

討 18 鉄基置換型固溶体(以相)の低温における変形機構について

東大工学部

五弓勇雄 木原謙二
○林 央

I. 緒言

置換型合金元素を固溶するひ鉄の低温における変形挙動に関して、従来多くの研究者によっていくつかの事実が確認されてきた。それらのうちの重要なものとして、まず第一にあげられるべきものとしては「低温変形における固溶体軟化現象」である。このことに関する限りして、田岡・竹内・古林⁽¹⁾はわる種の二元系固溶体においては、単結晶の降伏応力の温度依存性が小さくなることを見出している。

また、「低温変形における固溶体軟化現象」は菅野・坂本⁽²⁾によって鉄-窒素系においても報告されている。したがってこの現象が共通の原因によっておこるか否かということは、ひ鉄の低温変形機構の解釈の上で興味深い問題である。

われわれは⁽³⁾⁽⁴⁾、鉄中の炭素や窒素を溶体化し焼入れて材料について実験し、Arrhenius型の速度式による解析を行って、活性化工エネルギーと有効応力との関係を求めた。そしてこの関係が、脱炭焼鉄を施した鉄について得られたものと同様であることをすでに報告した。したがって、鉄-炭素系や鉄-窒素系にみられる「固溶体軟化」や「flow stressの温度依存性の減少」はArrheniusの速度式の前指數係数の増大や、室温変形中の動的ひずみ時効などに原因を帰せられるべきであろう。

本報告は鉄-クロム系二元系固溶体における実験を中心として、置換型合金の場合の「固溶体軟化」をArrhenius型の速度式にもとづく解析の立場から検討するものである。

II. 方 法

293°Kにおいて、不連続降伏が終る程度の前ひずみをひずみ速度 $2.78 \times 10^{-3}/\text{sec}$ で与え、以下 77°Kまでの各温度で二つのひずみ速度 ($2.78 \times 10^{-3}/\text{sec}$, $2.78 \times 10^{-2}/\text{sec}$) で再変形し、再変形する場合の降伏応力を求めた。引張試験機はTOM 200°Cである。前ひずみはすべて 3%である。

試験は120°Kまでイソペンタン浴と液体窒素で冷却した中で行い、77°Kの試験では液体窒素浴を用いた。鉄系の合金及びアルミニウム合金では、再負荷前の除荷状態はほとんど再変形の降伏応力に影響することはないので、前ひずみを与えてから完全に除荷して再負荷した。

III. 実験試料

電解鉄と電解クロムとから 12% Cr ($C+N < 100 \text{ ppm}$) と 22% Cr ($C+N < 100 \text{ ppm}$) とを真空溶解炉で溶解作製した。厚さ 10 mmまで熱延し以後冷延で厚さ 0.6 mmまでとした。焼純温度は 950°C (12% Cr) と 900°C (22% Cr) でアルゴン気流中で行い 12% Cr はガス、22% Cr は空冷した。この熱処理ではO相の析出は考えなくてよい。⁽⁵⁾

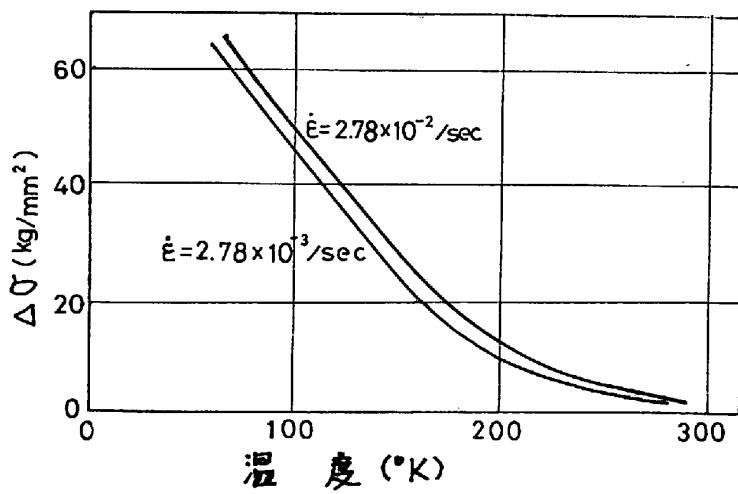


図1 12%Crの $\Delta\epsilon$ と温度との関係

N. 結果と考察

12% Cr 合金の flow stress の温度依存性を図1、22% Cr 合金の flow stress の温度依存性を図2 に示す。これらからクロムカット法で求めた $\Delta \sigma$ (再変形の降伏応力 - 293°K の flow stress) と $U(\Delta \sigma)$ の関係を図3 に示す。図3 には純鉄について得られた σ_t (有効応力) と $U(\sigma_t)$ の関係をあわせて示してある。 $\Delta \sigma$ と σ_t との差は、 $\Delta U / \Delta(\Delta \sigma)$ の大きさから考えて 20°C の $\Delta \sigma_t / \Delta \log_{10}$ を程度と考えてよい。したがって図3 から Cr を合金せると純鉄に比べて活性化エネルギーが約 0.2 eV 程度低下すること、22% Cr の方が 12% Cr よりやや $\Delta U / \Delta \sigma$ が大きくなることがわかる。これらの関係が flow stress の温度依存性における影響をみるために、ひずみ速度 $10^3 / \text{sec}$ とし、ひずみ速度 $10^{-3} / \text{sec}$ で変形させる場合の $\sigma_t - T$ の関係を図4 に計算して示した。これから Cr 添加に伴う flow stress の温度依存性の低下は $U - \sigma_t$ 関係によるものであると考えられる。さらに Fe-Ni 合金について実験し、あわせて考察することによって、この U の低下の原因が明確になるであろう。

なお図3において注目しなければならないことは純鉄において $\sigma_t = 25 \text{ kg/mm}^2$ でみられる $U(\sigma_t) - \sigma_t$ 関係の屈曲線が 22% Cr 合金ではみられないこと、12% Cr 合金においては中間的にあらわれていることである。

多くの他に明確にしておかれはならないことがあるが、低応力側の変形機構はらせん転位の cross-slip Mechanism、高応力側の変形機構は同一面上での Peierls Mechanism であると考えている。

V 文 献

- (1) 団岡、竹内、古林：日本鉄鋼協会第72回講演大会講演概要集 1966年10月 S 141

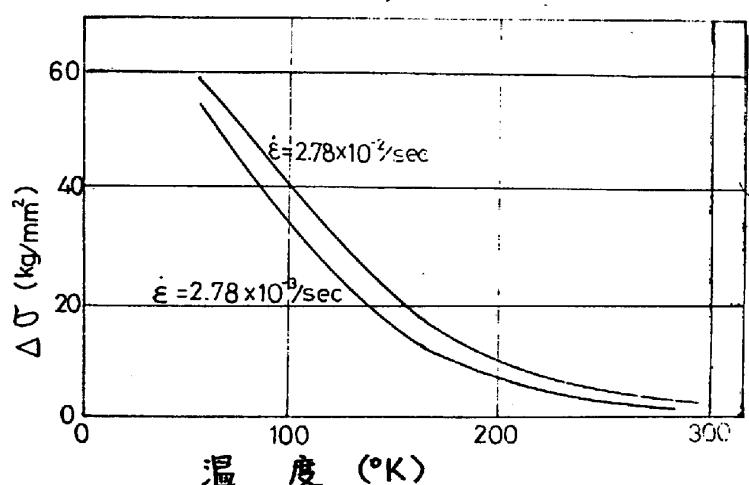


図2 22% Crの $\Delta \sigma$ と温度との関係

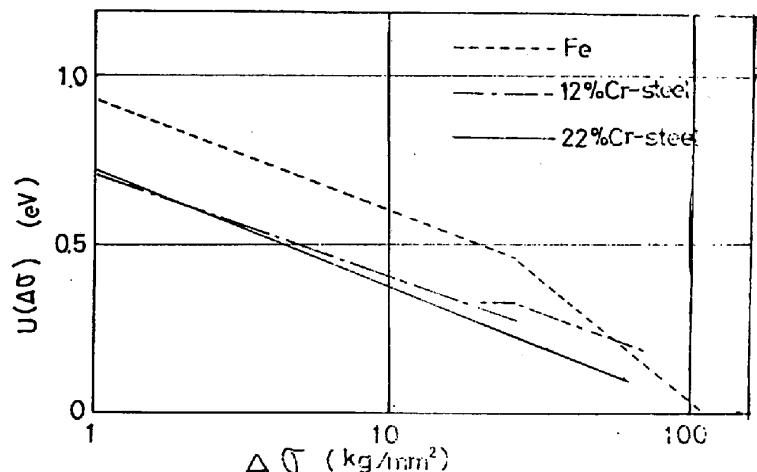


図3 活性化エネルギー $U(\Delta \sigma)$ と $\Delta \sigma$ の関係

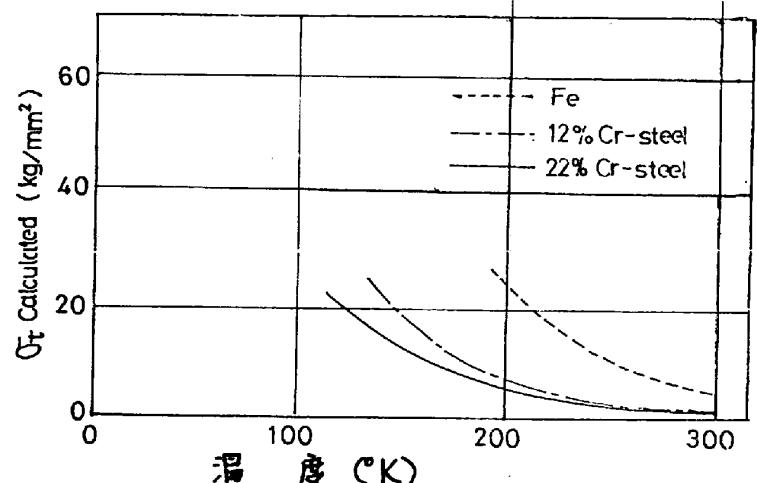


図4 計算による σ_t と温度との関係
($\dot{\epsilon}_0 = 10^3 / \text{sec}$, $\dot{\epsilon} = 10^{-3} / \text{sec}$)

- (2) 菅野, 阪本 : 日本鉄鋼協会第73回講演大会講演概要集 1967年4月 S 142
(3) 五弓, 木原 : 日本鉄鋼協会第73回講演大会講演概要集 1967年4月 S 144
(4) 五弓, 木原, 林 : 日本鉄鋼協会第76回講演大会講演概要集 1968年9月 S 752
(5) 城本, 西 : 鉄鋼材料 - 朝倉書店 - 1960年 p. 206