

(240) 16Cr-10Ni-1.5Mo系鋼の高温諸性質に及ぼすCa, Mgの影響

日立製作所 日立研究所 佐々木良一 ○幡谷文男

1. 緒言：重油燃焼ガス中では V_2O_5 腐食が問題となり、燃料への添加物、材料の表面処理、高合金の使用などが行なわれてゐる。316鋼の V_2O_5 耐食性を向上させるために微量の Ca, Mg を添加し、 V_2O_5 腐食試験、酸化試験およびクリープ破断試験を行なった。

2. 試料および実験方法：0.07~0.14C-14~19Cr-9~12Ni-1~2Mo鋼 ($<0.005 \sim 0.009$ Ca, $<0.005 \sim 0.025$ Mg および $0.05 \sim 0.08$ B を単独あるいは複合添加した)。大気中、高周波炉で 5 分溶解し、鍛造後 $1,100^{\circ}\text{C} \times 1$ hr 加熱水冷の熱処理を行ない、各種試験に供した。 V_2O_5 腐食試験は $5 \times 8 \times 50$ mm の試片に 0.1g の V_2O_5 を撒布し、燃焼ボートに入れて電気炉中で $800^{\circ}\text{C} \times 100$ hr 加熱し、腐食減量を測定した。酸化試験は $10 \phi \times 20$ mm の試片を用い $800^{\circ}\text{C} \times 300$ hr 加熱し酸化增量を求めた。クリープ破断試験は平行部 $6 \phi \times 30$ mm の試片を用い、 650°C で約 3,000 hr まで行なった。

3. 実験結果：図1は V_2O_5 腐食減量に及ぼす Mo, Ca, Mg, B の影響を示す。いずれも Mo 量により著しい影響を受け、Ca, Mg を含まない基本鋼 (16Cr-11Ni-1.7-1.9Mo) も Mo の低ほうか腐食減量は少なし。同じ Mo 量で比較すると Ca, Mg を複合添加したものは基本鋼に比べ腐食量が小さく、単独添加したものは Mo の少ないほど Ca, Mg の効果によりさらに腐食量が小さく、基本鋼の約 $\frac{1}{3}$ になつてゐる。 <0.005 Ca 添加試片は他の添加量のものに比べ腐食量が大きい。Ca, Mg を含むものに $0.05 \sim 0.08$ B を添加しても腐食量は変らない。図2は酸化試験の結果を示す。Mo 量とともに酸化量は小さくなり、同じ Mo 量で比較すれば Ca, Mg 複合添加試片は基本鋼よりも酸化量が小さい。 <0.005 Mg 添加試片は他のものに比べ酸化量が大きい。Ca, Mg の含有量は微量であるが、選択酸化により表面にこれら酸化物の保護被膜を生じて耐酸化性が向上し、同時にこれらが溶融 V_2O_5 に対しても保護被膜の役目をなし、 V_2O_5 耐食性をすぐれてゐるものと思われる。

これらの試片について 650°C クリープ破断試験を行なった。図3はそれらの結果の中から各添加元素別に 1 種づつとり出して示した。これらの試片は Ca, Mg, B 添加の他 C, Ni, Mo 量が多少異なつてゐるが、Ca, Mg を単独あるいは複合添加したものは基本鋼に比べてクリープ強度が高く、その 10^4 hr 強度は前者が約 12.2 kg/mm^2 後者が 10.5 kg/mm^2 である。また含 B 鋼についても、Ca と B あるいは Mg と B とを添加したものは、單に B のみを添加したものよりも高い強度を示す。

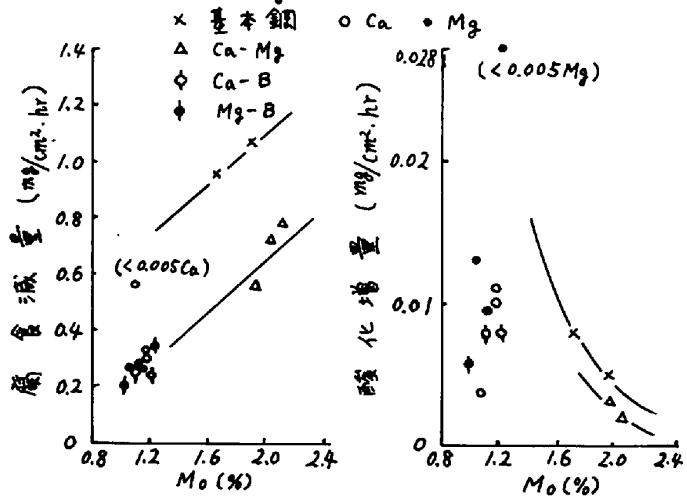
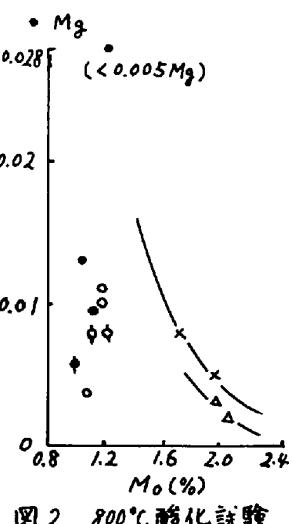
図1 800°C V_2O_5 試験

図2 800°C 酸化試験

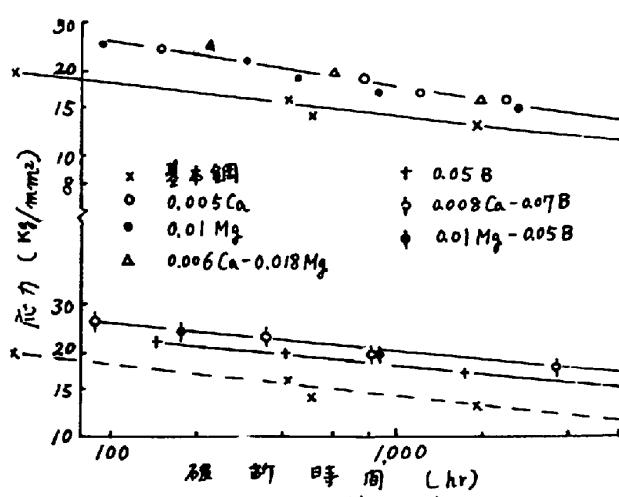


図3 650°C クリープ破断試験