

講演概要原稿の書き方

講演概要集は講演者が提出された原稿をそのままB5判(1/2)に縮写し、オフセット印刷のうえ「鉄と鋼」臨時増刊号として発行いたします。

編集委員会では講演者をはじめ各位にご協力いただき、概要集を読み易くするために「手書き原稿とタイプ原稿ならびに図表原稿」の参考例を例示した「講演概要原稿の書き方」を作成いたしました。原稿執筆の際にご参照下さるようお願いいたします。

講演概要原稿の書き方

1. 原稿用紙は本会所定のオフセット用原稿用紙(46字×40行=1840字)を使用のこと。(実質字数1656字)
2. 原稿の長さは、1題目につき原稿用紙1枚(表、図、写真を含む)とする。
3. 原稿は必ず墨または黒インキを用い手書きまたはタイプ印書(黒のカーボンペーパーを使用)とする。
4. 原稿の文字の大きさは用紙のコマいっぱいに楷書で肉太に書くこと。(例1参照)
5. タイプライター使用の場合は4号または12ポ活字でタイプすること。なお5号以下の小活字は使用しないこと。(例2参照)
6. 原稿の題目、勤務先(研究場所とあるのは勤務先のこと)、研究者氏名(講演者には○印を付ける)は指定位置に本文より字体を大きく書き、本文は第5行目から書き出すこと。(例1参照)
7. 表、図(白紙または青色方眼紙に墨書き)、写真は原稿用紙に直接書き込むか、糊付けすること。
8. 図、写真の大きさは原稿で49cm²(126字)程度、表、図、写真中の文字は1字4mm角を標準とする。(例4参照)
9. 表、図、写真の説明は和文とし、番号は各々表1、図1、写真1と表示する。(例4、6参照)
10. 図の縦軸の説明は横書きとする。(例4参照)
11. 文字の読みにくい原稿、印刷効果上不適当と認められる原稿は書き直しまたは不採用とする場合がある。

例4 図 見 本

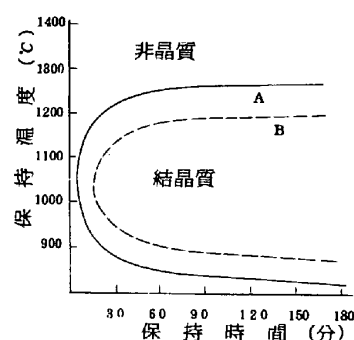
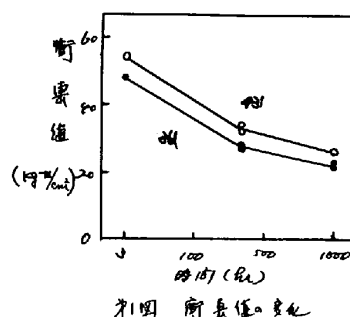


図1 恒温変態曲線

例5 悪い図原稿



例5 貯蓄量の変化

例6 表 見 本

表1 供与試料の粒度と諸性状

試料名	装入粒度 (mm)	落下強度 +10mm(%)	タンブラー強度		耐圧強度 (kg/p)	還元率 (%)	還元後回転強度		ふるい指数 (%)
			+5mm(%)	- / mm(%)			+3mm(%)	+ / mm(%)	
焼結鉱	10~15	83.5	—	—	—	63	98.7	99.5	—
①ペレット	6~16	—	94.8	4.5	184	79	90.5	95.6	11.7
②ペレット	10~15	—	90.4	7.2	202	38 (40min)	49.8	50.3	測定不能