出願: 昭41—9—9, 発明: 出口義治, 中本栄治, 出願: 日本鋼管(株)

硫酸焼鉱より砒素の除去法

特公・昭44—9561 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭40—8311, 出願: 昭40—2—13, 発明: 吾妻潔, 重松武雄, 桂鉄雄, 阿部秀来, 出願: 同和鉱業(株)

硫酸滓の塩素処理法

特公・昭44—9562 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭40—14418, 出願: 昭40—3—13, 発明: 三村晴夫, 今井直, 長井厚, 出願: 日本鉱業(株)

漏風防止装置と防塵ならびに冷却装置を備えた上向通風式連続焼結装置

特公・昭44—9563 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭40—2—6, 出願: 昭40—6224, 発明: 磐城計一郎, 出願: 三菱化工(株)

蒸気相焼結法

特公・昭44—9564 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭39—61311, 出願: 昭39—10—30, 発明: ジョセフ・ピー・ハモンド, 出願: ユナイテッド・ステーツ・アトミック・エナジー・コミッション

構造用炭素鋼および構造用合金鋼の製造方法

特公・昭44—9567 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭38—40086, 出願: 昭38—7—30, 発明: 金沢正午, 中島明, 鈴木信一, 出願: 富士製鉄(株)

高強度ニッケル基合金

特公・昭44—9568 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭41—53502, 出願: 昭41—8—16, 発明出願: アレキサンダー・ジョージ・ローズナー, ウィリアム・ジェームズ・ビューラー

含亜鉛原料の処理方法

特公・昭44—9569 (公告・昭44—5—2) 特願: 昭40—20982, 出願: 昭40—4—10, 発明: 熊谷十四男, 堀梓, 鈴木隆一, 吉田康昭, 中田勉, 長谷川竜司, 出願: 日本曹達(株)

表裏異なる表面粗さを有する表面処理鋼板およびその製造方法

特公・昭44—9811 (公告・昭44—5—8) 特願: 昭40—27791, 出願: 昭40—5—12, 発明: 内田弘, 柳野肇, 谷口易之, 出願: 富士製鉄(株)

(以下抄録 755 ページへつづく)