

(293)

## 電解残渣の処理法の検討

(電解法による鋼中硫化物の定量法-Ⅱ)

株日本製鋼所室蘭製作所 理博 前川 静彌

○志賀 靖彦

## I 緒 言

鋼を電気分解した残渣中の硫化物は、酸化性に弱い。この性質を利用して、残渣中の硫化物定量法について検討した。

## II 検 討

電解残渣を、中性溶液(クエン酸ナトリウム10%溶液)、酸化剤(過酸化水素水)を添加して、一定温度で一定時間放置後、濾過を行い、その濾液中の元素を定量して硫化物量を求めた。

酸化剤による、残渣の溶解条件(温度・時間・濃度)を求めるために、先ず合成試料  $MnS$ ,  $FeS$ ,  $MnO$ ,  $FeO$ ,  $Fe_3C$ についてその溶解率を調べた。その結果、最適条件として中性溶液 10CC, 5%過酸化水素水 10CC, 温度 25°C, 時間 120 分を得た。

## III 結 果

C 0.11%, Mn 1.20%, Si 0.20%, S 0.006~0.081%  
の6種類を溶製、金型に鋳込み供試材とした。

本試料の残渣について過酸化水素水処理前、後のX線回折結果の一例を図1に示す。処理前に存在していた  $MnS$  は、過酸化水素水処理により溶解する。 $FeS$  はX線感度が弱いために、現出しなかつた。

この供試材の定量結果を表1に示す。 $MnS$ については、試料中の硫黄量との関連が、かなり明確であるが  $FeS$  は相関性が認められず、これは合成試料の場合と一致している。

第三元素を含まない単純炭素鋼の場合に存在する硫化物は、 $MnS$  や  $FeS$  と見なされるので、全硫黄分から  $MnS$  分の硫黄量を減じた量を  $FeS$  とする方が妥当である。

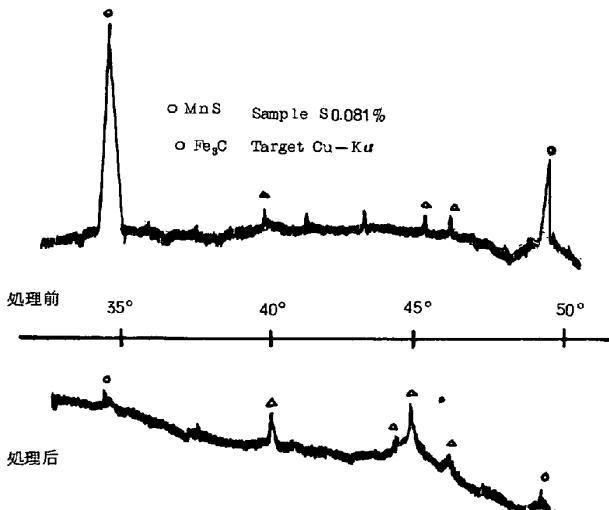


図1 残渣のX線回折結果

表1  $MnS$ ,  $FeS$  の定量値

S%	$MnS$ %		$FeS$ %	
	0.006	0.013	0.009	0.006
0.021	0.023	0.027	0.006	0.017
0.035	0.043	0.048	0.035	0.018
0.051	0.066	0.068	0.021	0.017
0.072	0.098	0.081	0.012	0.018
0.081	0.114	0.111	0.011	0.017