

- G 134.2-1956.....Recognized Canadian Tolerances for Steel and Iron Wrought Products
 G 163.1-1963.....Methods of Determining Weight of Coating on Zinc-Coated (Galvanized) Steel Sheets
 G 164-1965.....Hot Dip Galvanizing of Irregularly Shaped Articles
 G 189-1966.....Sprayed Metal Coatings for Atmospheric Corrosion Protection

Section S**Structures**

- S 1-1966.....Steel Railway Bridges
 S 6-1966.....Design of Highway Bridges
 S 16-1965.....Steel Structures for Buildings
 S 20-1960.....Movable Bridges
 S 37-1965.....Antenna Towers and Antenna Supporting Structures
 S 61-1948.....Cast Iron
 S 136-1963.....Design of Light Gauge Steel Structural Members
 S 157-1962.....The Structural Use of Aluminum in Buildings

特 許 記 事

改良された連続的金属铸造方法および装置

特公・昭43—9202 (公告・昭43—4—16) 特願: 昭37—5576, 出願: 昭37—2—16, 優先権: 1961—2—17 (イギリス) 審判: 昭38—4567, 発明: ジョン・サヴェイジ, 出願: ザ・ブリテイッシュ・アイアン・アンド・スチール・リサーチ・アソシエーション

層状铸造物の製造法

特公・昭43—9203 (公告・昭43—4—16) 特願: 昭40—17107, 出願: 昭40—3—24, 発明: 川島要, 牛島清人, 出願: 住友金属工業(株)

良好な表面肌を有する加工鋼材の製造法

特公・昭43—10126 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—14398, 出願: 昭40—3—12, 発明: 一戸正良, 徳重勝, 平居正純, 出願: 八幡製鉄(株)

鋼塊の铸造方法

特公・昭43—10127 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—25384, 出願: 昭40—4—28, 発明出願: 田中成曜

圧延機の計算制御における補正制御方法

特公・昭43—10225 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—18892, 出願: 昭40—4—2, 発明: 美坂佳助, 北之園英博, 中西博, 出願: (株)日立製作所

高圧押し出し成形方法

特公・昭43—10227 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—34984, 出願: 昭40—6—14, 発明: 中井靖, 出願: 三菱原子力工業(株)

多台熱間圧延機の制御装置

特公・昭43—9834 (公告・昭43—4—23) 特願: 昭41—69018, 出願: 昭41—10—21, 優先権: 1965—10—21 (アメリカ) 発明: ジョン・ダブリュー・クック, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

鉾石を焙焼する方法

特公・昭43—9965 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭39—25161, 出願: 昭39—5—4, 発明: アルフレッド・クリツウン, 出願: クレックネル・フムボルト・ドイツ・アクチェンゲゼルシャフト

加圧酸素製鋼法

特公・昭43—9982 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—

5018, 出願: 昭40—1—30, 優先権: 1964—1—30 (アメリカ) 発明: ジョセフ・ノックス・ストーン, 出願: カイザー・インダストリース・コーポレーション

鑄鉄製造方法

特公・昭43—9983 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭39—4623, 出願: 昭37—6—20, 特願: 昭37—25987の分割, 発明: ウィリアム・エッチ・ムーア, ハリー・エッチ・ケスラー, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

耐候性深絞り用鋼およびその製造法

特公・昭43—9987 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—53959, 出願: 昭40—9—2, 発明: 佐武二郎, 高橋政司, 済木捷郎, 井上守, 出願: 住友金属工業(株)

温低用低合金高張力鋼

特公・昭43—9988 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—55109, 出願: 昭40—9—10, 発明: 久保田広行, 田中淳一, 林田道雄, 出願: 日本鋼管(株)

冷間圧接鍛造による金属加工方法

特公・昭43—11380 (公告・昭43—5—14) 特願: 昭39—35582, 出願: 昭39—6—24, 発明: 合沢忠臣, 出願: 東京芝浦電気(株)

鍛造機

特公・昭43—11385 (公告・昭43—5—14) 特願: 昭40—43684, 出願: 昭40—7—21, 優先権: 1964—7—23 (オーストリア) 発明: ハイメル・オートマール, 出願: ゲゼルシャフト・フィロ・フェルティグングステヒニク・ウン・マシーネンパウゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

鋼の表面処理法

特公・昭43—11530 (公告・昭43—5—15) 特願: 昭41—71632, 出願: 昭41—10—31, 発明: 松島巖, 上野忠之, 出願: 日本鋼管(株)

表面処理用鋼板

特公・昭43—11531 (公告・昭43—5—15) 特願: 昭40—35649, 出願: 昭40—6—15, 発明: 荒川基一, 小尾達郎, 出願: 八幡製鉄(株)