

特 許 記 事

遠心鑄造用シエル鑄型の製造法

特公・昭44—15401 (公告・昭44—7—9) 特願: 昭41—28204, 出願: 昭41—1966—5—4, 発明: 芦沢厚, 出願: (株)日野鑄造所

電解加工法および装置

特公・昭44—15885 (公告・昭44—7—14) 特願: 昭39—60033, 出願: 昭39—10—22, 発明: 御子柴佑恭, 石沢進午, 鈴木靖夫, 出願: (株)日立製作所

連続鑄造装置における溶湯の流量制御装置

特公・昭44—16005 (公告・昭44—7—16) 特願: 昭41—863, 出願: 昭41—1966—1—8, 発明: 木内修, 出願: 三菱電機(株)

鑄鉄の製造法

特公・昭44—16365 (公告・昭44—7—19) 特願: 昭41—46868, 出願: 昭41—7—19, 発明: クリフォード・ホール, 出願: フオセコ・インターナショナル・リミテッド

鋼の脱ガス方法および装置

特公・昭44—16643 (公告・昭44—7—23) 特願: 昭39—64734, 出願: 昭39—11—18, 発明: テオドール・メッシング, 出願: シュタンダード・メッツ・ゾイスブルグ・ゲゼルシャフト・フュル・ヘーミテヘニーク・ミット・ベシユレンクテルハフツング・ウント・コムパニー

鑄造工場およびそれに類する環境における排塵装置

特公・昭44—16645 (公告・昭44—7—23) 特願: 昭39—69773, 出願: 昭38—12—26, 発明: 水野五郎, 後藤安四郎, 出願: (株)日本製鋼所

電解加工方法

特公・昭44—16761 (公告・昭44—7—24) 特願: 昭38—70128, 出願: 昭39—12—12, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス(株)

プレス成型加工用表面処理鋼板

特公・昭44—16774 (公告・昭44—7—24) 特願: 昭41—64574, 出願: 昭41—9—30, 発明: 内田弘, 佐藤秀之, 戸来稔雄, 谷口易之, 出願: 富士製鉄(株)

棒状圧延鋼の冷却装置

特公・昭44—16779 (公告・昭44—7—24) 特願: 昭41—48887, 出願: 昭41—16885, 発明: フリッツ・ロツテル・ロタール・フォクトマン, 出願: ズイーマック・ズイーゲネル・シーネンパウ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクテル・ハフツング

鋼塊の電気精錬造塊法

特公・昭44—16885 (公告・昭44—7—25) 特願: 昭40—76443, 出願: 昭40—12—14, 発明: 名黒和孝, 出願: 富士製鉄(株)

均熱帯炉床温装置を有する連続式加熱炉

特公・昭44—17009 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭41—49839, 出願: 昭41—7—29, 発明: 吉田浩, 出願: 川崎製鉄(株)

高炉操業法

特公・昭44—17012 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭38—

70390, 出願: 昭38—12—26, 発明: 林敏, 稲原敏男, 鈴木駿一, 出願: 日本鋼管(株)

含クロム鑄鉄製造用添加クロム合金剤

特公・昭44—17013 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭40—65788, 出願: 昭40—10—28, 発明: 中島信次, 滝内庄次, 出願: 日本鋼管(株)

耐環元性酸低磷含銅鋼

特公・昭44—17014 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭39—69334, 出願: 昭39—12—8, 発明: 竹原勝治郎, 諸石大司, 藤井毅彦, 大塚健純, 出願: 住友金属工業(株)

低温用低合金鋼

特公・昭44—17015 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭40—79766, 出願: 昭40—12—24, 発明: 新名恭三, 門智, 乙黒靖男, 出願: 富士製鉄(株)

耐熱肌焼鋼の改良

特公・昭44—17016 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭41—7394, 出願: 昭41—2—10, 発明: 日下邦男, 荒木昭太郎, 大沢恂, 丹羽祐久, 出願: 特殊製鋼(株)

高温強度の高いボイラー用オーステナイトステンレス鋼

特公・昭44—17017 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭41—8058, 出願: 昭41—2—10, 発明: 三好栄次, 行俊照夫, 出願: 住友金属工業(株)

冷間成形用工具鋼

特公・昭44—17019 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭41—12977, 出願: 昭41—3—2, 発明: 岡豊, 桑一, 出願: 住友金属工業(株)

深絞り用鋼板の製造方法

特公・昭44—17020 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭39—30843, 出願: 昭39—6—1, 発明: 今井光雄, 吉田浩, 伊藤庸, 出願: 川崎製鉄(株)

15mm以上の厚さを有する強靱鋼材の製造法

特公・昭44—17021 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭40—24358, 出願: 昭38—1—18, 特願: 昭38—2228の分割, 発明: 合田進, 権藤永, 木村勲, 日吉末広, 米井澁, 榎本弘毅, 出願: 八幡製鉄(株)

鑄鉄ロールの製造方法

特公・昭44—17022 (公告・昭44—7—28) 特願: 昭40—31919, 出願: 昭40—6—1, 発明: 高井清, 橋本文雄, 佐藤祐一郎, 松倉清, 出願: 日曹製鋼(株)

連続溶融鍍金法

特公・昭44—17243 (公告・昭44—7—30) 特願: 昭40—34244, 出願: 昭40—6—8, 発明: 大浜侃, 岩崎徹二, 出願: 日新製鋼(株)

連続溶融鍍金法

特公・昭44—17244 (公告・昭44—7—30) 特願: 昭40—34555, 出願: 昭40—6—9, 発明: 大浜侃, 岩崎徹二, 出願: 日新製鋼(株)

(抄録 112 ページへつづく)