

(74) 固体石灰による脱焼速度について
(溶鉄の脱焼に関する研究-II)

東北大学大学院

○荒谷復夫

東北大学選鋳鍛錬研究所

三本木貢治

1. 緒言 脱焼反応については従来数多くの研究があるが、それらの大部分は平衡論的見地よりなされたもので、速度論的見地よりなされたものは少く最近では、吉井ら、川合らによつて研究が行はれてゐるが必ずしも見解の一一致を見ていない。著者らは脱焼反応に関する要因を実験的に詳細に検討し現在、現場的には経験からびに試験によつてその特徴が理解されていゝる鐵鋼過程の脱焼反応に検討を加え3目的で実験を行つた。すでに、現在脱焼反応の基礎反応と考えられている $2P + 5O + 4CaO(s) \rightleftharpoons 4CaO.P_2O_5(s)$ 反応に関する平衡からびに相互作用助係数 α_P^0 を測定し報告したが、今回同様の条件下における脱焼速度に対して二三の測定を行つたので報告する。

2. 実験方法 実験は温度の均一性、ならびに静止浴という点より抵抗炉で行つた。炭酸カルシウムより作成した CaO 3つぼ中で約 200 g の Fe-P 合金 (0.2~0.5% P) を溶解し、所定の P_{H_2O}/P_{H_2} を持たせた H_2-H_2O-Ar 混合ガス (600 ml/min) を溶鉄面に吹きつけて脱焼を行はせた。溶解時間は2時間程度で、この間石英管吸上法で試料を採取してメタル中の焼ならびに酸素濃度変化を測定した。実験温度は 1600°C 、使用した混合ガスの P_{H_2O}/P_{H_2} は 0.1 ～ 0.65 の範囲である。また溶鉄中に Ar をバブルとして攪拌した測定を行つた。

3. 実験結果 脱焼中ににおける溶鉄中の焼の変化を图1に示す。また酸素の変化の一例を图2に示す。静止浴の場合には焼の濃度変化は60分程度までは直線的に減少し、それ以後では漸次脱焼速度は減少した。この時の酸素の挙動には極大、極小が現われた。これらのことから脱焼速度はその律速段階が2または3段階に変化することが考えられる。脱焼速度は酸化ガスの酸素ボテンシャルの増加につれて増加し、溶鉄中で酸素飽和が起こる以上の酸素ボテンシャルを酸化ガスが持つてもこの傾向は維持された。Arをバブルさせた溶鉄を攪拌した場合にはバブルではないときのような酸素濃度の極大、極小は明確ではなかつた。またこのときは焼の変化も直線的ではなかつた。溶解終了後の CaO 3つぼと溶鉄界面の観察からガス-溶鉄界面に近い所ほど脱焼反応が進行していゝた。このことから CaO 3つぼで静止浴の場合、脱焼速度には溶鉄中の酸素の挙動が重要な因子となることが考えられる。

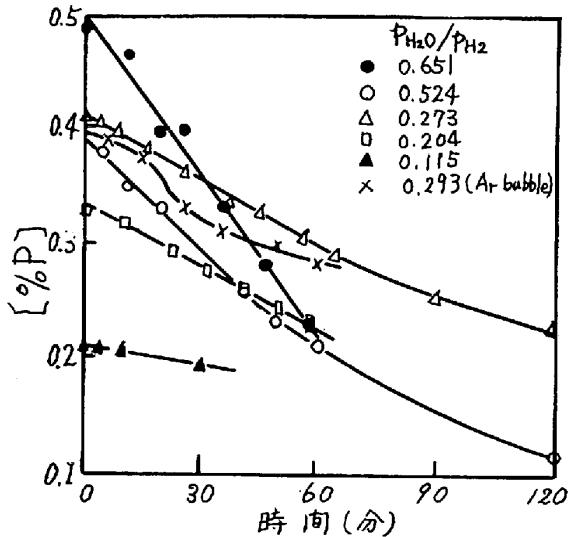


図1 溶鉄中の焼濃度の変化

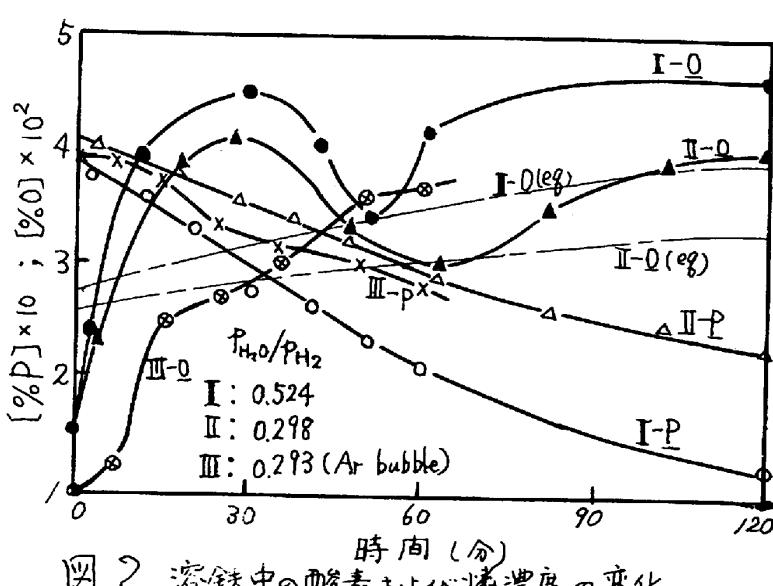


図2 溶鉄中の酸素および焼濃度の変化