

特 許 記 事

単軸遊星圧延装置

特公・昭43—29259 (公告・昭43—12—16) 特願: 昭40—44798, 出願: 昭40—7—24, 発明: 早乙女滋男, 出願: 石川島播磨重工(株), 代表: 田口連三, 出願: 大同製鋼(株)

単軸遊星圧延装置

特公・昭43—29259 (公告・昭43—12—16) 特願: 昭40—44798, 出願: 昭40—7—24, 発明: 早乙女滋男, 出願: 石川島播磨重工(株), 代表: 田口連三, 出願: 大同製鋼(株)

開頭式三重圧延機の調整装置

特公・昭43—29260 (公告・昭43—12—16) 特願: 昭40—81517, 出願: 昭38—6—17, 特願: 昭38—32004 の分割発明: 谷章一, 川江信治, 松藤明, 桑田武男, 出願: 八幡製鉄(株)

歪取装置

特公・昭43—29269 (公告・昭43—12—16) 特願: 昭40—73740, 出願: 昭40—11—30, 発明: 川村暢夫, 出願: トヨタ自動車工業(株)

連続鑄造装置に溶融金属を送入する装置

特公・昭43—29362 (公告・昭43—12—17) 特願: 昭41—51129, 出願: 昭41—8—5, 優先権: 1965—8—5(イタリア), 発明出願: イタリオ・プロペルチ

鋼鉄鑄造方法

特公・昭43—29561 (公告・昭43—12—18) 特願: 昭42—4821, 出願: 昭42—1—26, 優先権: 1966—2—1(アメリカ)524145, 発明: ジェームス・トルーマン・ペーカー, 出願: アムステッド・インダストリース・インコーポレーテッド

製鋼および鉄製錬用ランス

特公・昭43—29842 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭39—22225, 出願: 昭39—4—21, 優先権: 1963—4—26(南アフリカ)1808, 発明: ジョン・ヘンドリック・バーナード, ディック・トエット, 出願: サウス・アフリカン・アイロン・アンド・スチール・インダストリアル・コーポレーション・リミテッド

浴底羽口

特公・昭43—29843 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭41—73897, 出願: 昭41—11—11, 優先権: 1965—11—19(アメリカ)508709, 発明: ロナルド・エル・ダブリュー・ホームズ, モーリス・エフ・ホフマン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

冶金用羽口

特公・昭43—29844 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭41—77586, 出願: 昭42—11—28, 優先権: 1965—12—1(アメリカ)510772, 発明: ロナルド・エル・ダブリュー・ホームズ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

焼結機制御法

特公・昭43—29845 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭40—5573, 出願: 昭40—2—2, 発明: 井上義祐, 中園敦之, 走崎信也, 出願: 八幡製鉄(株)

耐火性ライニングが施こされてある固定式反応槽

特公・昭43—29846 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭41—58720, 出願: 昭41—9—7, 優先権: 1965—11—25(オーストリア)10605/65, 発明: ルドルフ・リネシュ, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒッシュ・アイゼンウント・シュタールヴェルケ・アクチエンゲゼルシャフト

鋼板の焼入装置

特公・昭43—29854 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭41—18909, 出願: 昭41—3—28, 優先権: 1965—3—29(アメリカ)443558, 発明: ウォルター・ハロルド・レンツ, 出願: キャタピラー・トラクター・コンパニー

多孔ノズルによる低炭素・低酸素鋼の製法

特公・昭43—29865 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭40—35120, 出願: 昭40—6—14, 発明: 川上公成, 藤井隆, 今井寮一郎, 出願: 日本鋼管(株)

溶鋼の迅速精錬法

特公・昭43—29867 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭40—45564, 出願: 昭40—7—29, 発明: 浅田千秋, 加藤剛志, 出願: 大同製鋼(株)

高温強度特性のすぐれたクロムモリブデン鋼

特公・昭43—29869 (公告・昭43—12—21) 特願: 昭41—460, 出願: 昭41—1—6, 発明: 根本正, 田野崎和夫, 出願: (株)日立製作所

製錬融解炉

特公・昭44—723 (公告・昭44—1—14) 特願: 昭39—8586, 出願: 昭39—2—19, 発明: 藤井勲, 出願: 東京芝浦電気(株)

溶鉱炉操業に適合した熱間強度大なる焼結鉍の製造方法

特公・昭44—730 (公告・昭44—1—14) 特願: 昭40—1262, 出願: 昭40—1—11, 発明: 長谷川忠寿, 石川泰, 出願: 八幡製鉄(株)

低炭素海綿鉄の製造方法

特公・昭44—731 (公告・昭44—1—14) 特願: 昭40—53614, 出願: 昭40—9—3, 発明: 宗像英二, 末広建介, 上田卓弥, 山浦宏, 出願: (財)野口研究所

快削熱間合金工具鋼

特公・昭44—734 (公告・昭44—1—14) 特願: 昭40—62910, 出願: 昭40—10—15, 発明: 沢繁樹, 西村富隆, 新山善之, 出願: 日本特殊鋼(株)

熱間加工工具用合金

特公・昭44—735 (公告・昭44—1—14) 特願: 昭41—3672, 出願: 昭41—1—24, 発明: 西村富隆, 出願: 日本特殊鋼(株)

(以下 422 ページへつづく)