

資 料 室 だ よ り

規 格 リ ス ト

— C S A 編 —

(Canadian Standards Association)

資料室の充実化に伴い最近ではいろいろな図書資料が整備されて参りました。その中から近着いたしました「規格」を今回より順次ご紹介して参ります。第1報といたしましてカナダの鉄鋼関係規格を list up いたしました。

なお本会会員には資料の閲覧、その他の便宜をはかっておりますので多数会員にご利用いただくようご案内いたします。資料ご利用の方は調査課資料係までお申し出下さい。

Section G

Ferrous Metals

- G 3-1958.....Galvanized Telegraph and Telephone Steel Line Wire
- G 4-1967.....Steel Wire Rope: General Purpose
- G 18-1965Steel Wire Rope for Mine Hoisting and Haulage Purposes
- G 24-1929Sampling for Check Analysis of Steel Billets, Bars and Shapes
- G 25-1929Carbon Steel Billets and Bars of Forging Quality
- G 26,27-1938.....Commercial Bar Steels
- G 28-1968Carbon-Steel Castings for General Application
- G 30.1-1967Billet-Steel Bars for Concrete Reinforcement
- G 30.2-1967Rail-Steel Bars for Concrete Reinforcement
- G 30.3-1967Cold-Drawn Steel Wire for Concrete Reinforcement
- G 30.4-1967Fabricated Steel Bar or Rod Mats for Concrete Reinforcement
- G 30.5-1967Welded Steel Wire Fabric for Concrete Reinforcement
- G 30.6-1967Minimum Requirements for the Deformations of Deformed Steel Bars for Concrete Reinforcement
- G 30.7-1961Special Large Size Deformed Billet-Steel Bar for Concrete Reinforcement
- G 30.8-1962Axle-Steel Bars for Concrete Reinforcement
- G 30.9-1964Deformed Billet-Steel Bars for Concrete Reinforcement with 75,000 Psi Minimum Yield Point
- G 30.10-1964.....Deformed Billet-Steel Bars for Concrete Reinforcement with 60,000 Psi Minimum Yield Point
- G 30.11-1964.....Rail -Steel Deformed Bars for Concrete Reinforcement with 60,000 Psi Minimum Yield Point
- G 38-1953Heavy Steel Shaft Forgings
- G 40.1-1966General Requirements for Delivery of Rolled Steel Plates, Shapes, Sheet Piling and Bars for Structural Use
- G 40.2-1959Structural Rivet Steel
- G 40.4-1959Medium Structural Steel
- G 40.5-1959Low and Intermediate Tensile Strength Carbon Steel Plates of Structural Quality; Plates 2 Inches and Under in Thickness
- G 40.7-1959Steel Sheet Piling
- G 49.8-1960Structural Steels with Improved Resistance to Brittle Fracture
- G 40.10-1962.....Structural Quality Carbon Steel Sheets
- G 40.12-1964.....General Purpose Structural Steel
- G 42-1964Galvanized (Zinc-Coated) Steel Farm-Field Wire Fencing
- G 110.3-1968.....Stainless and Heat-Resisting Steel Billets and Bars for Reforging
- G 110.4-1968.....Hot-Rolled and Cold-Finished Stainless and Heat-Resisting Steel Bars
- G 110.5-1968.....Corrosion-Resisting, Chromium Steel Plate, Sheet and Strip
- G 110.6-1968.....Corrosion-Resisting, Chromium-Nickel Steel Plate, Sheet and Strip
- G 110.7-1968.....High-Strength Corrosion-Resisting Chromium-Nickel Steel Sheet and Strip
- G 110.8-1968.....Corrosion-Resisting and Heat-Resisting Wire
- G 110.9-1968.....Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet and Strip for Fusion-Welded Unfired Pressure Vessels

- G 134.2-1956.....Recognized Canadian Tolerances for Steel and Iron Wrought Products
 G 163.1-1963.....Methods of Determining Weight of Coating on Zinc-Coated (Galvanized) Steel Sheets
 G 164-1965.....Hot Dip Galvanizing of Irregularly Shaped Articles
 G 189-1966.....Sprayed Metal Coatings for Atmospheric Corrosion Protection

Section S

Structures

- S 1-1966.....Steel Railway Bridges
 S 6-1966.....Design of Highway Bridges
 S 16-1965.....Steel Structures for Buildings
 S 20-1960.....Movable Bridges
 S 37-1965.....Antenna Towers and Antenna Supporting Structures
 S 61-1948.....Cast Iron
 S 136-1963.....Design of Light Gauge Steel Structural Members
 S 157-1962.....The Structural Use of Aluminum in Buildings

特 許 記 事

改良された連続的金属铸造方法および装置

特公・昭43—9202 (公告・昭43—4—16) 特願: 昭37—5576, 出願: 昭37—2—16, 優先権: 1961—2—17 (イギリス) 審判: 昭38—4567, 発明: ジョン・サヴェイジ, 出願: ザ・プリティッシュ・アイアン・アンド・スチール・リサーチ・アソシエーション

層状铸造物の製造法

特公・昭43—9203 (公告・昭43—4—16) 特願: 昭40—17107, 出願: 昭40—3—24, 発明: 川島要, 牛島清人, 出願: 住友金属工業(株)

良好な表面肌を有する加工鋼材の製造法

特公・昭43—10126 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—14398, 出願: 昭40—3—12, 発明: 一戸正良, 徳重勝, 平居正純, 出願: 八幡製鉄(株)

鋼塊の铸造方法

特公・昭43—10127 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—25384, 出願: 昭40—4—28, 発明出願: 田中成曜

圧延機の計算制御における補正制御方法

特公・昭43—10225 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—18892, 出願: 昭40—4—2, 発明: 美坂佳助, 北之園英博, 中西博, 出願: (株)日立製作所

高圧押し出し成形方法

特公・昭43—10227 (公告・昭43—4—26) 特願: 昭40—34984, 出願: 昭40—6—14, 発明: 中井靖, 出願: 三菱原子力工業(株)

多台熱間圧延機の制御装置

特公・昭43—9834 (公告・昭43—4—23) 特願: 昭41—69018, 出願: 昭41—10—21, 優先権: 1965—10—21 (アメリカ) 発明: ジョン・ダブリュー・クック, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

鉾石を焙焼する方法

特公・昭43—9965 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭39—25161, 出願: 昭39—5—4, 発明: アルフレッド・クリツウン, 出願: クレックネル・フムボルト・ドイツ・アクチェンゲゼルシャフト

加圧酸素製鋼法

特公・昭43—9982 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—

5018, 出願: 昭40—1—30, 優先権: 1964—1—30 (アメリカ) 発明: ジョセフ・ノックス・ストーン, 出願: カイザー・インダストリース・コーポレーション

鑄鉄製造方法

特公・昭43—9983 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭39—4623, 出願: 昭37—6—20, 特願: 昭37—25987の分割, 発明: ウィリアム・エッチ・ムーア, ハリー・エッチ・ケスラー, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

耐候性深絞り用鋼およびその製造法

特公・昭43—9987 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—53959, 出願: 昭40—9—2, 発明: 佐武二郎, 高橋政司, 済木捷郎, 井上守, 出願: 住友金属工業(株)

温低用低合金高張力鋼

特公・昭43—9988 (公告・昭43—4—24) 特願: 昭40—55109, 出願: 昭40—9—10, 発明: 久保田広行, 田中淳一, 林田道雄, 出願: 日本鋼管(株)

冷間圧接鍛造による金属加工方法

特公・昭43—11380 (公告・昭43—5—14) 特願: 昭39—35582, 出願: 昭39—6—24, 発明: 合沢忠臣, 出願: 東京芝浦電気(株)

鍛造機

特公・昭43—11385 (公告・昭43—5—14) 特願: 昭40—43684, 出願: 昭40—7—21, 優先権: 1964—7—23 (オーストリア) 発明: ハイメル・オートマール, 出願: ゲゼルシャフト・フィロ・フェルティグングステヒニク・ウン・マシーネンパウゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

鋼の表面処理法

特公・昭43—11530 (公告・昭43—5—15) 特願: 昭41—71632, 出願: 昭41—10—31, 発明: 松島巖, 上野忠之, 出願: 日本鋼管(株)

表面処理用鋼板

特公・昭43—11531 (公告・昭43—5—15) 特願: 昭40—35649, 出願: 昭40—6—15, 発明: 荒川基一, 小尾達郎, 出願: 八幡製鉄(株)