

特 許 記 事

鋼の連続铸造方法および装置

特公・昭43—24165 (公告・昭43—10—18) 特願: 昭40—60061, 出願: 昭40—10—1, 発明: 吉田 浩, 岡部英雄, 佐々木健二, 野中浩, 中川吉左衛門, 五十嵐清之, 出願: 川崎製鉄(株)

2重鋼管の製作方法

特公・昭43—24294 (公告・昭43—10—21) 特願: 昭41—51860, 出願: 昭41—8—9, 発明: 宮島信雄, 長谷川幸也, 守屋孝重, 出願: 八幡製鉄(株)

鉄鋼の脱酸合金用アルミニウム粒の連続製造装置

特公・昭43—24315 (公告・昭43—10—21) 特願: 昭41—12425, 出願: 昭41—2—28, 発明: 高橋政雄, 出願: ナゴヤアルミ(株)

金属化合物の分解方法および装置

特公・昭43—24316 (公告・昭43—10—21) 特願: 昭40—73228, 出願: 昭40—11—30, 優先権: 1964—12—4 (アメリカ) 416045, 発明: チャールス・イー・オニール, ミカエル・ディ・ヘッド, チャールス・ビー・グッドリッチ 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー・オブ・カナダ・リミテッド

ロールの製造法

特公・昭43—24402 (公告・昭43—10—22) 特願: 昭40—71223, 出願: 昭40—11—19, 発明: 本田順太郎, 福田昌弘, 中川義弘, 出願: 久保田鉄工(株)

金属の連続铸造装置

特公・昭43—24642 (公告・昭43—10—24) 特願: 昭41—34862, 出願: 昭41—6—1, 優先権: 1965—6—4 (アメリカ) 461296, 発明: リチャード・バイアー, 出願: アメリカン・スメルティング・アンド・リファイニング・カンパニー

粒状晶を有する18-8ステンレス鋼インゴットおよびその製造法

特公・昭43—25481 (公告・昭43—11—4) 特願: 昭39—73038, 出願: 昭39—12—24, 発明: 小松登, 馬島梓, 出願: (株)豊田中央研究所

リムド鋼塊の製造法

特公・昭43—25482 (公告・昭43—11—4) 特願: 昭40—45052, 出願: 昭40—7—27, 発明: 一戸正良, 梶岡博幸, 神田光雄, 出願: 八幡製鉄(株)

放電焼結装置

特公・昭43—25804 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭41—10641, 出願: 昭41—2—22, 発明: 石山正明, 出願: ジャパックス

鋼片挿入装置

特公・昭43—25807 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭41—17970, 出願: 昭41—3—25, 発明: 小林修, 鈴木成就, 清水信, 出願: (株)日立製作所

金属線の連続加熱方法および装置

特公・昭43—25808 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—71855, 出願: 昭40—11—23, 発明: 里見祥明, 小北英

夫, 橋本義弘, 出願: 住友電気工業(株)

金属線の連続加熱装置

特公・昭43—25809 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—71856, 出願: 昭40—11—23, 発明: 里見祥明, 小北英夫, 橋本義弘, 出願: 住友電気工業(株)

圧延機から直接出てくる圧延線材を空気処理(パテント)する方法と装置

特公・昭43—25810 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—76985, 出願: 昭40—12—14, 優先権: 1964—12—14, (ドイツ) D46049, 発明: ルード・ウィッヒ・ヴェークマン, エリッヒ・レート, 出願: デマーク・アクチュエングゼルシャフト

圧延線材の直接熱処理装置

特公・昭43—25811 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—8057, 出願: 昭40—2—13, 発明: 西郷吉郎, 原田利夫, 出願: 八幡製鉄(株)

含ニッケル酸化鉄鉱石の還元焙焼法

特公・昭43—25814 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—77432, 出願: 昭40—12—16, 発明: 西原清廉, 出願: 八幡製鉄(株)

部分的に酸化した鉄の還元溶融ならびに精錬方法

特公・昭43—25815 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭41—14740, 出願: 昭41—3—11, 優先権: 1965—3—11 (フランス) 8864, 発明: ジャン・モルレー, 出願: ソシエテ・メタルルジーク・ダムフィ

溶鋼精錬における精錬途上あるいは精錬終点の溶鋼炭素量の制御法

特公・昭43—25816 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭40—28343, 出願: 昭40—5—13, 発明: 藤井毅彦, 荒木泰治, 丸山雄浄, 北川美教, 出願: 住友金属工業(株)

耐酸化, 耐硫化, 耐鉛腐食性合金

特公・昭43—25819 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭39—62756, 出願: 昭39—11—7, 優先権: 1963—11—7 (アメリカ) 322096, 発明: ミルタン・スタル・ルーシュ, 出願: ゼ・ガーレット・コーポレーション

冷延材を使用した軽量形鋼の製造方法

特公・昭43—25907 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭39—51985, 出願: 昭39—9—12 発明: 栗野元平, 大森準之助, 赤松泰輔, 谷悦郎, 玉野敏隆, 渡辺英寿, 丹羽正吾, 出願: 富士製鉄(株)

遊星式線材圧延機

特公・昭43—25908 (公告・昭43—11—7) 特願: 昭39—67340, 出願: 昭39—11—30, 発明: 柳本左門, 出願: 富士製鉄(株)

熱間押出金属ビレットの製造方法

特公・昭43—26748 (公告・昭43—11—16) 特願: 昭40—45741, 出願: 昭40—7—28, 発明: 西郷吉郎, 出願: 八幡製鉄(株)

加熱炉内張煉瓦残存寸法検出方法

特公・昭43—26968 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭37

25286, 出願: 昭37—6—18, 発明: 土屋一志, 白石静生, 大越豊造, 出願: 富士製鉄(株)

エセクターを有する溶鋇炉頂均圧装置

特公・昭43—26969 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—2873, 出願: 昭40—1—20, 発明: 吉岡正生, 谷口直人, 出願: 八幡製鉄(株)

転炉ガスを吸出し, 燃焼させ, あるいは化学的に利用するための転炉ガスの捕集方法および装置

特公・昭43—26970 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭36—5991, 出願: 昭36—2—25, 優先権: 1960—2—25 (ドイツ) B 56818, 発明: ハンス・スイトベルト・ホッフ, 出願: ペタイリグングス・ウント・パテント・ヘアワルツングス・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

高温高圧雰囲気電気炉

特公・昭43—26971 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—12798, 出願: 昭40—3—5, 出願発明: 西沢 実

金属の焼入れ法

特公・昭43—26974 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭41—38846, 出願: 昭41—6—17, 発明: 勝山繁雄, 片山末蔵, 佐々木俊雄, 出願: 旭化成工業(株)

鋼線の連続的熱処理方法

特公・昭43—26979 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭38—55863, 出願: 昭38—10—21, 発明: 里見祥明, 出願: 住友電気工業(株)

熱処理装置

特公・昭43—26981 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭42—12645, 出願: 昭42—3—1, 優先権: 1966—3—2 (アメリカ) 531295, 発明: ウィリアム・エル・コーテジアーノ, ドナルド・アール・ラッキイ, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

けい素鋼の製造法

特公・昭43—26986 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—42394, 出願: 昭40—7—15, 優先権: 1965—4—2 (アメリカ) 445023, 発明: ノーマン・フィリップ・ゴース, ジェームズ・ブラック, ウィリアム・ジョン・ブルース・スチュワート, 出願: ドミニオン・ファンドリース・アンド・スチール・リミテッド

金属中の窒素含有量の制御方法

特公・昭43—26987 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭36—1979, 出願: 昭36—1—26, 優先権: 1960—2—26 (アメリカ) 11329, 発明: ポール・スティーブン・メセ, リチャード・サージェント・ドフリーズ, 出願: アレゲ

ニー・ラッドラム・スチール・コーポレーション

真空処理による溶融鉄および鋼の脱硫法

特公・昭43—26988 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—63964, 出願: 昭40—10—20, 発明: 松田亀松, 入江芳弘, 出願: 八幡製鉄(株)

フェロマンガンの製造方法

特公・昭43—26989 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—66047, 出願: 昭40—10—29, 発明: 伊藤明, 中山三男, 出願: 東芝電機(株)

中炭素フェロクロムの製造方法

特公・昭43—26990 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭40—69713, 出願: 昭40—11—15, 発明: 竹田睦夫, 亀井博志, 出願: 日本鋼管(株)

含ニッケル, クロム, コバルト酸化鉄鉱石の処理方法

特公・昭43—26994 (公告・昭43—11—20) 特願: 昭39—46633, 出願: 昭39—8—13, 発明: 高橋愛和, 小島鴻次郎, 加畑長, 出願: 富士製鉄(株)

連続鑄造装置

特公・昭43—27081 (公告・昭43—11—21) 特願: 昭41—39390, 出願: 昭41—6—18, 優先権: 1965—6—18 (アメリカ) 465089, 発明: フレデリック・ウィリアム・リイス, 出願: コッパーズ・カンパニー・インコーポレーテッド

鍛造再生ロールの製造方法

特公・昭43—27957 (公告・昭43—12—2) 特願: 昭40—36481, 出願: 昭40—6—19, 発明: 辻野義行, 出願: 八幡製鉄(株)

底注湯型取鋼を正確に位置決めする装置

特公・昭43—28084 (公告・昭43—12—3) 特願: 昭41—25019, 出願: 昭41—4—21, 発明: トーマス・アンソニー・カシノ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

圧延機

特公・昭43—28298 (公告・昭43—12—5) 特願: 昭39—56273, 出願: 昭39—10—3, 優先権: 1963—10—3 (イギリス) 39009, 発明: デニス・スタップス, ケネス・チャールズ・ハンソン, ジェイムス・フランシス・アルソップ, ジャック・モルトバイ, 出願: ディヴィ・アンド・ユナイテッド・エンジニアリング・カンパニー・リミテッド

押し型塑性加工方法および装置

特公・昭43—28303 (公告・昭43—12—5) 特願: 昭41—36419, 出願: 昭41—6—6, 発明出願: 井上潔, 斎藤進六